

Surmoulage

Insertion dans le moule d'injection d'un composant (insert, connecteur, pièce en verre, en métal, en plastique, textile, ...) qui sera surmoulé par du thermoplastique

Inserts et connecteurs

Des inserts métalliques (écrous, bagues anti-fluage, renforts) peuvent être surmoulés pour garantir leur tenue et leur parfait positionnement.

Le surmoulage de connecteurs permet d'assurer une étanchéité.



Plaques en polycarbonate et aimant

Des plaques rigides et qui intègrent une fonction de positionnement (aimant) sont surmoulées avec un TPU, matière souple, pour former une coque de téléphone.

Le surmoulage intègre une nouvelle fonction et combine les avantages des deux matières rigide/souple.



Verre ou textile

Même des matières difficiles à assembler peuvent être surmoulées

L'avantage du surmoulage: absorber la dispersion dimensionnelle pour un produit fini plus précis qu'avec un assemblage



Opérations intégrées

Contrôle de présence des inserts, contrôle de continuité électrique, assemblage par surmoulage

Bénéfices client

Parfait positionnement dans le produit final. Tenue mécanique de l'assemblage. Faible investissement pour une opération d'assemblage. Absorption des dispersions. Etanchéité.