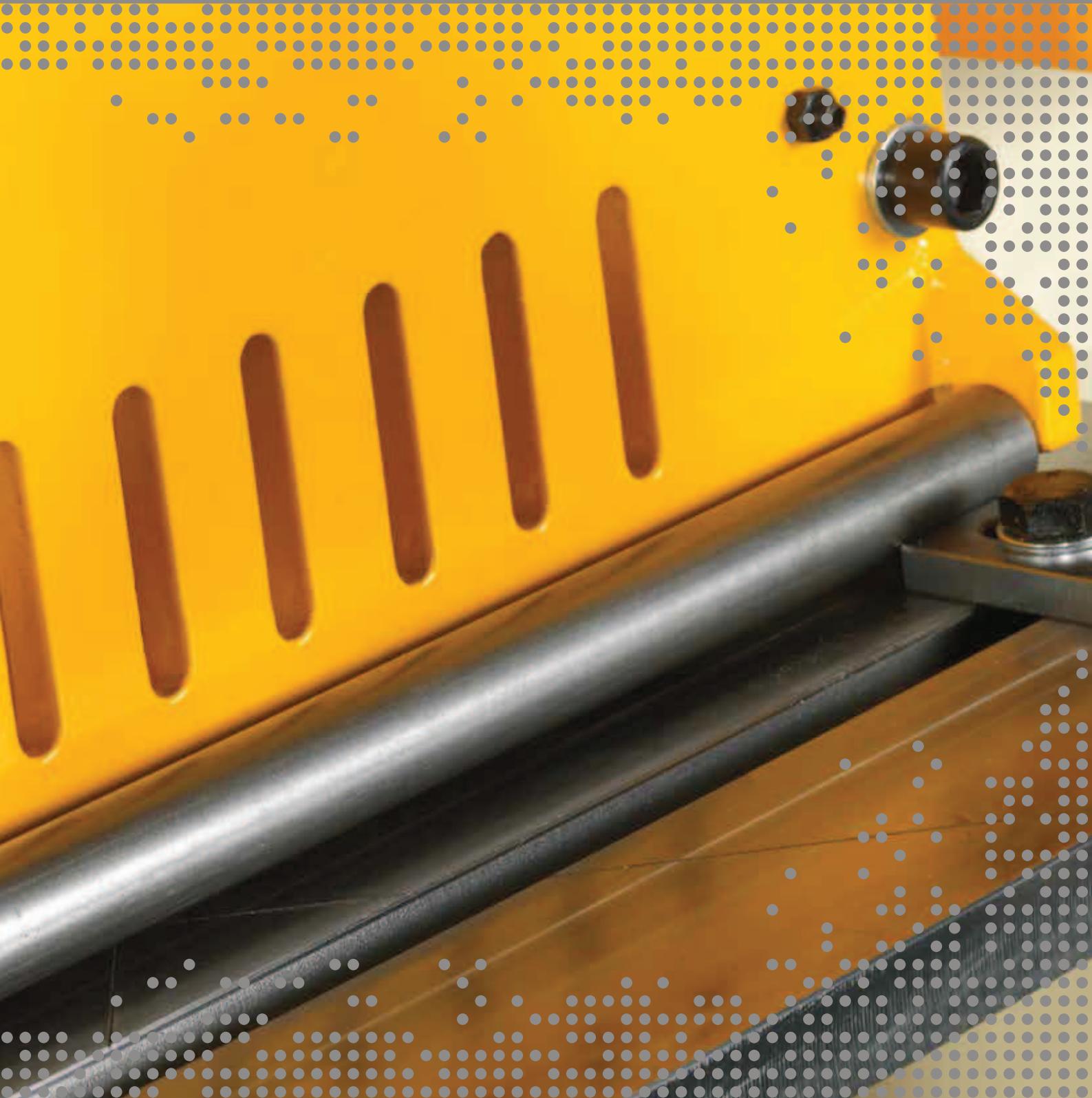


SERIE BENDICROP



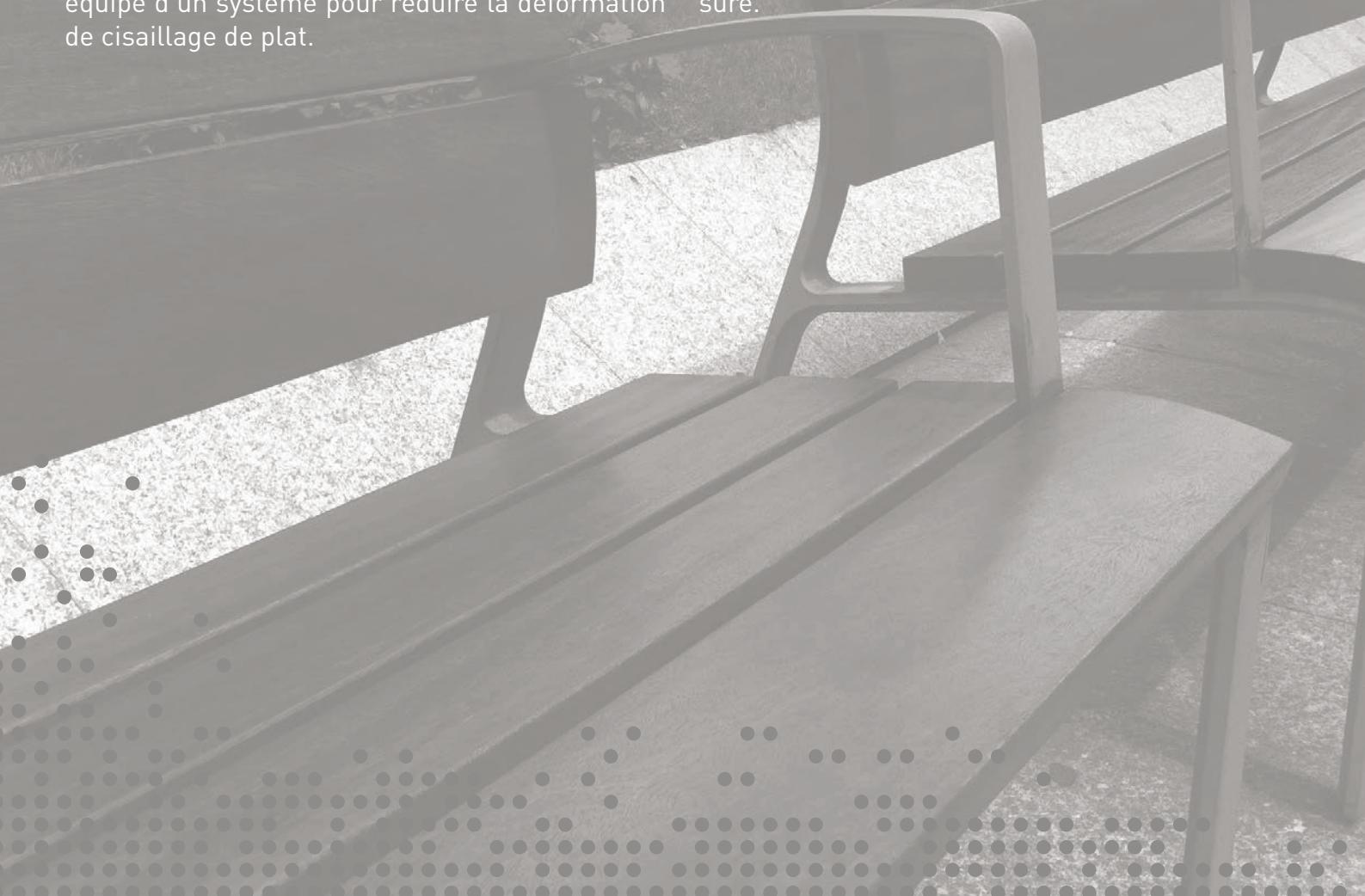
FRANÇAIS

GEKA 
The steel working company

SERIE BENDICROP

Les entreprises de construction et de charpente métallique doivent souvent effectuer des opérations simples de pliage. GEKA a développé le modèle Bendicrop qui, en plus des ses postes de poinçonnage, de cisaillage et de grugeage, dispose d'un poste fixe de pliage d'une capacité allant jusqu'à 200x15 mm. De plus, ce matériel est équipé d'un système pour réduire la déformation de cisaillage de plat.

Outre les cinq stations communes de cisaillage et poinçonnage, la BENDICROP propose une station permanente de pliage ce qui la rend unique sur le marché. La machine est donc plus complète que la machine de poinçonnage et cisaillage conventionnelle, car elle peut effectuer des travaux de pliage par une procédure simple et sûre.



CARACTÉRISTIQUES

CISAILLE POUR FERS PLATS	Bendicrop 50	Bendicrop 60 S	Bendicrop 60 SD	Bendicrop 85 S	Bendicrop 85 SD
Fer plat	mm 350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	350x10 (5°) 350x15	450x15 (5°) 450x18	450x15 (5°) 450x18
Longueur de lame	mm 356	356	356	475	475
Découpe d'une aile de L à 45 °	mm 70	70	70	-	-
Hauteur de travail	mm 865	859	859	920	920
CISAILLES POUR PROFILÉS					
L à 90 °	mm 80 x 80 x 8	120 x 120 x 10			
L à 45 °	mm -	-	-	-	-
Barre ronde Ø	mm 35	45	45	45	45
Barre carrée □	mm 30	40	40	40	40
Hauteur de travail	mm 1093	1078	1078	1141	1145
GRUGEAGE	RECTANGULAIRE	TRIANGULAIRE	TRIANGULAIRE	TRIANGULAIRE	TRIANGULAIRE
Épaisseur de tôle	mm 10	10	10	12	12
Angle de Coupe	mm 100	100	100	130	130
Profondeur	mm 90	-	-	-	-
Largeur	mm 42	-	-	-	-
Hauteur de travail	mm 1025	1039	1039	1005	1005
POINÇONNAGE					
Puissance de poinçonnage	kN 500	600	600	850	850
Capacité maximale	mm (B) Ø31 x 12 (A) Ø28 x 13	Ø40 x 11	Ø40 x 11	Ø40 x 15	Ø40 x 15
Col de Cygne	mm 177	250	500	300	500
Hauteur de travail	mm 961	1106	1106	1094	1094
PLIEUSE					
Capacité maximale	mm 100 x 10	150 x 10	150 x 10	200 x 12	200 x 12
Hauteur de travail	mm 1300	1306	1306	1356	1360
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES					
Moteur	kW 3	5,5	5,5	9	9
Coups/minute	34 (course 15mm)	32 (course 15mm)	32 (course 15mm)	40 (course 20mm)	40 (course 20mm)
Poids net	kg 1000	1390	1750	2170	2400
Poids brut	kg 1200	1598	2012	2400	2760
Dimensions de colisage	m 1,3 x 1,1 x 1,85	2,1 x 1,4 x 1,6	2,1 x 1,4 x 2,06	2,31 x 1,4 x 1,9	2,31 x 1,4 x 2,3
Volume de l'emballage maritime	m³ 2,65	4,70	6,06	6,14	7,44
ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS					
CISAILLES POUR PROFILÉS Profilés □ et I	mm 100	120	120	120	120
GRUGEAGE DU TUBE Diamètre maximum	mm 60	60	60	60	60
POINÇONNAGE GRANDS DIAMÈTRES. Diamètre maximum.	mm Ø100 x 4	Ø100 x 5	Ø100 x 5	Ø100 x 6	Ø100 x 6

(A). l'Espagne, Amérique du Sud, Danemark, Australie, Arabie Saoudite , Afrique.

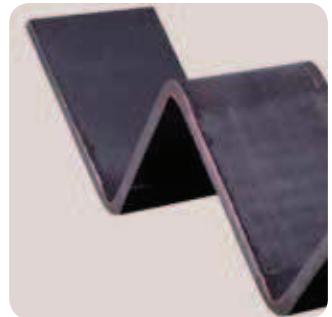
(B). Reste du monde.



CARACTÉRISTIQUES

1.- Cisaille-poinçonneuse innovatrice avec 1 ou 2 vérins, 5 stations de travail, unique sur le marché.

- Poste de poinçonnage.
- Poste de cisaillage de plats.
- Poste de pliage répondant aux normes CE.
- Poste de grugeage.
- Poste de cisaillage de ronds et de carrés.
- Poste de coupe d'angles.



2.- Avec son design spécial, la série Bendicrop dispose d'un serre-flan hydraulique au poste de cisaillage de cornières, plats, ronds et carrés.

1

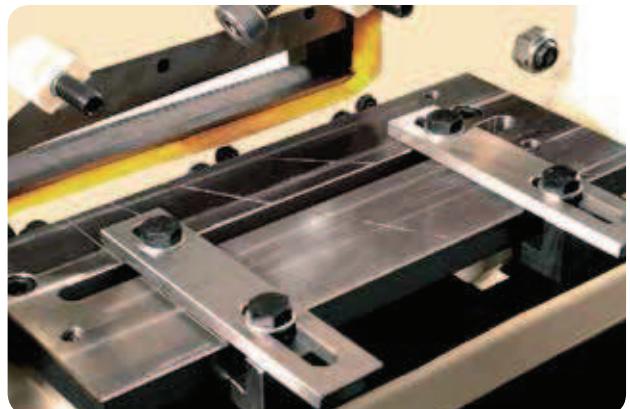
Poste permanent de pliage répondant aux normes CE

3.- La série Bendicrop dispose d'un Système exclusif pour reduire la deformation en coupe du fer plat. Les modèles Bendicrop sont équipés avec une butée électrique et deux V de pliage.

4.- Porte-matrice en col de cygne pour poinçonnage de profilés L et I sur aile et âme.

5.- Changement rapide des outils.

6.- Coupe des cornières sans perte de matériau. Grand choix d'ouvertures pour Ø et □.



7.- La machine est également dotée d'un système pour réduire la déformation de coupe de cornière. Coupe d'une aile L à 45°.

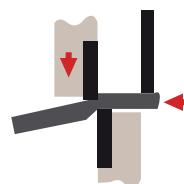
8.- Grugeage rectangulaire ou triangulaire avec table. Poste également préparé pour le grugeage de tubes.

9.- Construit en Système de Sécurité:

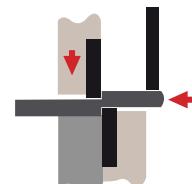
Le poste poinçon est équipé d'un contacteur de sécurité, de sorte que lorsque la protection est ouverte, le poinçon s'abaisse sans pression grâce à la pédale de commande 2 positions. Cela rend le centrage entre la matrice et le poinçon plus facile et plus sûr pour l'utilisateur.

3

Dans le but d'éliminer toute déformation durant les travaux de coupe, la série BENDICROP dispose d'un SYSTEME EXCLUSIF pour REDUIRE la DEFORMATION EN COUPE DU FER PLAT. Ce système est spécialement conçu pour la coupe de matériaux doux (cuivre, aluminium) avec une EXCELLENTE qualité de coupe.



MACHINE CONVENTIONNELLE



SYSTÈME BENDICROP

3

Système anti-torsion pour le découpage de fers plats sans déformation

Bendicrop 50 (1 verin)

Le modèle Bendicrop 50 est fourni avec:

- Butée électrique.
- Deux V de pliage de 40 et 70 mm.
- Poste de grugeage triangulaire avec table.



4 Porte-matrice en col de cygne pour poinçonnage de profilés L et I sur aile et âme.
Changement rapide des outils.



6 Coupe des cornières sans perte de matériau. Grand choix d'ouvertures pour Ø, □ et L.
Ø, □ et L stations de coupe. Station équipée fin de course micrométrique et serre flans hydrauliques, uniquement dans le Bendicrop 85 SD.



8 Grugeage rectangulaire avec table. Bendicrop 50
Grugeage triangulaire avec table. Bendicrop 60 et 85.

Poste également préparé pour le grugeage de tubes.



Bendicrop 60 (2 verins)

Il existe 2 versions pour ce modèle:

- Bendicrop 60S (250mm Col de Cygne)
- Bendicrop 60 SD (500mm Col de Cygne).

Le modèle Bendicrop 60 est fourni avec:

- Butée électrique.
- Deux V de pliage de 40 et 70 mm.
- Poste de grugeage triangulaire avec table.



Bendicrop 85 (2 verins)

Le modèle Bendicrop 85 est fourni avec:

- Butée électrique.
- Deux V de pliage de 50 et 90 mm.
- Poste de grugeage triangulaire avec table.

Il existe 2 versions pour ce modèle:

- Bendicrop 85S (300mm Col de Cygne)
- Bendicrop 85SD (500mm Col de Cygne) et poste de coupe avec serre-flan hydraulique. Avec son design spécial, la Bendicrop 85SD dispose d'un serre-flan hydraulique au poste de cisailage de cornières, plats, ronds et carrés.



CARACTÉRISTIQUES

1



Poste de coupe de fers plats

- Coupe de fers plats jusqu'à 450x15 mm.
- Table guidée pour la coupe de platines.
- Jeu réglable entre lames de fers plats.
- Butée automatique incorporée.
- Système anti-torsion pour coupe de fers plats sans déformation.
- Poste de coupe avec serre-flan hydraulique (Bendicrop 85SD)

2



Poste de coupe d'angles

- Coupe en L jusqu'à 120x120x10 mm sans perte de matériel ni bavures.
- Poste de coupe avec serre-flan hydraulique (Bendicrop 85SD)
- Coupe de profils sans perte de matériel.

3



Poste de coupe de barres Ø et ↗

- Équipées de lames pour la coupe de barres Ø et ↗
- Grand choix d'ouvertures pour Ø et ↗.

4



Poste de pliage

- Station permanente de pliage conformément à la réglementation CE .

5



Poste de grugeage

- Grueage rectangulaire avec table (Bendicrop 50)
- Grueage triangulaire avec table (Bendicrop 60S, 60SD, 85S et 85SD)
- Poste également préparé pour le grueage de tubes, grueage rectangulaire...



Poste de poinçonnage

- Soutien du vérin.
- Vérin à double effet sectionné.
- Butées réglage course.
- Amplitude de course pour travaux de pliage, emboutissage, façonnage, etc.
- Guidage généreux anti-rotation réglable.
- Guidage supplémentaire pour absorption des efforts décentrés et protection joints hydrauliques.
- Tige préparée pour fixation d'outils spéciaux.
- Changement rapide de poinçon.
- Utée réglable en hauteur.
- Table avec règles millimétrées, incluse dans le kit.
- Butée positionnement jusqu'à 500 mm.
- Porte-matrice col de cygne pour poinçonnage de profils L et I.
- Tendeur longitudinal avec système d'attaque frontal.
- Tendeur transversal avec système d'attaque frontal.
- Boulon fixation base col de cygne.



Tableau électrique

- Sélecteur manuel / Butée électrique.
- Sélecteur anti-retour pour approximation.
- Porte de fixation rapide pour accès au groupe hydraulique.

GROUPO GEKA

qualité connaissance service



Leader mondial pour les solutions de poinçonnage et de cisaillage
Avec 90 ans d'expérience, plus de 80.000 clients satisfaits dans le monde.



Qualité de conception éprouvée
ISO 9001 et certifications OHSAS en plus de 90 ans d'expérience et de notre politique continue d'innovation.



Un service après vente complet
Des ingénieurs qualifiés, un stock permanent pour effectuer la livraison de consommable sous quelques jours, accessoires et pièces détachées.



Grande souplesse
Plus de 50 modèles de machines et 8000 accessoires. GEKA offre la plus large gamme d'accessoires et d'équipements optionnels sur le marché.



Production et fabrication en Union Européenne
Contrairement à d'autres fabricants, GEKA est le seul à produire totalement en Union Européenne.



Innovation permanente
Les nouveaux modèles BENDICROP 85, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Réseaux de distribution internationaux
Avec plus de 60 distributeurs présents dans plus de 85 pays sur 5 continents.



Toutes les machines GEKA représentent une commande spécifique
Chaque modèle est unique en son genre. Nos concepteurs développent les solutions attendues selon vos besoins spécifiques. Chaque modèle est développé avec précision et suivant les normes standards.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com