

Caméra acoustique HA3LX HERTZINNO

La première caméra acoustique dotée de la technologie TDLAS

pour la détection des fuites de gaz naturel et la mesure de leur concentration

Le méthane (CH₄) est un hydrocarbure simple et le principal composant du gaz naturel. Ce gaz incolore et inodore possède des propriétés essentielles qui en font à la fois une ressource précieuse, mais également un danger. Il est donc important de détecter les fuites sur vos installations

Contrairement aux caméras acoustiques classiques qui ne détectent que le son des fuites, la HA3LX intègre un capteur laser TDLAS. Cela lui permet de vérifier si le gaz qui fuit est du méthane et de mesurer précisément sa concentration (de 0 à 50 000 ppm*m) en temps réel, offrant ainsi un système de double vérification.

la HA3LX est entièrement certifiée ATEX (Ex ib IIC T4 Gb), ce qui le rend intrinsèquement sûr pour une utilisation dans les zones dangereuses de zone 1 et de zone 2 que l'on trouve généralement dans les industries pétrolières et gazières et chimiques.

Le HA3LX possède une portée de détection acoustique allant jusqu'à 200 mètres pour localiser les sources sonores (comme les fuites ou les rejets) et une portée de détection laser du méthane allant jusqu'à 30 mètres.

Caméra acoustique certifiée ATEX avec capteur laser de méthane pour la détection de la concentration de gaz CH₄.

Bande passante de fréquence

2 kHz ~ 150 kHz

Résolution spatiale

≤1 cm à 1 m, 40 kHz

Caméra optique

13 MP

Anti-explosion

ATEX

Module laserTDLAS (0 à 50 000 ppm*m)

Livré avec

Chargeur USB-C

Batterie intelligente lithium-ion

Câble USB-C

Étui de transport robuste

Dragonne ajustable

Lecteur de clés USB et de cartes mémoire

