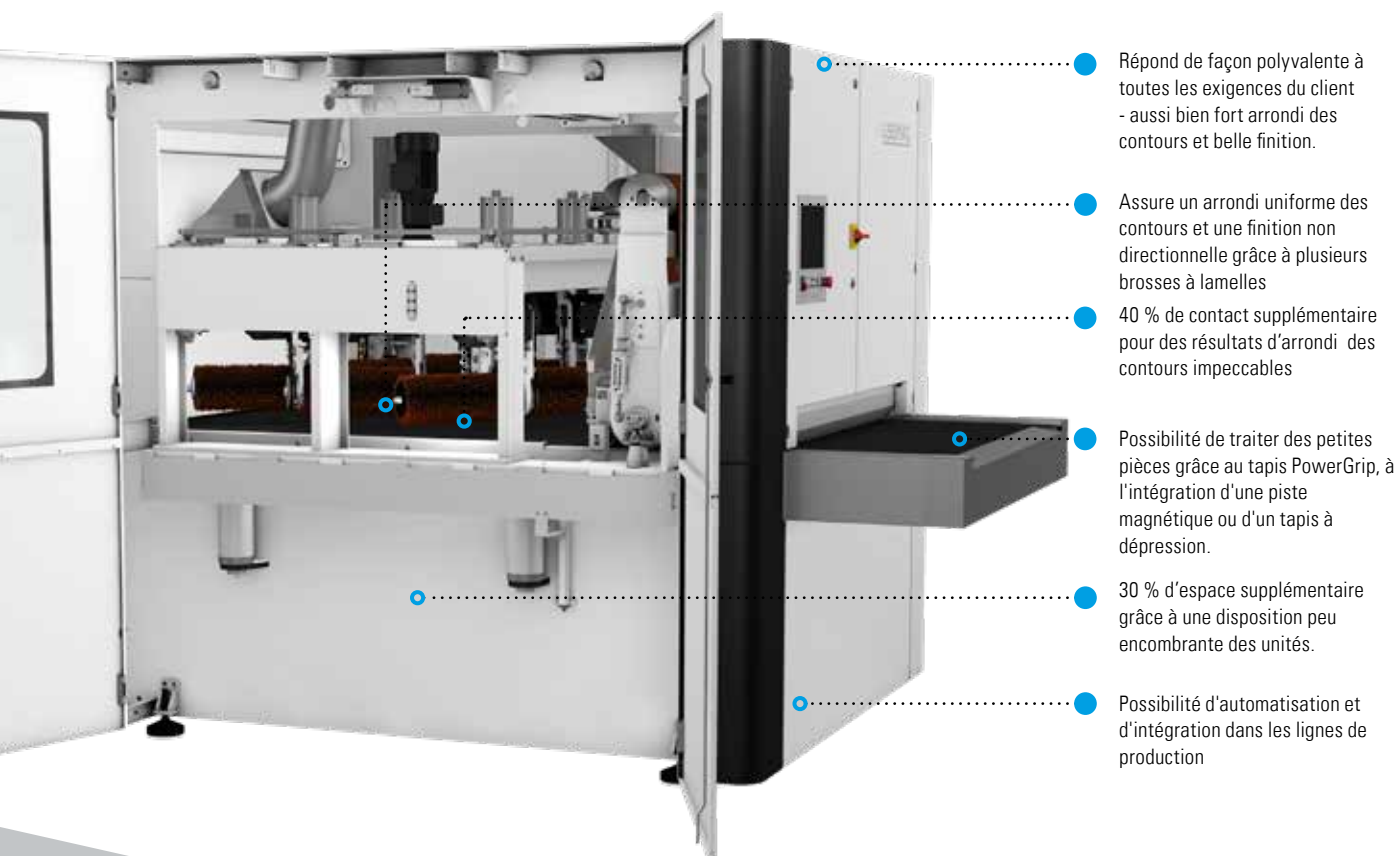


DES RÉSULTATS IMPRESSIONNANTS EN ARRONDI DE COUTOURS ET EN
TRAITEMENT DE SURFACE



Répond de façon polyvalente à toutes les exigences du client - aussi bien fort arrondi des contours et belle finition.

Assure un arrondi uniforme des contours et une finition non directionnelle grâce à plusieurs brosses à lamelles

40 % de contact supplémentaire pour des résultats d'arrondi des contours impeccables

Possibilité de traiter des petites pièces grâce au tapis PowerGrip, à l'intégration d'une piste magnétique ou d'un tapis à dépression.

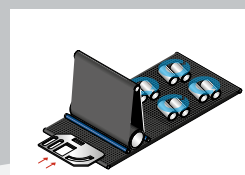
30 % d'espace supplémentaire grâce à une disposition peu encombrante des unités.

Possibilité d'automatisation et d'intégration dans les lignes de production

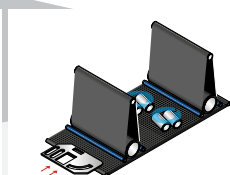
PLUS D'INFORMATIONS :



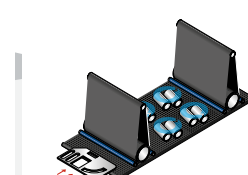
>> ÉDITION S : DIFFÉRENTES POSSIBILITÉS DE CONFIGURATION



SMD 335 REE



SMD 335 RER



SMD 345 REER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SMD 335 REE	SMD 335 RER	SMD 345 REER
Largeur de passage max.	1350 mm	1350 mm	1350 mm
Épaisseur de tôle admissible	1 - 120 mm	1 - 120 mm	1 - 120 mm
Charge ⁽¹⁾	500 kg/lfm	500 kg/lfm	500 kg/lfm
Tension	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60Hz
Régime de neutre	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N	3~PEN / 3~PE+N
Courant nominal	58,2 A / 58,2 A	76,5 A / 76,5 A	86,2 A / 86,2 A
Puissance nominale	26,9 kW / 26,9 kW	37,5 kW / 37,5 kW	41,9 kW / 41,9 kW
Degré de protection	IP 42	IP 42	IP 42
Avancement continu	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min	0,3 - 8,0 m/min
Poids	4700 kg	5200 kg	5800 kg
Dimensions (l/p/h)	2170/3300/2260 mm	2170/3800/2260 mm	2170/3800/2260 mm

Les spécifications sont applicables pour la machine de base (tapis PowerGrip), sans table à dépression ni piste magnétique / ⁽¹⁾ Poids avec table à dépression : 300 kg/rm.

- Répond de façon polyvalente à toutes les exigences du client - de l'arrondi des contours jusqu'à un rayon de 2mm, à la finition de surface.
- Assure un arrondi uniforme des contours et une finition non directionnelle grâce à plusieurs brosses rondes à lamelles.
- Réalisation de finition de surface de qualité supérieure et d'arrondi de contours prononcé.
- Peut traiter des tôles revêtues, filmées ou embouties.
- Idéale pour le traitement des différents matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium.
- Le traitement simultané de différentes épaisseurs de matériaux est possible (unité E).
- La disposition optimale des unités assure un résultat de traitement uniforme sur toute la largeur de travail.
- Garantit un contact maximal de l'outil abrasif avec la pièce pour un arrondi impeccable des contours d'un rayon allant jusqu'à 2 mm.
- Traitement efficace des petites pièces (à partir de 50 x 50 mm) indépendamment de la géométrie de la pièce.
- Table de chargement à hauteur constante pour un travail ergonomique.
- Manipulation intuitive grâce à un écran tactile.
- Réglage rapide de la machine par l'intermédiaire d'un positionnement automatique des axes d'outils.
- La possibilité de sauvegarder des programmes assure le réglage automatique de la machine et des résultats de traitement reproductibles.
- Système de changement rapide de consommables qui permet de réduire au minimum le temps de changement.
- L'accessibilité optimale à la machine facilite le nettoyage et l'entretien.
- Des fenêtres sur les portes de la machine permettent de visualiser les pièces pendant leur traitement.
- Des options pertinentes pour les besoins individuels des clients.



avant



après

OPTIONS



[1] Table à dépression

[2] Brosse de nettoyage de la bande de transport

[3] Mesureur d'épaisseur sans fil ME 5000

[4] Système de caméra

Table de chargement d'entrée à brosses, 400 mm

Piste magnétique 400 mm ou 2x 400 mm

Système de nettoyage automatique de la bande de transport

EMZR - Réglage par moteur électrique pour les unités R (bandes abrasives)

Scanner à code-barres

Interrupteur à clé d'identification