

## → Cisailles-guillotines motorisées CE



Vidéo disponible  
sur notre site



*La cisaille d'atelier motorisée vous laisse les 2 mains libres pour avancer votre tôle. Une simple impulsion sur la pédale vous permet de couper.*

*Idéale pour la découpe de série.*

- Châssis en acier massif entièrement soudé
- Table avant très lisse pour éviter de rayer les tôles
- Rainures de repérage sur la table avant (tous les 10 mm)
- Barre porte-tôle avant coulissante pour la manipulation de grandes feuilles
- Châssis et traverse porte-lame sur dimensionnés pour une très longue durée de vie
- Commande par pédale
- Butée arrière 500 mm à crémaillère
- Lames en acier réversibles haute qualité

Appellation	CE 1000	CE 1500	CE 2000	CE 2500	CE 3000	CE 3200
Longueur utile en mm	1030	1530	2030	2530	3030	3230
Capacité pour l'acier (400N/mm <sup>2</sup> )	2,0 à 4,0	2,0 à 4,0	1,5 à 3,0	1,5 à 2,5	1,5 à 2,0	1,5 à 2,0
Poids en kg	650 à 8500	730 à 940	790 à 1290	920 à 1350	1240 à 1600	1460 à 1790

### Options pour cisailles-guillotines CE et CE+ :

- Glissoir de tôle vers l'avant **1**
- Butée arrière 750 mm réglable par volant à l'avant avec affichage digital **2**
- Butée arrière motorisée 750 mm programmable par POS100 - Permet d'effectuer jusqu'à 9 programmes avec le nombre d'unités et la longueur désirée **3**
- Table basculante pneumatique ou mécanique, avec récupération à l'avant ou à l'arrière de la machine **4**
- Butée d'angle avant rallongée à 1000 mm avec graduation **5**