

FILARC PZ6138

PZ 6138 est un fil fourré rutile toutes positions très bien établi dans le secteur offshore. Allié avec 0,9% de Ni. Propriétés de résistance aux impacts Charpy jusque -60°C et un niveau de CTOD atteignant -10°C. Le fil permet un arc doux, stable et pratiquement pas de projections.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
Agréments	ABS : 3SA 3YSA H5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.105.08 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 LR : 5Y42S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04903 PRS : 3YS H5 (approved to -60°C) PRS : 5Y40S H5

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low alloy
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21			
Brut de soudage	577 MPa (84 ksi)	616 MPa (89 ksi)	29 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	130 J (96 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	114 J (84 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	145 J (107 ft-lb)

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	Ni	Cu
M21				
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min (228-866 in./min)	2.1-7.9 kg/h (4.6-17. lbs/h)
1.4 mm (0.052 in.)	150-350 A	26-34 V	3.2-11.1 m/min (126-437 in./min)	1.8-6.3 kg/h (4.0-13. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	24-36 V	2.6-11.9 m/min (102-469 in./min)	1.8-8.1 kg/h (4.0-17. lbs/h)