


SERIE PUMA

SÉRIE MOBILE



SERIE PUMA



Les poinçonneuses hydrauliques GEKA ont été conçues par des techniciens possédant une vaste expérience en la matière, en utilisant de puissants équipements de CAD CAM et elles ont été mises au point en tenant compte de suggestions de plus de 60 000 utilisateurs de cisailles et poinçonneuses GEKA.

Caractéristiques valables sauf erreur typographique ou omission.

Engagé dans l'amélioration permanente de ses produits, le groupe Geka se réserve la possibilité de modifier sans préavis les spécifications techniques, l'équipement et les photos des modèles, ainsi que toute autre information présentée ici.

CARACTÉRISTIQUES

		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Puissance de poinçonnage	kN	550	800	1100	1650	2200
Capacité maximale	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	Ø40x40
Col de Cygne	mm	500	510	500	510	510
	mm	750	750	750	760	800
POINÇONNAGE AVEC COL DE CYGNE						
I sur aile	mm	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
I sur âme	mm	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
LJ sur aile	mm	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
LJ sur âme	mm	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES						
Moteur	kW	5	9	9	15	20
Coups par minute sur 20 mm. de course		37	40	28	28	25
Course	mm	60	70	80	100	100
Hauteur de travail	mm	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Poids net	kg	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Poids brut	kg	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Volume	m3	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Volume de l'emballage maritime S	m	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
Volume de l'emballage maritime SD	m	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35
ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS						
Grugeage du tube	mm	60	60	60	60	60
Poinçonnage grands diamètres	mm	Ø100x4	Ø100x6	Ø100x8	Ø100x 12	Ø100x16

• Capacités calculées sur des matériaux de 45 kg/mm² de résistance.

TÔLES

FERS PLATS

CORNIÈRES

PROFILS UPN

PROFILS H

COUPE 45 °

COUPE DES 2 AILES
(angles à 45 °)

COUPE À 90°

COUPE DE BARRES

CISAILLAGE

PLIAGE

POINÇONNAGE

POINTAGE

MARQUAGE

PERÇAGE

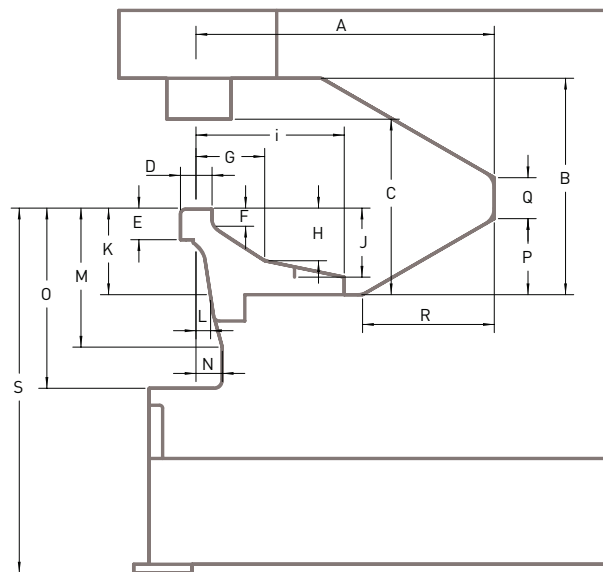
POINÇONNAGE x1

POINÇONNAGE x2

POINÇONNAGE x3

CARACTÉRISTIQUES

- Bâti puissamment dimensionné
- Vérin avec guidage supplémentaire
- Tête avec système antirotation, robuste et précise
- Centrage progressif du poinçon
- Changement rapide du poinçon
- Protection de sécurité
- Grand espace pour le montage d'équipements spéciaux
- Excellente vitesse de travail
- Grand choix d'équipements en option, standards et spéciaux pour réaliser une vaste gamme d'opérations
- Gamme de poinçonneuses de 55 Tn à 220 Tn avec profondeur de gorge de poinçonnage de 500 mm à 800 mm.



1



Station de poinçonnage

Soutien du vérin

Vérin à double effet sectionné

Butées de réglage course

Amplitude de course pour travaux de pliage, emboutissage, façonnage, etc.

Guidages généraux anti-rotation réglable

Guidage supplémentaire pour absorption d'efforts décentrés et protection des joints hydrauliques

Tige préparée pour la fixation d'outils spéciaux

Changement rapide de poinçon

Butée réglable en hauteur

Table avec règles millimétrées, incluse dans le kit

Butée positionnement jusqu'à 500 mm

Porte-matrice col de cygne pour poinçonnage de profils L et I

Tendeur longitudinal avec système d'attaque frontale

Tendeur transversal avec système d'attaque frontale

Boulon de fixation base col de cygne

2



Tableau électrique

Sélecteur manuel / Butée électrique.

Sélecteur anti-retour pour approximation.

Porte de fixation rapide pour accès au groupe hydraulique.



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	1	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Capacités en mm.

Puma 55

Puissance de poinçonnage	550 kN
Capacité maximale Ø	40 x 10 mm
Capacité maximale Ø	20 x 20 mm
Capacité maximale Ø	28 x 11 mm
Col de Cygne	500 / 750 mm



Puma 80

Puissance de poinçonnage	800 kN
Capacité maximale Ø	40 x 14 mm
Capacité maximale Ø	24 x 24 mm
Capacité maximale Ø	28 x 16 mm
Col de Cygne	510 / 750 mm



Puma 110

Puissance de poinçonnage	110 kN
Capacité maximale Ø	40 x 20 mm
Capacité maximale Ø	28 x 28 mm
Capacité maximale ☐	28 x 20 mm
Col de Cygne	500 / 750 mm



Puma 165

Puissance de poinçonnage	1650 kN
Max. capacity Ø	40 x 30 mm
Max. capacity Ø	34 x 34 mm
Max. capacity ☐	28 x 28 mm
Col de Cygne	510 / 760 mm



Puma 220

Puissance de poinçonnage	2200 kN
Capacité maximale Ø	40 x 40 mm
Capacité maximale ☐	28 x 28 mm
Col de Cygne	510 / 800 mm



POINÇONNEUSES PORTABLES

Les poinçonneuses portables PP-50 disposent d'une puissance de poinçonnage de 500 kN et une profondeur de gorge de 130 mm.

Les deux variantes de ce modèle sont:

• P Modèle

Avec table à rainures en T, de préférence pour le montage de matrices autoguidées.

• G Modèle

Pour le poinçonnage en général de tôles et de profilés.



CARACTÉRISTIQUES

Puissance de poinçonnage	500 kN
Capacité maximale de poinçonnage	27 x 13 mm
Course maximale	30 mm
Col de Cygne	130 mm
Puissance du moteur	3 kW
Cycles par minute (20 mm. de course)	23
Poids net	(G) 355 kgs
	(P) 415 kgs
Poids brut	(G) 480 kgs
	(P) 540 kgs
Dimensions avec emballage maritime	1,1 x 0,9 x 1,55 m
Volume	1,53 m3

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS (P)

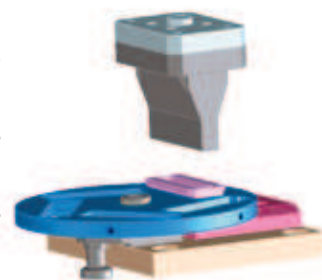
Poinçonnage diamètres supérieurs	Ø40 x 8 mm
Marquage	

STATION DE MARQUAGE MANUEL

Unité de marquage à 5 références.

La sélection de la référence se fait manuellement.

Chaque référence dispose de 6 caractères que l'opérateur peut changer manuellement.



GRUPO GEKA

qualité connaissance service



**Leader mondial
pour les solutions de poinçonnage et de cisailage**
Avec 90 ans d'expérience, plus de 80.000 clients satisfaits dans le monde.



Qualité de conception éprouvée
ISO 9001 et certifications OHSAS en plus de 90 ans d'expérience et de notre politique continue d'innovation.



Un service après vente complet
Des ingénieurs qualifiés, un stock permanent pour effectuer la livraison de consommable sous quelques jours, accessoires et pièces détachées.



Grande souplesse
Plus de 50 modèles de machines et 8000 accessoires. GEKA offre la plus large gamme d'accessoires et d'équipements optionnels sur le marché.



Production et fabrication en Union Européenne
Contrairement à d'autres fabricants, GEKA est le seul à produire totalement en Union Européenne.



Innovation permanente
Les nouveaux modèles BENDICROP 85, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Réseaux de distribution internationaux
Avec plus de 60 distributeurs présents dans plus de 85 pays sur 5 continents.



Toutes les machines GEKA représentent une commande spécifique
Chaque modèle est unique en son genre. Nos concepteurs développent les solutions attendues selon vos besoins spécifiques. Chaque modèle est développé avec précision et suivant les normes standards.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com