

FICHE TECHNIQUE

Référence : **341230151**
 Document annexe:
 Famille: famille 1 - classe 6b6a
 Date révision : 02-2021 révision 6



Page 1/2

DECYPRIM DT211 GRIS STANDARD**Présentation :**

Primaire époxy polyuréthane gris bi-composant anticorrosion pour matériels exposés à de sévères conditions climatiques et chimiques.

Fonction - Qualités :

Protection des matériels et véhicules militaires. Système DT211 / DT612 (Reconnaissance d'aptitude à l'emploi suivant la Norme DEF0003).

Support d'application :

Acier sablé, grenaillé ou phosphaté et aluminium sablé. Application sur aluminium traité récemment au Surtec 650 et certains matériaux composites. Procéder à un essai avec test d'adhérence pour le vérifier. En cas d'application sur d'autres supports et traitement de surface, nous consulter.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT

A 20°C 65% d'humidité relative

	BASE 341 2301 51	DURCISSEUR 506 8343 00	DILUANT 501 0343 00
Ratio poids :	100	24	
Ratio volume :	3	1	0 à 10 %
Conditionnements :	4,5 L et 21,9 L	1,5 L et 7,3 L	5 et 20 L
Densité :	1,410 à 1,470 g/cm ³	0,970 à 1,030 g/cm ³	0,910 à 0,970 g/cm ³
Extrait sec pondéral :	61 à 67%	48 à 52%	
COV en gr/L :	Information sur la FDS		
Pot Life du mélange :	entre 2 et 4 heures en fonction de la température.		
Péremption :	18 mois	18 mois	36 mois
Température de stockage	- 5°C à + 35°C sous abri		

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

Epaisseur du feuil sec recommandée : 35 à 45 µm, 40 µm minimum selon RAE
Epaisseur maximum du film sec : 70 µm
Rendement à 100 % de transfert : 10 à 12 m²/L

Autres données : FDS téléchargeable sur notre site internet: www.derivery.fr

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

FICHE TECHNIQUE

Référence: **341230151**
 Document annexe:
 Famille: famille 1 - classe 6b6a
 Date révision: 02-2021 révision 6



Page 2/2

DECRYPRIM DT211 GRIS STANDARD**Préparation de surface :**

Le support doit être convenablement préparé suivant les règles de l'art (décapage, traitement de surface éventuel, dégraissage ...). Ne pas utiliser sur support gras, contaminés, rouillés, humide, condensants ou gelés.

Préparation peinture :

Mélanger avant emploi puis ajouter le durcisseur sous agitation, diluer si nécessaire. S'assurer que les différents constituants (base, durcisseur, diluant) sont homogènes. Le temps de murissement du mélange est de 10 mn. Nous vous conseillons après dilution, une filtration du produit avec un filtre de 190 µm.

Viscosité à 20°C :

Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur :	50 à 60 secondes en CA4
Fourchette de viscosité du mélange base + durcisseur + dilution conseillée pour l'application suivant le matériel utilisé :	25 à 35 secondes en CA4

Température d'application :

La température de la cabine, du support et de la peinture doit être comprise entre 15 et 30°C pour obtenir une qualité d'application. La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. L'hygrométrie doit être inférieure à 65 %.

Matériel d'application :

	Busés conseillés	Pression d'air conseillée
Pistolets conventionnels et moyenne pression	1,4 à 1,8	2 à 3 bars
Air Mix	6 à 9	30-60 bars

Brosse et rouleaux : retouches localisée uniquement

Ce produit existe en aérosols de retouche 2K sous la référence 741 2301 5165 en carton de 12 unités

Séchage :

Air à 20°C	Temps
Hors poussière :	1 heure
Sec au Toucher :	4 heures
Manipulable :	12 à 72 heures

Etuvage:

Desolvatation 20 minutes à 20°C.
 Puis 45 mn à 40°C ou 30 minutes à 60°C ou 20 mn à 80°C ou 15 minutes à 90°C

Délai de recouvrement :

Minimum 60 minutes / maximum 48 heures sans égrenage.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.