

DANTHERMGROUP



Dantherm TTR 5200 – déshumidificateur à adsorption

Déshydrateur à adsorption industriel

Le TTR 5200 est une excellente solution de déshumidification pour les applications industrielles qui nécessitent de grands volumes d'air sec, des points de rosée bas et un contrôle continu. Il est idéal pour prévenir les dommages causés par la corrosion due aux condensats, pour garantir la qualité des marchandises stockées, pour maintenir les zones de refroidissement exemptes de glace et pour accélérer les processus de séchage. Sa carrosserie robuste en acier galvanisé protège contre la corrosion. Le TTR 5200 peut résister aux conditions environnementales les plus difficiles, ce qui le rend adapté à diverses industries, notamment chimiques, pharmaceutiques, alimentaires, mécaniques et de chambres froides.



Déshumidificateur à dessiccant Dantherm
TTR 5200



Dantherm TTR 5200 avant



Cadre Dantherm TTR 5200



Dimensions du Dantherm TTR 5200



Panneau de commande Dantherm TTR 5200



Dantherm TTR 5200 – Détails

Caractéristiques clefs

- ✓ Carrosserie métallique robuste, galvanisée et peinte, conçue pour une maintenance aisée
- ✓ Filtres à air G4 en Z avec surveillance électronique et voyant d'alerte général
- ✓ Contrôle de la rotation du rotor
- ✓ Contacts de signalisation sans potentiel pour l'entretien / le changement de filtre, les défauts, le fonctionnement ON/OFF
- ✓ Ventilateurs EC haute performance à entraînement direct avec réglage manuel de la vitesse, intégrés dans le boîtier (aucune vanne d'étranglement supplémentaire n'est nécessaire), séparément pour l'air de process et l'air de régénération
- ✓ Régulation de débit FlowMatic S qui garantit la tenue permanente du débit ou de la pression définie.
- ✓ Rotor de sorption à gel de silice avec secteur de purge interne pour la récupération de chaleur et kit d'étanchéité du rotor à réglage automatique



Période d'arrêt contrôlée par la température

Caractéristiques du produit

Caractéristiques	Unités	TTR 5200
Capacité de déshumidification à 20 °C/60 % HR	kg/h	29,1
Débit de soufflage libre d'air sec	m³/h	5.800
Débit d'air sec nominal	m³/h	5.200
Pression disponible	Pa	400
Sortie de l'air de régénération	m³/h	1.050
Pression disponible	Pa	300
Plage de températures de fonctionnement	°C	-20 à 40
Chauffage	kW	36,0
Consommation électrique	kW	40,0
Alimentation électrique	V/Hz	380-480/3ph/50-60+PE
Raccordement électrique	A	63
Consommation de courant nominal	A	60
Dimensions du produit (L x l x H)	mm	1919 x 1100 x 1680
Poids	kg	680
Raccords d'entrée/de sortie air sec	Ømm	500/500
Raccords d'entée/de sortie air régénération	Ømm	300/300

Adapté aux applications suivantes



Agriculture



Archives et préservation

- ▲ Bâtiments commerciaux
- ▲ Centres de données et télécommunication
- ▲ Agroalimentaire
- ▲ Sites du patrimoine
- ▲ Industrie, usines et production
- ▲ Loisirs et divertissements
- ▲ Militaire et aérospatial
- ▲ Musées et galeries
- ▲ Laboratoires
- ▲ Transport et logistique
- ▲ Entrepôts et stockage
- ▲ Traitement des dégâts des eaux
- ▲ Usine de traitement de l'eau