

## ► SÉRIE HBM

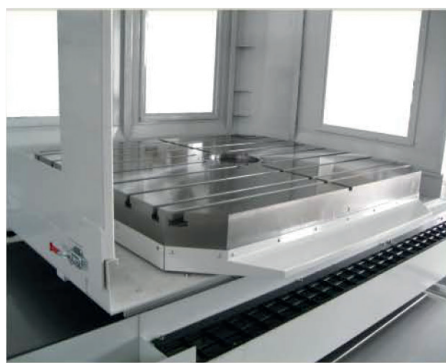
La série HBM des aléuses / fraiseuses est polyvalente car elle permet à la fois le travail à grande vitesse pour du surfacage et du balayage mais également les opérations plus lentes. La broche en ISO50 avec un fourreau de 110mm est entraînée par une boîte de vitesse à deux rapports. La rigidité et stabilité associées avec des courses importantes en font une machine pouvant être exploitée autant en production que pour du prototypage ou de la petite série. Ces machines peuvent être équipées de commande numérique Fagor, Siemens, Heidenhain ou Fanuc. Avec la fonction Kinematic, celles-ci peuvent recalibrer d'elles-mêmes leur point de pivot. Différentes têtes peuvent être montées en option : plateau de surfacage, têtes de fraisage universelles ou encore têtes automatiques.



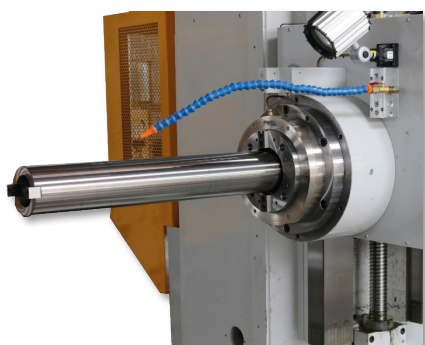
GRAISSAGE AUTOMATIQUE



TABLE TOURNANTE



FOURREAU 110MM



## ÉQUIPEMENTS STANDARDS

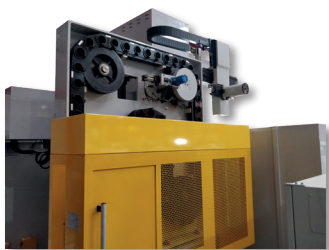
- Broche ISO 50 - 3000 tr/min
- EMC + module de sécurité
- Ventilation de l'armoire électrique
- Convoyeur à copeaux type chaîne
- Manivelle électronique déportée
- Diamètre du fourreau 110mm
- Table rotative 1250 x 1250mm tous les 1°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DÉSIGNATION	UNITÉ	HBM-3	HBM-4	
TABLE	Dimensions	mm	1250 x 1500		
	Hauteur de la table	mm		1120	
	Rainures (Largeur x écartement x nombre)	mm	22 x 150 x 7		
	Charge admissible	Kg	5000		
	Incrément	°	1,000		
	Distance nez de broche / table	mm	0 - 1700	120 - 1720	
COURSES	Axe X	mm	2000	2200	
	Axe Y	mm	1700	1600	
	Axe Z	mm	1400	1600	
	Axe W1 (fourreau)	mm	550		
BROCHE	Type de transmission			Boîte de vitesse (Engrenages)	
	Vitesse de broche	Tr/min	35 - 3000		
	Attachement		ISO 50		
	Diamètre du fourreau (Axe W)	mm	110		
	Puissance du moteur de broche	kW	Fanuc : 15 / 18,5 Siemens : 15/20,5 Heidenhain : 15/25 Fagor : 15/22	Fanuc : 15/18.5 Siemens : 15/23 Heidenhain : 15/25	
AVANCES	Avances rapides X / Y / Z / W	M/min	15 / 12 / 12 / 6	12 / 12 / 12 / 6	
	Avances de travail X / Y / Z / W	M/min	10 / 10 / 10 / 6		
	Rotation Axe B	Tr/min	5,5 / 2		
PRÉCISION	Précision de positionnement de la table rotative	sec.	15"		
	Précision de répétabilité de la table rotative	sec.	4"		
MAGASIN D'OUTILS	Type de magasin		A bras 40 / 60 outils	A bras 28 / 60 outils	
	Temps de changement d'outils	sec.	9"		
	Diamètre max. des outils	mm	Ø125		
	Diamètre max. sans outils adjacents	mm	Ø250		
	Longueur max.	mm	400	300 / 500	
	Poids max.	Kg	25		
IMPLANTATION	Dimensions de la machine	mm	6950 x 4600 x 3900	7750 x 4715 x 3700	
	Poids de la machine	Kg	25500	22500	

SÉRIE HBM

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

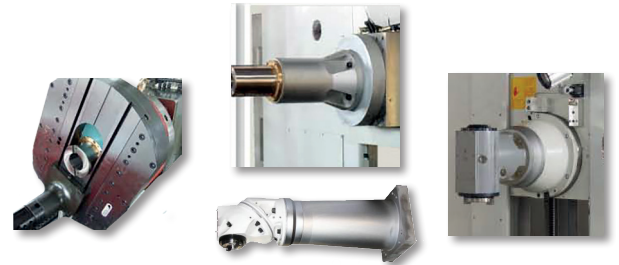
MAGASIN D'OUTILS



RÈGLES DE MESURE



ACCESSOIRES SORTIE DE BROCHE



- ▶ Bac à copeaux
- ▶ Magasin 28 / 40 / 60 outils
- ▶ Règle linéaire
- ▶ Arrosage centre broche 20-70
- ▶ Palpeur outil / pièce
- ▶ Deshuileur
- ▶ Protection télescopique sous glissières

- ▶ Fonction kinematic + boule de référence
- ▶ Pistolet d'arrosage
- ▶ Détection fuite de courant
- ▶ Barrière immatérielle
- ▶ Équerre
- ▶ Différentes têtes