

ROULEUSE 4 ROULEAUX FACCIN 4HEL-4026 - 14533



DESCRIPTIF

Rouleuse d'occasion FACCIN modèle 4HEL 4026 :

Machine à 4 rouleaux avec déplacement à double glissières linéaires des rouleaux latéraux.

Cette machine est composée de :

- Rouleaux traités thermiquement
- Contrôle numérique siemens
- ROulage conique avec contrôle électronique
- Système à double glissières linéaires pour translation des rouleaux
- Logement de rouleaux extra larges
- Système de double roulements 'MCS' pour la rotation des rouleaux
- Palier basculant extra large avec double pivot
- Système de parallélisme électronique pour la synchronisation des rouleaux mobiles
- Protection de l'opérateur avec arret d'urgence + fil tendu en périphérie de la machine
- Graissage centralisé
- Couple et système de freinage spécial
- Inclinaison du rouleaux supérieur avec ouverture du palier hydraulique

Tous les modèles de **rouleuses à 4 rouleaux 4HEL Faccin** sont équipés d'un rouleau latéral arrière opposé au côté d'introduction. Utilisé comme butée, ce rouleau permet d'aligner immédiatement et de façon précise la tôle à rouler. Par ailleurs, cette dernière reste toujours pincé entre les deux rouleaux centraux, évitant ainsi des glissements accidentels. Cela optimise non seulement les opérations de croquage et de roulage, mais permet également un usinage plus sûr et précis, avec la possibilité d'être géré entièrement par un seul opérateur.

En raison de la configuration à **guides linéaires** des **rouleuses** de la série **4HEL**, l'opération de croquage n'exige pas l'inclinaison de la tôle au-dessous du niveau d'alimentation, comme cela avec les **rouleuses conventionnels à 3 rouleaux**. De cette façon, il est donc possible d'utiliser des tables d'alimentation horizontales qui facilitent l'introduction de la tôle dans la machine. De plus, il n'est pas nécessaire de laisser un espace libre sur les deux côtés des machines, mais seulement au niveau du côté d'introduction choisi.

Les **rouleuses à 4 rouleaux 4HEL** permettent d'effectuer le roulage de la tôle au diamètre souhaité, immédiatement après le premier croquage. Suit le formage de la deuxième extrémité, à savoir le deuxième croquage. Le mode d'usinage des machines **4HEL** conçues et fabriquées par **Faccin**, permet la réalisation de la virole cylindrique en un seul passage.

Les **rouleuses électroniques pyramidales à 4 rouleaux** facilitent les usinages de roulage conique ; la possibilité d'incliner les rouleaux latéraux et le rouleau central permet respectivement de déterminer l'angle conique et d'entraîner la tôle au niveau de son majeur développement.

Caractéristiques techniques

	4HEL-4026
Nombre de rouleaux	4
Géométrie de déplacement des rouleaux latéraux	linéaire
Largeur maximum de la tôle (mm)	4000
Diamètre du rouleau supérieur (mm)	265
Diamètre du rouleau inférieur (mm)	245
Affichage digital de la position des rouleaux (Oui / non / option)	Oui
Type de dévirolage (Hydraulique / mécanique)	Hydraulique
Diamètre des rouleaux latéraux (mm)	185
Force de cintrage du rouleau supérieur (T)	120

Puissance moteur (cv)	10
Vitesse de rotation des rouleaux (m/min)	7
Poids (kg)	8500

Capacités machines

4HEL-4026	
Pour matière avec résistance élastique 260 N/mm²	.
Epaisseur de roulage largeur totale pour une virole Ø1325mm	4mm
Epaisseur de croquage largeur totale pour une virole Ø1325mm	3mm
Epaisseur de roulage largeur totale pour une virole Ø340mm	3,5mm
Epaisseur de croquage largeur totale pour une virole Ø340mm	2,4mm
Epaisseur de roulage demi largeur pour une virole Ø1325mm	5mm
Epaisseur de croquage demi largeur pour une virole Ø1325mm	4mm
Pour matière avec résistance élastique 360 N/mm²	.
Epaisseur de roulage largeur totale pour une virole Ø1325mm.	3,5mm
Epaisseur de croquage largeur totale pour une virole Ø1325mm.	2,5mm
Epaisseur de roulage largeur totale pour une virole Ø340mm.	3mm
Epaisseur de croquage largeur totale pour une virole Ø340mm.	2mm









