

## CESAB B300/B400 1.5 - 2.0 tonnes

Chariots Élévateurs Électriques 3-4 Roues



Caractéristiques du chariot



## 1.5 - 1.6 tonnes 3 roues

### Caractéristiques des chariots CESAB B315 - B316L

CHARACTERISTICS							
1.1	Constructeur	CESAB		CESAB		CESAB	
1.2	Type de modèle	<b>B 315</b>		<b>B 316</b>		<b>B 316L</b>	
1.3	Mode de propulsion: électrique (batterie), diesel, essence, GPL	Electrique		Electrique		Electrique	
1.4	Conduite: à conducteur accompagnant, debout, assis	Assis		Assis		Assis	
1.5	Capacité nominale	Q [t]	1,5		1,6		1,6
1.6	Centre de gravité de la charge	c [mm]	500		500		500
1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x [mm]	351,5	b	351,5	b	351,5
1.9	Empattement	y [mm]	1262		1370		1478
POIDS							
2.1	Poids	kg	3044	a	3067	a	3104
2.2	Charge par essieu avec charge, avant/arrière	kg	3947 / 597		4110 / 557		4118 / 586
2.3	Charge par essieu sans charge, avant/arrière	kg	1434 / 1610		1515 / 1552		1596 / 1508
ROUES ET CHÂSSIS							
3.1	Pneus: B = bandages, PPS = pneus pleins souples, PN = pneus gonflés, J = jumelés	B / PPS		c	B / PPS	c	B / PPS
3.2	Dimensions roues avant	432x152 / 18x7-8			432x152 / 18x7-8		432x152 / 18x7-8
3.3	Dimensions roues arrière	381x127 / 140/55-9			381x127 / 140/55-9		381x127 / 140/55-9
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)	2x / 2			2x / 2		2x / 2
3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> [mm]	889 / 901	c	889 / 901	c	889 / 901
3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> [mm]	192 / 185	c	192 / 185	c	192 / 185
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α / β [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Hauteur du mât, baissé	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Course de levée	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Hauteur du mât, déployé	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Hauteur protégé conducteur	h <sub>5</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Hauteur siège	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Hauteur d'attelage	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> [mm]	2803	b	2886	b	2994
4.20	Longueur au talon des fourches	l <sub>2</sub> [mm]	1803	b	1886	b	1994
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> [mm]	1050		1050		1050
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	35x100x1000		35x100x1000		35x100x1000
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe / type A, B	II A			II A		II A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Garde au sol sous mât	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000x1200 en travers	Ast [mm]	3130		3213		3321
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800x1200 en long	Ast [mm]	3254		3336		3444
4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	1451,5		1534,5		1642,5
4.36	Distance de rotation minimum	b <sub>13</sub> [mm]	---		---		---
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge	km/h	16 / 16		16 / 16		16 / 16
5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,4/0,6
5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Force de traction, avec / sans charge	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Force de traction maximum, avec /sans charge (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Rampe, avec/sans charge (S2 30')	%	14/16,5		13,5/ 16		13,5/ 16
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge (S2 5')	%	28 / 32	d	27 / 31	d	27 / 31
5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	---		---		---
5.10	Frein de service: mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique	Electrique/Hydraulique			Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Moteur de levée, puissance (S3 15%)	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batterie suivant DIN 43531/35/36 A, B, C, non						
6.4	Voltage batterie / capacité nominale (K5)	V/Ah	48 / 420-500		48 / 525-625		48 / 690-750
6.5	Poids de la batterie	kg	708		856		1013
6.6	Consommation d'énergie d'après le cycle VDI3)	kWh/h	---		---		---
DIVERS							
8.1	Type de contrôle	Inverter MOSFET			Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Pression hydraulique pour accessoires	bar	140		140		140
8.3	Débit hydraulique pour accessoires	l/min	---		---		---
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste (EN 12053)	dB (A)	---		---		---
8.5	Crochet d'attelage / Type DIN	---					

a) Batterie inclus b) Avec TDL intégré = + 34 mm c) B / PPS d) Les données se réfèrent à la capacité des moteurs électriques et de la transmission e) 5° arrière avec parabrise ou cabine  
NOTES: Les données se réfèrent à la version avec roues PPS sauf indications contraires. Toutes les performances indiquées se réfèrent à un chariot en parfait état, rodé, roues suivant préconisations constructeur, batterie en parfait état et chargée, avec tension égale à la tension nominale. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.



## 1.8 - 2.0 tonnes 3 roues

### Caractéristiques des chariots CESAB B318 - B320

CHARACTERISTICS							
1.1	Constructeur	CESAB		CESAB		CESAB	
1.2	Type de modèle	B 318		B 318L		B 320	
1.3	Mode de propulsion: électrique (batterie), diesel, essence, GPL	Electrique		Electrique		Electrique	
1.4	Conduite: à conducteur accompagnant, debout, assis	Assis		Assis		Assis	
1.5	Capacité nominale	Q [t]	1,8		1,8		2,0
1.6	Centre de gravité de la charge	c [mm]	500		500		500
1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x [mm]	365,5	b	365,5	b	365,5
1.9	Empattement	y [mm]	1370		1478		1478
POIDS							
2.1	Poids	kg	3299	a	3333	a	3483
2.2	Charge par essieu avec charge, avant/arrière	kg	4540 / 559		4545 / 588		4586 / 627
2.3	Charge par essieu sans charge, avant/arrière	kg	1603 / 1696		1691 / 1642		1685 / 1798
ROUES ET CHÂSSIS							
3.1	Pneus: B = bandages, PPS = pneus pleins souples, PN = pneus gonflés, J=jumelés	B / PPS		c	B / PPS	c	B / PPS
3.2	Dimensions roues avant	457x178 / 200/50-10			457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10
3.3	Dimensions roues arrière	381x127 / 140/55-9			381x127 / 140/55-9		381x127 / 140/55-9
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)	2x / 2			2x / 2		2x / 2
3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> [mm]	879 / 916	c	879 / 916	c	879 / 916
3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> [mm]	192 / 185	c	192 / 185	c	192 / 185
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α / β [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Hauteur du mât, baissé	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Course de levée	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Hauteur du mât, déployé	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Hauteur protège conducteur	h <sub>5</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Hauteur siège	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Hauteur d'attelage	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> [mm]	2925	b	3008	b	3033
4.20	Longueur au talon des fourches	l <sub>2</sub> [mm]	1925	b	2008	b	2033
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> ,b <sub>2</sub> [mm]	1057 / 1109	c	1057 / 1109	c	1057 / 1109
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	35x120x1000		35x120x1000		35x120x1000
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe / type A, B	II A			II A		II A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Garde au sol sous mât	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000x1200 en travers	Ast [mm]	3251		3334		3359
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800x1200 en long	Ast [mm]	3375		3458		3483
4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	1559,5		1642,5		1667,5
4.36	Distance de rotation minimum	b <sub>13</sub> [mm]	---		---		---
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge	km/h	16 / 16		16 / 16		16 / 16
5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,4/0,6
5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Force de traction, avec / sans charge	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Force de traction maximum, avec /sans charge (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Rampe, avec/sans charge (S2 30')	%	13 / 15,5		13 / 15,5		13 / 15,5
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge (S2 5')	%	25 / 30	d	25 / 30	d	23 / 29
5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	---		---		---
5.10	Frein de service: mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique	Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique	
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Moteur de levée, puissance (S3 15%)	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batterie suivant DIN 43531/35/36 A, B, C, non						
6.4	Voltage batterie / capacité nominale (K5)	V/Ah	48 / 525-625		48 / 690-750		48 / 690-750
6.5	Poids de la batterie	kg	856		1013		1013
6.6	Consommation d'énergie d'après le cycle VDI	kWh/h	---		---		---
DIVERS							
8.1	Type de contrôle	Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET	
8.2	Pression hydraulique pour accessoires	bar	140		140		140
8.3	Débit hydraulique pour accessoires	l/min	---		---		---
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste (EN 12053)	dB (A)	---		---		---
8.5	Crochet d'attelage / Type DIN	---		---		---	

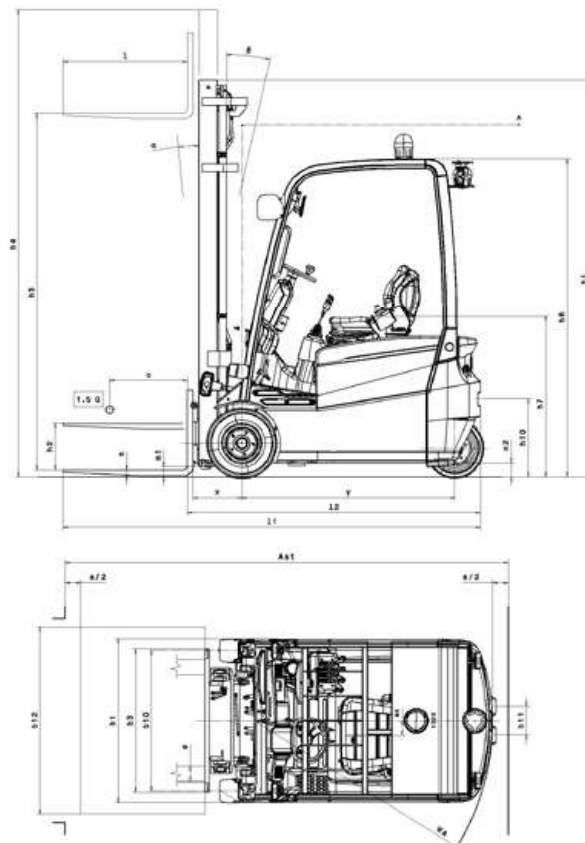
a) Batterie inclus b) Avec TDL intégré = + 34 mm c) B / PPS d) Les données se réfèrent à la capacité des moteurs électriques et de la transmission e) 5° arrière avec parabrise ou cabine

NOTES: Les données se réfèrent à la version avec roues PPS sauf indications contraires. Toutes les performances indiquées se réfèrent à un chariot en parfait état, rodé, roues suivant préconisations constructeur, batterie en parfait état et chargée, avec tension égale à la tension nominale. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.



## 1.5 - 2.0 tonnes 3 roues

### Dimensions des chariots CESAB B315 - B320



Les données indiquées dans la présente fiche technique sont déterminées sur la base de nos conditions de test standard. Les performances peuvent varier en fonction des caractéristiques des équipements et des conditions d'utilisation. Ces données sont des valeurs indicatives et ne constituent pas une garantie. Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire CESAB agréé.

### Spécifications du Mât

Spécifications du Mât Duplex LLN (1.5-1.6t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	80	
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3720	4220 4520
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Duplex LLT (1.5-1.6t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	1580	1830 1980
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3750	4250 4550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Triplex LLT (1.5-1.6t)			
$h_3$	Course de levée	<b>4470</b>	<b>4670</b> <b>4970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2060	2160 2260
$h_2$	Levée libre	1480	1580 1680
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	5050	5250 5550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Duplex LLN (1.8-2.0t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	80	
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3720	4220 4520
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Duplex LLT (1.8-2.0t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	1580	1830 1980
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3750	4250 4550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Triplex LLT (1.8-2.0t)			
$h_3$	Course de levée	<b>4470</b>	<b>4670</b> <b>4970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2060	2160 2260
$h_2$	Levée libre	1480	1580 1680
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	5050	5250 5550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

www.cesab-forklifts.fr

**CESAB**  
another way

Document non contractuel

## 1.5 - 1.6 tonnes 4 roues

### Caractéristiques des chariots CESAB B415 - B416L

CHARACTERISTICS							
1.1	Constructeur	CESAB		CESAB		CESAB	
1.2	Type de modèle	B 415		B 416		B 416L	
1.3	Mode de propulsion: électrique (batterie), diesel, essence, GPL	Electrique		Electrique		Electrique	
1.4	Conduite: à conducteur accompagnant, debout, assis	Assis		Assis		Assis	
1.5	Capacité nominale	Q [t]	1,5		1,6		1,6
1.6	Centre de gravité de la charge	c [mm]	500		500		500
1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x [mm]	351,5	b	351,5	b	351,5
1.9	Empattement	y [mm]	1312		1420		1528
POIDS							
2.1	Poids	kg	2991	a	3055	a	3239
2.2	Charge par essieu avec charge, avant/arrière	kg	3894 / 597		4067 / 588		4083 / 756
2.3	Charge par essieu sans charge, avant/arrière	kg	1421 / 1570		1508 / 1547		1592 / 1647
ROUES ET CHÂSSIS							
3.1	Pneus. B=bandages, PPS=pneus pleins souples, PN=pneus gonflés, J=jumelés	B / PPS		c	B / PPS	c	B / PPS
3.2	Dimensions roues avant	432x152 / 18x7-8			432x152 / 18x7-8		432x152 / 18x7-8
3.3	Dimensions roues arrière	381x127 / 16x6-8			381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)	2x / 2			2x / 2		2x / 2
3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> [mm]	889 / 901	c	889 / 901	c	889 / 901
3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> [mm]	841 / 842	c	841 / 842	c	841 / 842
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α / β [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Hauteur du mât, baissé	h <sub>1</sub> [mm]	2160		2160		2160
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> [mm]	80		80		80
4.4	Course de levée	h <sub>3</sub> [mm]	3170		3170		3170
4.5	Hauteur du mât, déployé	h <sub>4</sub> [mm]	3720		3720		3720
4.7	Hauteur protège conducteur	h <sub>5</sub> [mm]	2050		2050		2050
4.8	Hauteur siège	h <sub>7</sub> [mm]	937		937		937
4.12	Hauteur d'attelage	h <sub>10</sub> [mm]	500		500		500
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> [mm]	2946	b	3054	b	3162
4.20	Longueur au talon des fourches	l <sub>2</sub> [mm]	1946	b	2054	b	2162
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> ,b <sub>2</sub> [mm]	1050		1050		1050
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	35x100x1000		35x100x1000		35x100x1000
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe / type A, B	II A			II A		II A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> [mm]	1020		1020		1020
4.31	Garde au sol sous mât	m <sub>1</sub> [mm]	100		100		100
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m <sub>2</sub> [mm]	90		90		90
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000x1200 en travers	Ast [mm]	3224		3329		3436
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800x1200 en long	Ast [mm]	3379		3483		3589
4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	1616		1719		1823
4.36	Distance de rotation minimum	b <sub>13</sub> [mm]	205		196		186
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge	km/h	19 / 19		19 / 19		19 / 19
5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	m/s	0,4/0,6		0,4/0,6		0,4/0,6
5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	m/s	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50		0,55 / 0,50
5.5	Force de traction, avec / sans charge	N	5200/5400		5200/5400		5200/5400
5.6	Force de traction maximum, avec /sans charge (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000		14450/15000
5.7	Rampe, avec/sans charge (S2 30')	%	14/16,5		13,5/ 16		13,5/ 16
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge (S2 5')	%	28 / 32	d	27 / 31		27 / 31
5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	---		---		---
5.10	Frein de service: mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique	Electrique/Hydraulique			Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60')	kW	6 x 2		6 x 2		6 x 2
6.2	Moteur de levée, puissance (S3 15%)	kW	15,8		15,8		15,8
6.3	Batterie suivant DIN 43531/35/36 A, B, C, non						
6.4	Voltage batterie / capacité nominale (K5)	V/Ah	48 / 420-500		48 / 525-625		48 / 690-750
6.5	Poids de la batterie	kg	708		856		1013
6.6	Consommation d'énergie d'après le cycle VDI	kWh/h	---		---		---
DIVERS							
8.1	Type de contrôle	Inverter MOSFET			Inverter MOSFET		Inverter MOSFET
8.2	Pression hydraulique pour accessoires	bar	140		140		140
8.3	Débit hydraulique pour accessoires	l/min	---		---		---
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste (EN 12053)	dB (A)	---		---		---
8.5	Crochet d'attelage / Type DIN	---			---		---

a) Batterie inclus b) Avec TDL intégré = + 34 mm c) B / PPS d) Les données se réfèrent à la capacité des moteurs électriques et de la transmission e) 5° arrière avec parabrise ou cabine

NOTES: Les données se réfèrent à la version avec roues PPS sauf indications contraires. Toutes les performances indiquées se réfèrent à un chariot en parfait état, rodé, roues suivant préconisations constructeur, batterie en parfait état et chargée, avec tension égale à la tension nominale. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.



## 1.8 - 2.0 tonnes 4 roues

### Caractéristiques des chariots CESAB B418 - B420

CHARACTERISTICS							
1.1	Constructeur	CESAB		CESAB		CESAB	
1.2	Type de modèle	B 418		B 418L		B 420	
1.3	Mode de propulsion: électrique (batterie), diesel, essence, GPL	Electrique		Electrique		Electrique	
1.4	Conduite: à conducteur accompagnant, debout, assis	Assis		Assis		Assis	
1.5	Capacité nominale	Q [t]	1,8	1,8		2,0	
1.6	Centre de gravité de la charge	c [mm]	500	500		500	
1.8	Distance entre le milieu de la roue avant et la charge	x [mm]	365,5	b	365,5	b	365,5
1.9	Empattement	y [mm]	1420	1528		1528	
POIDS							
2.1	Poids	kg	3243	a	3321	a	3427
2.2	Charge par essieu avec charge, avant/arrière	kg	4494 / 549	4505 / 616		4813 / 614	
2.3	Charge par essieu sans charge, avant/arrière	kg	1597 / 1646	1685 / 1636		1680 / 1747	
ROUES ET CHÂSSIS							
3.1	Pneus: B=bandages, PPS=pneus pleins souples, PN=pneus gonflés, J=jumelés	B / PPS		c	B / PPS	c	B / PPS
3.2	Dimensions roues avant	457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10		457x178 / 200/50-10	
3.3	Dimensions roues arrière	381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8		381x127 / 16x6-8	
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrice)	2x / 2		2x / 2		2x / 2	
3.6	Voie, avant	b <sub>10</sub> [mm]	879 / 916	c	879 / 916	c	879 / 916
3.7	Voie, arrière	b <sub>11</sub> [mm]	841 / 842	c	841 / 842	c	841 / 842
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α / β [°]	5° / 7°	e	5° / 7°	e	5° / 7°
4.2	Hauteur du mât, baissé	h <sub>1</sub> [mm]	2160	2160		2160	
4.3	Levée libre	h <sub>2</sub> [mm]	80	80		80	
4.4	Course de levée	h <sub>3</sub> [mm]	3170	3170		3170	
4.5	Hauteur du mât, déployé	h <sub>4</sub> [mm]	3720	3720		3720	
4.7	Hauteur protégé conducteur	h <sub>5</sub> [mm]	2050	2050		2050	
4.8	Hauteur siège	h <sub>7</sub> [mm]	937	937		937	
4.12	Hauteur d'attelage	h <sub>10</sub> [mm]	500	500		500	
4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> [mm]	3068	b	3176	b	3176
4.20	Longueur au talon des fourches	l <sub>2</sub> [mm]	2068	b	2176	b	2176
4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> ,b <sub>2</sub> [mm]	1057 / 1109	c	1057 / 1109	c	1057 / 1109
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l [mm]	35x120x1000	35x120x1000		35x120x1000	
4.23	Tablier porte-fourches DIN 15173, classe / type A, B	II A		II A		II A	
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b <sub>3</sub> [mm]	1020	1020		1020	
4.31	Garde au sol sous mât	m <sub>1</sub> [mm]	100	100		100	
4.32	Garde au sol au centre du chariot	m <sub>2</sub> [mm]	90	90		90	
4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000x1200 en travers	Ast [mm]	3343	3449		3449	
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800x1200 en long	Ast [mm]	3497	3603		3603	
4.35	Rayon de giration	Wa [mm]	1719	1823		1823	
4.36	Distance de rotation minimum	b <sub>13</sub> [mm]	196	186		186	
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge	km/h	19 / 19	19 / 19		19 / 19	
5.2	Vitesse de levée, avec / sans charge	m/s	0,4/0,6	0,4/0,6		0,38/0,6	
5.3	Vitesse de descente, avec / sans charge	m/s	0,55 / 0,50	0,55 / 0,50		0,55 / 0,50	
5.5	Force de traction, avec / sans charge	N	5200/5400	5200/5400		5200/5400	
5.6	Force de traction maximum, avec /sans charge (S2 5')	N	14450/15000	d	14450/15000	d	14450/15000
5.7	Rampe, avec/sans charge (S2 30')	%	13 / 15,5	13 / 15,5		13 / 15,5	
5.8	Rampe maximum, avec/sans charge (S2 5')	%	25 / 30	d	25 / 30	d	23 / 29
5.9	Temps d'accélération avec / sans charge	s	---	---		---	
5.10	Frein de service: mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique	Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique		Electrique/Hydraulique	
MOTEUR ÉLECTRIQUE							
6.1	Moteur de traction, puissance (S2 60')	kW	6 x 2	6 x 2		6 x 2	
6.2	Moteur de levée, puissance (S3 15%)	kW	15,8	15,8		15,8	
6.3	Batterie suivant DIN 43531/35/36 A, B, C, non						
6.4	Voltage batterie / capacité nominale (K5)	V/Ah	48 / 525-625	48 / 690-750		48 / 690-750	
6.5	Poids de la batterie	kg	856	1013		1013	
6.6	Consommation d'énergie d'après le cycle VDI	kWh/h	---	---		---	
DIVERS							
8.1	Type de contrôle	Inverter MOSFET		Inverter MOSFET		Inverter MOSFET	
8.2	Pression hydraulique pour accessoires	bar	140	140		140	
8.3	Débit hydraulique pour accessoires	l/min	---	---		---	
8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste (EN 12053)	dB (A)	---	---		---	
8.5	Crochet d'attelage / Type DIN	---		---		---	

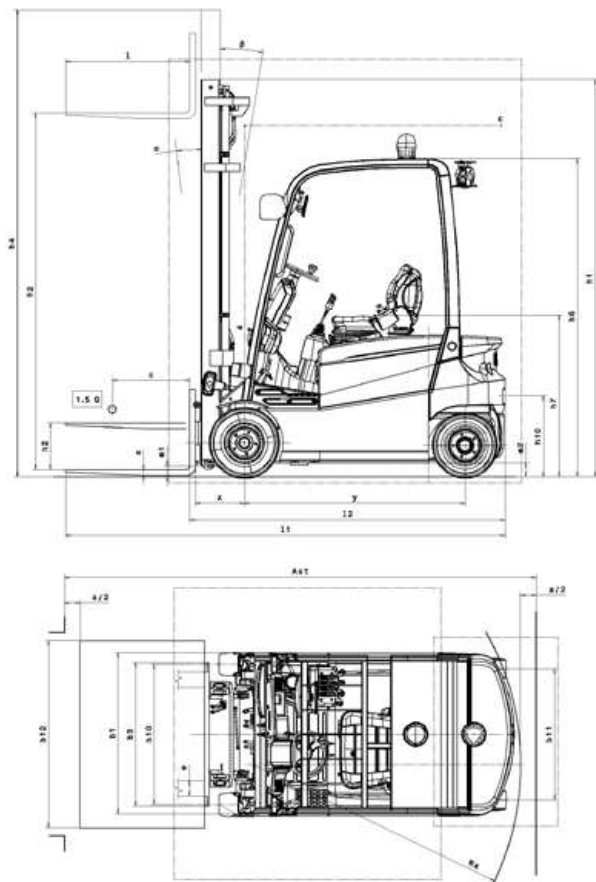
a) Batterie inclus b) Avec TDL intégré = + 34 mm c) B / PPS d) Les données se réfèrent à la capacité des moteurs électriques et de la transmission e) 5° arrière avec parabrise ou cabine  
NOTES: Les données se réfèrent à la version avec roues PPS sauf indications contraires. Toutes les performances indiquées se réfèrent à un chariot en parfait état, rodé, roues suivant préconisations constructeur, batterie en parfait état et chargée, avec tension égale à la tension nominale. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales.





## 1.5 - 2.0 tonnes 4 roues

### Dimensions des chariots CESAB B415 - B420



Les données indiquées dans la présente fiche technique sont déterminées sur la base de nos conditions de test standard. Les performances peuvent varier en fonction des caractéristiques techniques des équipements et des conditions d'utilisation. Les données techniques indiquées sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire CESAB agréé.

### Spécifications du Mât

Spécifications du Mât Duplex LLN (1.5-1.6t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	80	
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3720	4220 4520
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Duplex LLT (1.5-1.6t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	1580	1830 1980
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3750	4250 4550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Triplex LLT (1.5-1.6t)			
$h_3$	Course de levée	<b>4470</b>	<b>4670</b> <b>4970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2060	2160 2260
$h_2$	Levée libre	1480	1580 1680
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	5050	5250 5550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Duplex LLN (1.8-2.0t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	80	
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3720	4220 4520
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

Spécifications du Mât Duplex LLT (1.8-2.0t)			
$h_3$	Course de levée	<b>3170</b>	<b>3670</b> <b>3970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2160	2410 2560
$h_2$	Levée libre	1580	1830 1980
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	3750	4250 4550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

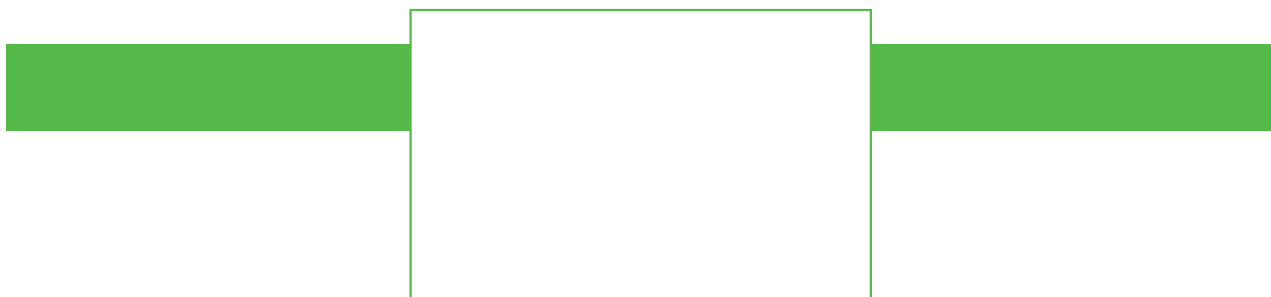
Spécifications du Mât Triplex LLT (1.8-2.0t)			
$h_3$	Course de levée	<b>4470</b>	<b>4670</b> <b>4970</b>
$h_1$	Hauteur du mât, baissé	2060	2160 2260
$h_2$	Levée libre	1480	1580 1680
$h_4$	Hauteur du mât, déployé	5050	5250 5550
$\alpha/\beta$	Inclinaison du mât, avant/arrière	5° / 7°	

[www.cesab-forklifts.fr](http://www.cesab-forklifts.fr)

**CESAB**  
another way

Document non contractuel

Les données indiquées dans le présent fichier technique sont déterminées sur la base de nos conditions de test standard. Les performances peuvent varier en fonction des caractéristiques techniques et de l'état du chariot, ainsi que de l'état de la zone dans laquelle il est utilisé. La disponibilité et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour en savoir plus, contactez votre concessionnaire CESAB agréé.  
SPEC\_B300B400\_FR\_2012 / P&B B300B400 V12 - Copyright CESAB Material Handling Europe.



[www.cesab-forklifts.fr](http://www.cesab-forklifts.fr)



Document non contractuel