

LNT 4465

CLASSIFICATION

ISO 14343-A - W 25 22 2 N L

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques du type 25/22/2 fortement alliés au CrNiMo.

Excellente résistance à l'oxydation.

Spécifique aux applications de transformation de l'urée.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

HOMOLOGATIONS

TÜV

+

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.01	4.5	0.2	25	23	2.0	0.15

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique 0.2% (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J) -10°C
Valeurs typiques	I1	AW	360	620	30	80

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
Aciers au CrNiMo 100% austénitiques résistant à la corrosion				
	X1CrNiMoN25-25-2	1.4465		
	X3CrNiMoTi25-25	1.4577		
	X2CrNi19-11	1.4306	[TP]304L	S30403
			CF-3	J92500
	X2CrNiN18-10	1.4311	[TP]304LN	S30453
			310S	S31008

Also very well applicable for build-up welding on low alloy steel, such as pipe plates

Buffer layer -120 ...+350°C

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	2.0
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X

LNT 4465: rev. C-FR24-01/02/15

Note: Lincoln Electric France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des produits présentés dans ce document.
Leur description ne peut en aucun cas revêtir un caractère contractuel.

LINCOLN
ELECTRIC