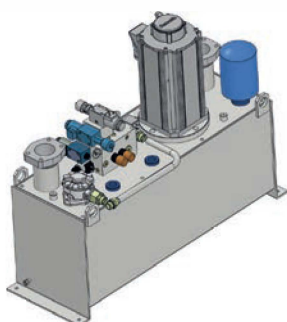


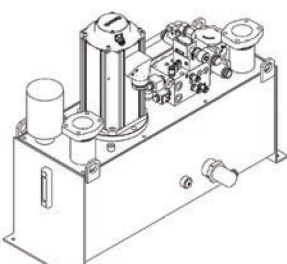


- Presse plieuse hybride à double moteur servo – Précision et puissance
- Conçue avec deux moteurs servo principaux indépendants, cette presse hybride offre une synchronisation inégalée, une efficacité énergétique et une précision de pliage optimale.
- Chaque moteur contrôle un côté du coulisseau (Y1-Y2), permettant un mouvement parfaitement équilibré, des cycles plus rapides et des résultats ultra-constants, même pour des pièces longues ou asymétriques.
- Avec une utilisation hydraulique minimisée et un contrôle intelligent, elle combine le meilleur de l'efficacité servo et de la force hydraulique.



Système hybride

Les presses plieuses servo-hydrauliques, utilisées pour le pliage précis des tôles, sont équipées de variateurs de vitesse permettant économie d'énergie et productivité. Grâce à l'utilisation de variateurs intelligents et de points de consigne optimaux pour le couple et la vitesse de rotation, le système moteur-pompe délivre des performances adaptées à chaque phase du cycle.



Plus la proportion d'opération en charge partielle est élevée, plus le potentiel d'économie est important, car seule l'énergie nécessaire au mouvement des masses et au pliage durant le cycle est consommée.

Les composants du système servo-hydraulique sont configurés selon des exigences spécifiques et reposent sur le principe de conception modulaire. De plus, le système peut être complété par des options de serrage d'outils et/ou de bombage.

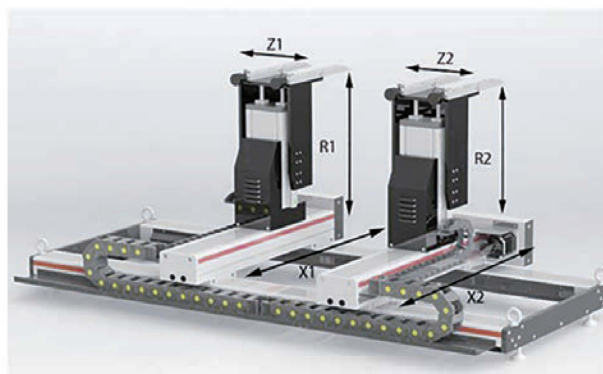
Les systèmes servo-hydrauliques font partie de la stratégie de réduction énergétique pour les machines et les systèmes.

PRO-Dis – 2, rue Edouard Martel, ZI La Chauvetière, 42100 Saint Etienne - FRANCE

Société à responsabilité limitée au capital de 200 000 euros - 514 347 152 RCS SAINT ETIENNE – APE 4690Z – SIRET 514 347 152 00035 – TVA FR00514347152
Tel. : +33 (0)4 27 64 80 84 - Fax : +33 (0)4 77 36 62 90 – e-mail : info@pro-dis.fr - website : www.pro-dis.fr



Moteur principal servo



Butée arrière avec axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 (optionnel)

MODÈLE	Capacité de pliage (A)	Vitesse d'approche	Vitesse de travail	Vitesse de retour	Course de l'axe X	Course de l'axe R	Distance entre colonnes (B)	Col de cygne (D)	Course (C)	Ouverture (E)	Moteur
APH+	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW
70T/2500	2500	300	30	260	260	500	200	2050	300	460	2x5.5
110T/3200	3200	300	23	260	260	500	200	2700	400	480	2x5.5
110T/4000	4000	300	23	300	300	500	200	3100	400	480	2x5.5
135T/3200	3200	270	20	250	250	500	200	2700	400	480	2x7.5
135T/4000	4000	270	20	250	250	500	200	3100	400	480	2x7.5
170T/3200	3200	250	15	220	220	500	200	2700	450	480	2x7.5
170T/4000	4000	250	15	220	220	500	200	3100	450	480	2x7.5
220T/3200	3200	200	20	200	200	500	200	2600	450	480	2x11
220T/4000	4000	200	20	200	200	500	200	3100	450	480	2x11
250T/3200	3200	200	15	200	200	500	200	2600	450	540	2x11
300T/3200	3200	150	12	150	150	500	200	2600	500	570	2x11