

CENTRE D'USINAGE VERTICAL 3 AXES

OLYMPIC

VK1055 - 13286



Centre d'usinage vertical d'occasion OLYMPIC type VK-1055

Ce centre d'usinage vertical très largement dimensionné est le résultat d'une conception sur des logiciels de calcul les plus élaborés (Logiciel de calcul des efforts statiques et dynamiques). La conception du bâti et des glissières en fonte méehanite trempée par induction en dureté 50 - 60 HRC avec les contres-glissières (sur les 3 axes) revêtues de turcite B, confère au centre d'usinage VK-1055 un excellent coefficient de friction, une forte rigidité pour une précision optimale. Cette machine a été pensée pour tous les metiers de la mécanique travaillant de fortes charges.

En plus de sa conception élaborée cette machine repose notamment sur :

- Une vis à billes précontrainte avec double écrou montée entre les deux glissières, garantissant une précision maximale. (Classe de précision des vis à billes : G 25)
- Un axe Z équilibré par un contrepoids pour limiter les à coups et la surcharge sur les vis à billes. L'équilibrage améliore aussi la souplesse et précision de mouvement
- Des glissières protégées par des carters télescopiques pour optimiser la durée de vie de la machine et offrir une plus grande sécurité
- Une table de grandes dimensions en fonte perlite pour une forte stabilité de vos pièces et une réduction optimisée des vibrations.
- Deux portes coulissantes manuellement sur la partie frontale de la machine sont asservies électriquement
- Un magasin d'outil équipé d'un système UNILOOK qui empêche la chute d'outil l'ors d'une coupure de courant
- Une commande numérique FANUC Oi MB avec écran 8.4" LCD couleur

Caractéristiques techniques

VK1055

Commande Numérique	FANUC Oi MB
Surface de la table (x mm)	1100 x 550
Charge maxi sur la table (kg)	800
Rainures (larg x ecart x nb) (mm)	18 x 105 x 5
Course longitudinale axe X (mm)	1020
Course transversale axe Y (mm)	550
Course verticale axe Z (mm)	550
Dimensions des vis à billes (Ø mm)	40
Distance nez de broche / surface table (de à mm)	150 à 700
Distance centre broche / colonne (mm)	640
Type de broche	mécanique
Vitesse de la broche (tr/min)	6000
Cône de broche	BT 40
Moteur de broche (Kw)	15
Avances rapides (X/Y/Z) (m/min)	15
Avances de travail (X / Y / Z) (m/min)	1 à 5
Type de magasin	bras double
Sélection d'outils	Séquentiel
Nombre d'outils	24
Diamètre d'outil max. (mm)	80
Longueur d'outil max. (mm)	300

Poids d'outil max. (kg)	7
-------------------------	---

Equipements

VK1055

Boite de vitesse type ZF	Standard
Magasin 24 outils a bras	Standard
Lubrification automatique	Standard
Soufflage de la broche	Standard
Arrosage	Standard
Eclairage par lampe halogène	Standard
Manivelle électronique déportée	Standard
Carters télescopique sur Axe X et Y	Standard

Données de la machine

VK1055

Encombrement (L x l x H) (mm)	3050 x 2300 x 2480
Poids (kg)	6 000
année	2003











