



FILETANCH SE

Étanchéité des raccords et tuyaux filetés métalliques

- **Étanchéité totale** : sur tous raccords métalliques, sans fuite
- **Excellente résistance** : vibrations, pressions et températures (-50°C à + 180°C)
- **Pratique** : ajustable avant durcissement complet, reste démontable après
- **Sans classement CLP** : conforme aux attentes HSE les plus strictes



Conditionnements au catalogue :

- ✓ carton 4x50ml
- ✓ flacon 50 ml



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFFUSION**

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01

www.sid.tm.fr





FILETANCH SE

✓ Étanchéité des raccords et tuyaux filetés métalliques

- **Étanchéité totale** : sur tous raccords métalliques, sans fuite
- **Excellente résistance** : vibrations, pressions et températures (-50°C à +180°C)
- **Pratique** : ajustable avant durcissement complet, reste démontable après
- **Sans classement CLP** : conforme aux attentes HSE les plus strictes

FILETANCH SE est un adhésif anaérobie mono-composant à résistance moyenne, conçu pour assurer l'étanchéité durable des raccords filetés métalliques. Il polymérise en absence d'air et au contact du métal, formant un joint homogène capable de résister aux pressions élevées, aux vibrations et aux variations thermiques, ce qui en fait une alternative fiable à la filasse ou au ruban PTFE.

Ses performances permettent de maintenir l'étanchéité même au-delà de la pression d'éclatement des raccords, tout en garantissant une excellente résistance aux huiles, solvants et températures comprises entre -50 °C et +180 °C. Ainsi, il convient aux réseaux hydrauliques, pneumatiques, aux circuits de gaz, de GPL, d'oxygène,

aux installations d'eau potable ainsi qu'aux systèmes véhiculant des fluides automobiles.

Avant durcissement complet, l'orientation des raccords peut être corrigée sans risque de fuite, un atout particulièrement utile lors des montages de canalisations nécessitant des ajustements. Le joint obtenu allie la praticité à la robustesse, puisqu'il demeure facilement démontable avec un outillage classique.

Enfin, le produit est exempt de tout classement au titre du règlement CLP, ce qui facilite son utilisation en milieu industriel.

Mode d'utilisation

Dégraissier les surfaces, appliquer une quantité suffisante de produit dans les filets mâles et femelles. Assembler et bloquer. Attendre environ 15 minutes pour une polymérisation complète. Essuyer l'excédent de résine.

Réglementations et Normes

Conforme à la réglementation US FDA, enregistré par NSF : Nonfood compounds, program listed S6 n°173264

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Industries de la chimie, machines-outils, industries alimentaires, plasturgie, fabrication du verre et de la porcelaine, transformation des métaux, automobiles et transports, production et transport électrique, traitement des eaux, BTP/construction, collectivités/CTM, services de maintenance industrielle ...

Principaux éléments de composition

Acrylate modifié

Propriétés physico-chimiques typiques

- Couleur : jaune
- Viscosité : 30 000 mPa.s
- Masse volumique à 20 °C : 1110 kg/m³
- Point éclair : > 65°C
- Tenue à la température : -50°C / +180°C
- Couple de rupture : 20 - 30 N.m

- Temps de prise : 15 min
- Jeu : M80
- Remise en service : 1 heure

Recommandations

Eviter le contact avec les yeux et la peau. Ne jamais mélanger à tout autre produit chimique.

Stockage

Stocker fermé dans un endroit frais, ventilé et à l'abri de l'humidité. DLU 24 mois.

Etiquetage

Non classé suivant le règlement CLP UE n°2020/878. Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

Séchage

Séchage complet en 24 heures.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

