

# TUBES AVEC RENFORTS





### **Tubes extrudés en élastomère de silicone, avec tresse de renfort**

|                      |    |
|----------------------|----|
| • SILITUBE® SI70TPCC | 42 |
| • SILITUBE® SITST    | 43 |
| • SILITUBE® SITIA    | 44 |
| • SILITUBE® SITIG    | 45 |

### **Tubes extrudés en thermoplastiques ou polymères spéciaux, avec tresse de renfort**

|                   |    |
|-------------------|----|
| • STARFLEX® NG    | 46 |
| • STARFLEX® EI    | 47 |
| • STARFLEX® NPN   | 48 |
| • STARFLEX® PEXI  | 49 |
| • STARFLEX® PTFEI | 50 |

### **Tubes extrudés en thermoplastiques ou polymères spéciaux, avec tresse et gaine de renfort**

|               |    |
|---------------|----|
| • TUBOL® STGP | 51 |
| • TUBOL® STIP | 52 |
| • TUBOL® NGP  | 53 |
| • TUBOL® NIP  | 54 |
| • TUBOL® PVCP | 55 |

### **Tubes extrudés en thermoplastiques ou polymères spéciaux, avec gaine de renfort**

|                  |    |
|------------------|----|
| • TUBOL® PAP     | 56 |
| • TUBOL® PA ATEX | 57 |
| • TUBOL® PEP     | 58 |
| • TUBOL® PTFEP   | 59 |

### **Tubes en cuivre avec gaine de renfort**

|               |    |
|---------------|----|
| • TUBOL® CRP  | 60 |
| • BITUBE® CRP | 61 |

### **Tubes en feuillard aluminium formé, avec gaine de renfort**

|               |    |
|---------------|----|
| • TUBOL® ALU  | 62 |
| • BITUBE® ALU | 63 |



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE, AVEC TRESSE DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## SILITUBE® SI70TPCC

Tuyau silicone 70 Shore A  
tressé textile - alimentaire



### Description

Tube extrudé en élastomère de silicone, tressé en fibre de polyester, imprégné

### Applications

Transport de liquides alimentaires, alcools, acides, vapeur, sous pression

### Domaines

Electroménager, médical, agroalimentaire

### Caractéristiques générales

- Très flexible
- Tube alimentaire
- Tenue pression
- Bonne résistance aux fluides agressifs, vapeur, alcools et acides
- Bonne résistance à la fatigue dynamique

### Données techniques

- Norme : \* Matière du tube homologuée FDA 21 CFR 177.2600, Règlement européen 1935/2004, Pharmacopée européenne section 3.1.9
- Tube homologué contact alimentaire selon spécifications de la norme NF EN 1186, de l'arrêté du 25/11/1992 et des règlements européens 1935/2004 et 10/2011
- Température d'utilisation : **-40 à +150°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Coupes à longueur
- Autres conditionnements
- Autres tressages
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre sur tresse<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) | Conditionnement standard<br>Couronne<br>(m) |
|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|
| 4,4                                | 8,3                         | 20                         | 20                            | 100                             | 44                               | 100                                         |
| 5,5                                | 10,2                        | 25                         | 18                            | 60                              | 64                               | 100                                         |
| 8                                  | 12,2                        | 50                         | 12                            | 37                              | 74                               | 100                                         |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

### Variante

SILITUBE® SI50TPSC  
Tube silicone 50 Shore A  
Tresse textile



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE, AVEC TRESSE DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## SILITUBE® SITST

Tuyau silicone 70 Shore A  
armé translucide - alimentaire



### Description

Tube extrudé en élastomère de silicone, avec renfort interne en fibre de polyester

### Applications

Transport de liquides alimentaires, alcools, acides, vapeur, sous pression

### Domaines

Electroménager, médical, agroalimentaire

### Caractéristiques générales

- Flexible
- Aspect extérieur lisse
- Alimentaire
- Tenue pression et température
- Bonne résistance aux fluides agressifs, alcools et acides

### Données techniques

- Norme : \* Matière du tube homologuée FDA 21 CFR 177.2600, Règlement européen 1935/2004, Pharmacopée européenne section 3.1.9
- Température d'utilisation : **-60 à +180°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres tressages
- Autres couleurs unies

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) | Conditionnement standard<br>Couronne<br>(m) |
|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|
| 6                                  | 12                                 | 40                         | 15                            | 45                              | 125                              | 50                                          |
| 8                                  | 14,5                               | 45                         | 13                            | 40                              | 150                              | 50                                          |
| 9,5                                | 16                                 | 50                         | 12                            | 36                              | 175                              | 25                                          |
| 12,7                               | 20                                 | 65                         | 10                            | 30                              | 240                              | 25                                          |
| 16                                 | 24,5                               | 80                         | 8                             | 24                              | 330                              | 25                                          |
| 19                                 | 28                                 | 90                         | 7                             | 21                              | 415                              | 25                                          |
| 25,4                               | 34,5                               | 120                        | 5                             | 15                              | 515                              | 10                                          |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.

### Variante

SILITUBE® SITST P  
Tuyau silicone 70 ShA armé  
USP classe VI  
(catalysé platine)



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.  
Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE, AVEC TRESSE DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## SILITUBE® SITIA

Tuyau silicone tressé inox  
alimentaire



### Description

Tube extrudé en élastomère de silicone, tressé  
en fils d'acier inoxydable

### Applications

Transport de liquides alimentaires, alcools,  
acides, vapeur, sous pression

### Domaines

Electroménager, agroalimentaire

### Caractéristiques générales

- Flexible
- Alimentaire
- Tenue pression et température
- Bonne résistance aux fluides agressifs,  
alcools et acides

### Données techniques

- Norme : \* Matière du tube homologuée  
FDA 21 CFR 177.2600, Règlement européen  
1935/2004, Pharmacopée européenne  
section 3.1.9
- Tube homologué contact alimentaire selon  
spécifications de l'arrêté du 25/11/92  
et des règlements européens 13935/2004  
et 10/2011
- Température d'utilisation : **-60 à +180°C**
  - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec douille de sertissage basse pression

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Versions surgainées
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Diamètre<br>sur tresse<br>(mm) | Rayon de<br>courbure*<br>(mm) | Pression<br>de service*<br>(Bar) | Pression<br>d'éclatement*<br>(Bar) | Masse<br>linéique<br>nominale<br>(g/m) | Conditionnement<br>standard<br>Couronne<br>(m) |
|------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------|
| 4                                        | 8                              | 30                            | 42                               | 120                                | 65                                     | 100                                            |
| 6                                        | 10,5                           | 40                            | 37                               | 110                                | 100                                    | 100                                            |
| 8                                        | 12,8                           | 55                            | 37                               | 110                                | 135                                    | 50                                             |
| 10                                       | 14,8                           | 75                            | 35                               | 105                                | 170                                    | 50                                             |
| 12                                       | 17,8                           | 85                            | 27                               | 80                                 | 220                                    | 50                                             |
| 15                                       | 21,8                           | 145                           | 26                               | 75                                 | 340                                    | 25                                             |
| 20                                       | 28                             | 220                           | 22                               | 65                                 | 420                                    | 25                                             |
| 25                                       | 33                             | 320                           | 17                               | 50                                 | 640                                    | 25                                             |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN ÉLASTOMÈRE DE SILICONE, AVEC TRESSE DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## SILITUBE® SITIG

### Tuyau silicone tressé inox



#### Description

Tube extrudé en élastomère de silicone, tressé en fils d'acier inoxydable

#### Applications

Transport de liquides chimiquement agressifs, sous pression

#### Domaines

Industries diverses, véhicules industriels

#### Caractéristiques générales

- Flexible
- Tenue pression et température
- Résistance améliorée aux vapeurs d'hydrocarbures

#### Données techniques

- Température d'utilisation : **-60 à +180°C**
- Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec douille de sertissage basse pression

#### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
- Versions surgainées
- Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre sur tresse<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) | Conditionnement standard Couronne<br>(m) |
|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------|
| 4                                  | 8                           | 30                         | 42                            | 120                             | 70                               | 100                                      |
| 6                                  | 10,5                        | 40                         | 37                            | 110                             | 110                              | 100                                      |
| 8                                  | 12,8                        | 55                         | 37                            | 110                             | 150                              | 50                                       |
| 10                                 | 14,8                        | 75                         | 35                            | 105                             | 190                              | 50                                       |
| 12                                 | 17,8                        | 85                         | 27                            | 80                              | 240                              | 50                                       |
| 15                                 | 21,8                        | 145                        | 26                            | 75                              | 374                              | 25                                       |
| 20                                 | 28                          | 220                        | 22                            | 65                              | 460                              | 25                                       |
| 25                                 | 33                          | 320                        | 17                            | 50                              | 700                              | 25                                       |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES  
AVEC RENFORTS

## STARFLEX® NG

### Tuyau nitrile tressé galva



#### Description

Tube extrudé en polymère nitrile,  
tressé en fils d'acier galvanisé

#### Applications

Transfert et refoulement d'hydrocarbures,  
gaz, huiles, graisses, sous pression

#### Domaines

Industries diverses, automobile, pétrochimie

#### Caractéristiques générales

- Très bonne résistance aux hydrocarbures  
et aux gaz
- Tenue pression

#### Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec douille de sertissage basse pression

#### Précaution d'emploi

- Ne pas utiliser en ambiance humide
- Ne pas calorifuger

#### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
- Versions surgainées
- Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal | Diamètre<br>sur tresse | Rayon de<br>courbure* | Pression<br>de service* | Pression<br>d'éclatement* | Masse<br>linéique<br>nominale | Conditionnement<br>standard<br>Couronne |
|----------------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------|
| (mm)                             | (mm)                   | (mm)                  | (Bar)                   | (Bar)                     | (g/m)                         | (m)                                     |
| 4                                | 8,3                    | 35                    | 42                      | 127                       | 70                            | 100                                     |
| 6                                | 10,5                   | 40                    | 37                      | 112                       | 80                            | 100                                     |
| 8                                | 12,8                   | 48                    | 37                      | 112                       | 125                           | 100                                     |
| 10                               | 14,8                   | 60                    | 35                      | 106                       | 150                           | 50                                      |
| 12                               | 17,8                   | 72                    | 27                      | 81                        | 200                           | 50                                      |
| 15                               | 21,8                   | 88                    | 26                      | 78                        | 310                           | 25                                      |
| 20                               | 28,2                   | 112                   | 22                      | 66                        | 400                           | 25                                      |
| 25                               | 33,2                   | 140                   | 17                      | 51                        | 550                           | 25                                      |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.

#### Variante

STARFLEX® NI

Tuyau nitrile tressé inox



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES  
AVEC RENFORTS

## STARFLEX® EI

Tuyau EPDM tressé inox



### Description

Tube extrudé en polymère EPDM,  
tressé en fils d'acier inoxydable

### Applications

Transport d'eau potable, sous pression

### Domaines

Industries diverses, sanitaires, agroalimentaire

### Caractéristiques générales

- Excellente tenue à la corrosion  
et au vieillissement
- Tenue pression

### Données techniques

- Norme : ACS, WRAS, CSTB
- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
  - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec douille de sertissage basse pression

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Versions surgainées
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Diamètre<br>sur tresse<br>(mm) | Rayon de<br>courbure*<br>(mm) | Pression<br>de service*<br>(Bar) | Pression<br>d'éclatement*<br>(Bar) | Masse<br>linéique<br>nominale<br>(g/m) | Conditionnement<br>standard<br>Couronne<br>(m) |
|------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------|
| 6                                        | 10                             | 40                            | 16                               | 110                                | 85                                     | 25 ou 50                                       |
| 8,5                                      | 12                             | 48                            | 16                               | 110                                | 120                                    | 25 ou 50                                       |
| 9,5                                      | 14                             | 60                            | 16                               | 110                                | 150                                    | 25 ou 50                                       |
| 12                                       | 18                             | 72                            | 16                               | 90                                 | 243                                    | 25 ou 50                                       |
| 15                                       | 22                             | 88                            | 16                               | 80                                 | 335                                    | 25 ou 50                                       |
| 20                                       | 28                             | 112                           | 10                               | 60                                 | 510                                    | 20 ou 40                                       |
| 26                                       | 35                             | 140                           | 10                               | 45                                 | 755                                    | 30                                             |
| 33                                       | 43                             | 170                           | 6                                | 40                                 | 1 010                                  | 20                                             |
| 40                                       | 50                             | 390                           | 6                                | 30                                 | 1 085                                  | 20                                             |
| 50                                       | 61                             | 490                           | 6                                | 30                                 | 1 340                                  | 10                                             |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.

### Variante

STARFLEX® ET  
Tuyau EPDM tressé textile



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.  
Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES  
AVEC RENFORTS

## STARFLEX® NPN

Tuyau nitrile armé



### Description

Tube extrudé en polymère nitrile, avec renfort interne en fibre de polyester

### Applications

Transfert et refoulement d'hydrocarbures, gaz, huiles, graisses, sous pression

### Domaines

Industries diverses, automobile, pétrochimie

### Caractéristiques générales

- Très bonne résistance aux hydrocarbures et aux gaz
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

### Données techniques

- Norme : 1TE selon EN 854
- Température d'utilisation : **-40 à +70°C**
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) | Conditionnement standard<br>Couronne<br>(m) |
|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|
| 4,6                                | 10,8                               | 35                         | 25                            | 100                             | 130                              | 100                                         |
| 6,4                                | 12,4                               | 45                         | 25                            | 100                             | 150                              | 100                                         |
| 7,9                                | 13,9                               | 65                         | 20                            | 80                              | 170                              | 40                                          |
| 9,5                                | 15,5                               | 75                         | 20                            | 80                              | 190                              | 40                                          |
| 12,7                               | 18,7                               | 90                         | 16                            | 64                              | 210                              | 40                                          |
| 15,9                               | 22,9                               | 115                        | 16                            | 64                              | 310                              | 20                                          |
| 19                                 | 26                                 | 135                        | 12                            | 32                              | 330                              | 20                                          |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES  
AVEC RENFORTS

## STARFLEX® PEXI

Tuyau PEX tressé inox



### Description

Tube extrudé en polyéthylène réticulé,  
tressé en fils d'acier inoxydable

### Applications

Transport d'eau potable, d'air comprimé,  
sous pression

### Domaines

Industries diverses, sanitaires, agroalimentaire

### Caractéristiques générales

- Excellente tenue à la corrosion et au vieillissement
- Tenue pression

### Données techniques

- Norme : DVGW - KTW-A et DVGW - W 270, ACS, WRAS
- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
  - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec douille de sertissage basse pression

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
- Versions surgainées
- Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre sur tresse<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) | Conditionnement standard |
|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| 6                                  | 10                          | 30                         | 10                            | 110                             | 110                              | Sur demande              |
| 8                                  | 12,2                        | 35                         | 10                            | 110                             | 160                              | Sur demande              |
| 9,9                                | 14                          | 50                         | 10                            | 110                             | 185                              | Sur demande              |
| 12,7                               | 17                          | 65                         | 10                            | 30                              | 300                              | Sur demande              |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE DE RENFORT

TUBES  
AVEC RENFORTS

## STARFLEX® PTFE

Tuyau PTFE tressé inox  
alimentaire



### Description

Tube extrudé en polytétrafluoroéthylène,  
tressé en fils d'acier inoxydable

### Applications

Transport de fluides chimiquement agressifs,  
vapeur, sous pression

### Domaines

Médical, pharmaceutique, agroalimentaire,  
laboratoire, cosmétique...

### Caractéristiques générales

- Résistance chimique exceptionnelle
  - Longévité
  - Alimentaire
- Tenue température
- Très bonne tenue pression
- Nettoyage possible à la vapeur

### Données techniques

- Norme : \* Matière du tube homologuée FDA  
21 CFR 177.1550
- Température d'utilisation : **-200 à +250°C**
  - Tressage inox AISI 304
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec douille de sertissage haute pression

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Versions surgainées
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(pouce) | Diamètre<br>sur tresse<br>(mm) | Rayon de<br>courbure*<br>(mm) | Pression<br>de service*<br>(Bar) | Pression<br>d'éclatement*<br>(Bar) | Masse<br>linéique<br>nominale<br>(g/m) | Conditionnement<br>standard |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|
| 6,5                                      | 1/4                                         | 9                              | 75                            | 224                              | 672                                | 90                                     | Sur demande                 |
| 8                                        | 5/16                                        | 11                             | 100                           | 207                              | 621                                | 140                                    | Sur demande                 |
| 10                                       | 3/8                                         | 13                             | 133                           | 183                              | 552                                | 150                                    | Sur demande                 |
| 13                                       | 1/2                                         | 16                             | 152                           | 161                              | 483                                | 250                                    | Sur demande                 |
| 16                                       | 5/8                                         | 19                             | 178                           | 114                              | 345                                | 290                                    | Sur demande                 |
| 19                                       | 3/4                                         | 22                             | 203                           | 103                              | 310                                | 240                                    | Sur demande                 |
| 26                                       | 1                                           | 29                             | 305                           | 80                               | 241                                | 460                                    | Sur demande                 |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE ET GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® STGP

Tuyau TPE tressé galva  
gainé PVC



### Description

Tube extrudé en polymère EPDM, tressé en fils d'acier galvanisé, gainé en polychlorure de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

### Caractéristiques générales

- Bonne résistance aux huiles et aux gaz
  - Très flexible
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +70°C**
  - Gaine : PLASTUB® GS cristal
- Raccordement conseillé : embout cannelé avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre sur tresse<br>(mm) | Diamètre extérieur sur gaine<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 4                                  | 8,3                         | 10,3                                 | 35                         | 42                            | 127                             | 95                               |
| 6                                  | 10                          | 12                                   | 40                         | 37                            | 112                             | 120                              |
| 8                                  | 12,8                        | 14,8                                 | 48                         | 37                            | 112                             | 180                              |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |               | Marquage<br>(noir)     |
|------------------------------------|--------------------------|---------------|------------------------|
|                                    | Couronne<br>(m)          | Touret<br>(m) |                        |
| 4                                  | 100                      | 800           | TUBOL® STGP 4 + N° LOT |
| 6                                  | 100                      | 600           | TUBOL® STGP 6 + N° LOT |
| 8                                  | 100                      | 400           | TUBOL® STGP 8 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE ET GAINÉ DE RENFORT

# TUBES RENFORTS

## TUBOL® STIP

Tuyau TPE tressé inox  
gainé PVC



### Description

Tube extrudé en polymère EPDM, tressé en fils  
d'acier inoxydable, gainé en polychlorure  
de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant,  
sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process,  
instrumentation

### Caractéristiques générales

- Bonne résistance aux huiles et aux gaz
  - Très flexible
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +70°C**
  - Tressage inox AISI 304
  - Gaine : PLASTUB® GS cristal
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Diamètre<br>sur tresse<br>(mm) | Diamètre<br>extérieur sur<br>gaine<br>(mm) | Rayon<br>de courbure*<br>(mm) | Pression<br>de service*<br>(Bar) | Pression<br>d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique<br>nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| 4                                        | 8,3                            | 10,3                                       | 35                            | 42                               | 127                                | 95                                  |
| 6                                        | 10                             | 12                                         | 40                            | 37                               | 112                                | 120                                 |
| 8                                        | 12,8                           | 14,8                                       | 48                            | 37                               | 112                                | 180                                 |

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Conditionnement<br>standard |               | Marquage<br>(noir)     |
|------------------------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------|
|                                          | Couronne<br>(m)             | Touret<br>(m) |                        |
| 4                                        | 100                         | 800           | TUBOL® STIP 4 + N° LOT |
| 6                                        | 100                         | 600           | TUBOL® STIP 6 + N° LOT |
| 8                                        | 100                         | 400           | TUBOL® STIP 8 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE ET GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® NGP

Tuyau nitrile tressé galva  
gainé PVC



### Description

Tube extrudé en polymère nitrile, tressé en fils  
d'acier galvanisé, gainé en polychlorure  
de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant,  
sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process,  
instrumentation

### Caractéristiques générales

- Bonne résistance aux huiles et aux gaz
  - Très flexible
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +70°C**
  - Gaine : PLASTUB® GS cristal
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal | Diamètre<br>sur tresse | Diamètre<br>extérieur<br>sur gaine | Rayon<br>de courbure* | Pression<br>de service* | Pression<br>d'éclatement* | Masse linéique<br>nominale |
|----------------------------------|------------------------|------------------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|
| (mm)                             | (mm)                   | (mm)                               | (mm)                  | (Bar)                   | (Bar)                     | (g/m)                      |
| 10                               | 14,8                   | 16,8                               | 60                    | 35                      | 106                       | 210                        |
| 12                               | 17,8                   | 19,8                               | 72                    | 27                      | 81                        | 270                        |
| 15                               | 21,8                   | 23,8                               | 88                    | 26                      | 78                        | 400                        |

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal | Conditionnement<br>standard |        | Marquage               |
|----------------------------------|-----------------------------|--------|------------------------|
|                                  | Couronne                    | Touret |                        |
| (mm)                             | (m)                         | (m)    | (noir)                 |
| 10                               | 50                          | 300    | TUBOL® NGP 10 + N° LOT |
| 12                               | 50                          | 200    | TUBOL® NGP 12 + N° LOT |
| 15                               | 25                          | 150    | TUBOL® NGP 15 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE ET GAINÉ DE RENFORT

# TUBES RENFORTS

## TUBOL® NIP

Tuyau nitrile tressé inox  
gainé PVC



### Description

Tube extrudé en polymère nitrile, tressé en fils  
d'acier inoxydable, gainé en polychlorure  
de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant,  
sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process,  
instrumentation

### Caractéristiques générales

- Bonne résistance aux huiles et aux gaz
  - Flexible
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +70°C**
  - Tressage inox AISI 304
  - Gaine : PLASTUB® GS cristal
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
  - Autres tressages
- Flexibles équipés de raccords sertis
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Diamètre<br>sur tresse<br>(mm) | Diamètre<br>extérieur<br>sur gaine<br>(mm) | Rayon<br>de courbure*<br>(mm) | Pression<br>de service*<br>(Bar) | Pression<br>d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique<br>nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| 10                                       | 14,8                           | 16,8                                       | 60                            | 35                               | 106                                | 210                                 |
| 12                                       | 17,8                           | 19,8                                       | 72                            | 27                               | 81                                 | 270                                 |
| 15                                       | 21,8                           | 23,8                                       | 88                            | 26                               | 78                                 | 400                                 |

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Conditionnement<br>standard |               | Marquage<br>(noir)     |
|------------------------------------------|-----------------------------|---------------|------------------------|
|                                          | Couronne<br>(m)             | Touret<br>(m) |                        |
| 10                                       | 50                          | 300           | TUBOL® NIP 10 + N° LOT |
| 12                                       | 50                          | 200           | TUBOL® NIP 12 + N° LOT |
| 15                                       | 25                          | 150           | TUBOL® NIP 15 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC TRESSE ET GAINÉ DE RENFORT

TUBES  
AVEC RENFORTS

## TUBOL® PVC

Tuyau PVC armé cristal  
alimentaire



### Description

Tube extrudé en polychlorure de vinyle,  
avec renfort interne en fibre de polyester

### Applications

Transport de fluides, d'air, sous pression

### Domaines

Industries diverses, agroalimentaire,  
laboratoire, paramédical

### Caractéristiques générales

- Economique
- Flexible
- Bonne résistance aux acides, bases  
et produits lessiviels
- Aspect extérieur lisse
- Tenue pression

### Données techniques

- Norme : Matière apte au contact alimentaire  
sous certaines conditions
- Température d'utilisation : **-20 à +60°C**
  - Couleur standard : cristal
- Raccordement conseillé : embout cannelé  
avec collier à oreilles ou collier à bande

### Options (nous consulter)

- Autres conditionnements

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal<br>(mm) | Diamètre<br>extérieur<br>nominal<br>(mm) | Rayon de<br>courbure*<br>(mm) | Pression<br>de service*<br>(Bar) | Pression<br>d'éclatement*<br>(Bar) | Masse<br>linéique<br>nominale<br>(g/m) | Conditionnement<br>standard<br>Couronne<br>(m) |
|------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------|
| 6,3                                      | 11                                       | 50                            | 10                               | 30                                 | 84                                     | 25                                             |
| 8                                        | 13                                       | 65                            | 10                               | 30                                 | 107                                    | 25                                             |
| 10                                       | 15                                       | 85                            | 10                               | 30                                 | 132                                    | 25                                             |
| 12,5                                     | 18                                       | 108                           | 10                               | 30                                 | 165                                    | 25                                             |
| 16                                       | 22                                       | 155                           | 10                               | 30                                 | 224                                    | 25                                             |
| 19                                       | 26                                       | 195                           | 10                               | 30                                 | 306                                    | 25                                             |
| 25                                       | 33                                       | 235                           | 10                               | 30                                 | 435                                    | 25                                             |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.  
Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® PAP Tube PA gainé PVC



### Description

Tube extrudé et calibré en polyamide, gainé en polychlorure de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

### Caractéristiques générales

- Gaine anti-étincelles
- Tube intérieur calibré
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV

### Données techniques

- Norme : Tube intérieur homologué suivant DIN 74324-1 et DIN 73378
- Température d'utilisation : **-20° à +90°C**
- Tube : PLASTUB® PA translucide ou noir
  - Gaine : PLASTUB® GR noir PVC non propageur de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord instantané

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
- Autres couleurs de tube et/ou gaine
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur sur gaine<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 2,7                                | 4                                  | 6                                    | 25                         | 23                            | 77                              | 30                               |
| 4                                  | 6                                  | 8                                    | 30                         | 27                            | 80                              | 48                               |
| 6                                  | 8                                  | 10                                   | 40                         | 19                            | 58                              | 63                               |
| 8                                  | 10                                 | 12                                   | 60                         | 15                            | 53                              | 79                               |
| 10                                 | 12                                 | 14                                   | 100                        | 13                            | 44                              | 94                               |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |               | Marquage<br>(noir)        |
|------------------------------------|--------------------------|---------------|---------------------------|
|                                    | Couronne<br>(m)          | Touret<br>(m) |                           |
| 2,7                                | 100                      | 500           | TUBOL® PAP 2,7X4 + N° LOT |
| 4                                  | 100                      | 500           | TUBOL® PAP 4X6 + N° LOT   |
| 6                                  | 100                      | 500           | TUBOL® PAP 6X8 + N° LOT   |
| 8                                  | 100                      | 500           | TUBOL® PAP 8X10 + N° LOT  |
| 10                                 | 100                      | 500           | TUBOL® PAP 10X12 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® PA ATEX\* Tube PA ATEX® gainé PEHDSC



### Description

Tube extrudé et calibré en polyamide antistatique, gainé en polyéthylène haute densité semi-conducteur

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression en environnement ATEX

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation, pétrochimie

### Caractéristiques générales

- Tube intérieur calibré antistatique
- Gaine extérieure semi-conductrice
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV

### Données techniques

- Norme : Tube intérieur ATEX Secteur II G/D,
- Résistivité de surface :  $10^6 \Omega$  suivant IEC 62631
- Résistivité volumique de la gaine à 23°C :  $25 \Omega \cdot \text{cm}$  suivant ASTM D 991
- Température d'utilisation : **-20 à +60°C**
  - Tube : PLASTUB® PA ATEX noir
  - Gaine : PLASTUB® PEHDSC noir
- Raccordement conseillé : raccord instantané

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur sur gaine (mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 4                                  | 6                                  | 8                                 | 35                         | 22                            | 67                              | 52                               |
| 6                                  | 8                                  | 10                                | 40                         | 16                            | 48                              | 68                               |
| 8                                  | 10                                 | 12                                | 60                         | 12                            | 37                              | 86                               |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |               |
|------------------------------------|--------------------------|---------------|
|                                    | Couronne<br>(m)          | Touret<br>(m) |
| 4                                  | 100                      | 500           |
| 6                                  | 100                      | 500           |
| 8                                  | 100                      | 500           |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.

\* Tube intérieur uniquement homologué ATEX®



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® PEP

### Tube PEHD gainé PVC



#### Description

Tube extrudé et calibré en polyéthylène haute densité, gainé en polychlorure de vinyle

#### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

#### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

#### Caractéristiques générales

- Gaine anti-étincelles
- Tube intérieur calibré
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV
- Très bonne résistance chimique

#### Données techniques

- Norme : Matière apte au contact alimentaire sous certaines conditions
- Température d'utilisation : **-15° à +50°C**
- Tube : PLASTUB® PEHD translucide ou noir
- Gaine : PLASTUB® GR noir - PVC non propagateur de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord instantané

#### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
- Marquage en surface
- Autres couleurs de tube et/ou gaine
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur sur gaine<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 4                                  | 6                                  | 8                                    | 35                         | 33                            | 100                             | 46                               |
| 6                                  | 8                                  | 10                                   | 45                         | 23                            | 70                              | 63                               |
| 8                                  | 10                                 | 12                                   | 72                         | 18                            | 55                              | 77                               |
| 10                                 | 12                                 | 14                                   | 105                        | 15                            | 45                              | 92                               |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |        |
|------------------------------------|--------------------------|--------|
|                                    | Couronne                 | Touret |
| 4                                  | 100                      | 500    |
| 6                                  | 100                      | 500    |
| 8                                  | 100                      | 500    |
| 10                                 | 100                      | 500    |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EXTRUDÉS EN THERMOPLASTIQUES OU POLYMÈRES SPÉCIAUX, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® PTFEP

Tube PTFE gainé PVC



### Description

Tube extrudé en polytétrafluoroéthylène,  
gainé en polychlorure de vinyle

### Applications

Transport de fluides chimiquement agressifs,  
vapeur, sous pression

### Domaines

Médical, pharmaceutique, agroalimentaire,  
laboratoire, cosmétique...

### Caractéristiques générales

- Gaine anti-étincelles
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Très bonne résistance aux UV
- Excellente résistance chimique

### Données techniques

- Norme : \* Matière du tube homologuée FDA  
21 CFR 177.1550
- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
  - Tube : ELASTUB® PTFE translucide
  - Gaine : PLASTUB® GR noir - PVC non  
propagateur de flamme type C2  
selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord à coiffe

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres
- Autres conditionnements
  - Marquage en surface
- Autres couleurs de tube et/ou gaine
- Autres qualités de tubes intérieurs
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal | Diamètre<br>extérieur<br>nominal | Diamètre<br>extérieur<br>sur gaine | Rayon<br>de courbure* | Pression<br>de service* | Pression<br>d'éclatement* | Masse linéique<br>nominale |
|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|
| (mm)                             | (mm)                             | (mm)                               | (mm)                  | (Bar)                   | (Bar)                     | (g/m)                      |
| 4                                | 6                                | 8                                  | 40                    | 15                      | 60                        | 66                         |
| 6                                | 8                                | 10                                 | 60                    | 11                      | 44                        | 89                         |
| 8                                | 10                               | 12                                 | 80                    | 9                       | 36                        | 111                        |
| 10                               | 12                               | 14                                 | 100                   | 8                       | 32                        | 184                        |

| Diamètre<br>intérieur<br>nominal | Conditionnement<br>standard |        |
|----------------------------------|-----------------------------|--------|
|                                  | Couronne                    | Touret |
| (mm)                             | (m)                         | (m)    |
| 4                                | 100                         | 500    |
| 6                                | 100                         | 500    |
| 8                                | 100                         | -      |
| 10                               | 100                         | -      |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

# TUBES EN CUIVRE AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® CRP Tube cuivre gainé PVC



### Description

Tube cuivre recuit,  
gainé en polychlorure de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant,  
sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process,  
instrumentation

### Caractéristiques générales

- Très bonne tenue pression
- Résistance mécanique et chimique extérieure

### Données techniques

- Norme : Cu – B1 Selon NF EN 12735-2
- Recuit, dépoussiéré, déshydraté, sans soudure
- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
- Gaine : PLASTUB® GR rouge - PVC non propageur de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord à bague bicône

### Options (nous consulter)

- Autres couleurs de gaine
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Diamètre sur gaine PVC<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 4                                  | 6                                  | 8                              | 48                         | 220                           | 660                             | 171                              |
| 6                                  | 8                                  | 10                             | 64                         | 145                           | 435                             | 235                              |
| 8                                  | 10                                 | 12                             | 80                         | 110                           | 330                             | 300                              |
| 10                                 | 12                                 | 14                             | 96                         | 90                            | 270                             | 365                              |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |             | Marquage<br>(noir)        |
|------------------------------------|--------------------------|-------------|---------------------------|
|                                    | Couronne<br>(m)          | Touret      |                           |
| 4                                  | 50                       | Sur demande | TUBOL® CRP 4X6 + N° LOT   |
| 6                                  | 50                       | Sur demande | TUBOL® CRP 6X8 + N° LOT   |
| 8                                  | 50                       | Sur demande | TUBOL® CRP 8X10 + N° LOT  |
| 10                                 | 25                       | Sur demande | TUBOL® CRP 10X12 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EN CUIVRE AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## BITUBE® CRP 2 TUBOL® CRP gainés PVC



### Description

2 TUBOL® CRP, gainés méplat en polychlorure de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

### Caractéristiques générales

- Très bonne tenue pression
- Résistance mécanique et chimique extérieure

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-20 à +90°C**
- Gaine : PLASTUB® GR noir - PVC non propagateur de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord à bague bicône

### Options (nous consulter)

- Autres couleurs de gaine
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Forme de la gaine | Épaisseur de la gaine<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 4                                  | 6                                  | Méplat            | 1                             | 220                           | 660                             | 410                              |
| 6                                  | 8                                  | Méplat            | 1                             | 145                           | 435                             | 560                              |
| 8                                  | 10                                 | Méplat            | 1                             | 110                           | 330                             | 750                              |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |             |
|------------------------------------|--------------------------|-------------|
|                                    | Couronne<br>(m)          | Touret      |
| 4                                  | 50                       | Sur demande |
| 6                                  | 50                       | Sur demande |
| 8                                  | 50                       | Sur demande |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EN FEUILLARD ALUMINIUM FORMÉ, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## TUBOL® ALU

Ruban aluminium gainé PE



### Description

Ruban aluminium préformé, gainé en polyéthylène moyenne densité

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

### Caractéristiques générales

- Formable à froid sans outillage
- Faible rayon de courbure
- Bonne résistance aux conditions atmosphériques, aux hydrocarbures, lubrifiants, et aux solvants

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-15 à +50°C**
- Gaine : PLASTUB® PEMD noir
- Raccordement conseillé : raccord à coiffe

### Options (nous consulter)

- Autres diamètres

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Rayon de courbure*<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 3,1                                | 6                                  | 25                         | 40                            | 120                             | 25                               |
| 5,1                                | 8                                  | 42                         | 33                            | 100                             | 42                               |
| 6,9                                | 10                                 | 48                         | 26                            | 80                              | 48                               |
| 8,9                                | 12                                 | 70                         | 20                            | 60                              | 64                               |
| 10,9                               | 14                                 | 90                         | 12                            | 40                              | 79                               |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |             | Marquage<br>(blanc)         |
|------------------------------------|--------------------------|-------------|-----------------------------|
|                                    | Couronne<br>(m)          | Touret      |                             |
| 3,1                                | 100                      | Sur demande | TUBOL® ALU 3,1X6 + N° LOT   |
| 5,1                                | 100                      | Sur demande | TUBOL® ALU 5,1X8 + N° LOT   |
| 6,9                                | 100                      | Sur demande | TUBOL® ALU 6,9X10 + N° LOT  |
| 8,9                                | 100                      | Sur demande | TUBOL® ALU 8,9X12 + N° LOT  |
| 10,9                               | 100                      | Sur demande | TUBOL® ALU 10,9X14 + N° LOT |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Zone Industrielle 63600 AMBERT - France  
Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36  
e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)

Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

© Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

# TUBES EN FEUILLARD ALUMINIUM FORMÉ, AVEC GAINÉ DE RENFORT

# TUBES AVEC RENFORTS

## BITUBE® ALU 2 TUBOL® ALU gainés PVC



### Description

2 TUBOL® ALU, gainés méplat en polychlorure de vinyle

### Applications

Transport d'air comprimé, de lubrifiant, sous pression

### Domaines

Maintenance, contrôle, process, instrumentation

### Caractéristiques générales

- Formable à froid sans outillage
- Faible rayon de courbure
- Bonne résistance aux conditions atmosphériques, aux hydrocarbures, lubrifiants et aux solvants

### Données techniques

- Température d'utilisation : **-15 à +50°C**
- Gaine : PLASTUB® GR noir - PVC non propagateur de flamme type C2 selon NFC32070
- Raccordement conseillé : raccord à coiffe

### Options (nous consulter)

- Autres couleurs de gaine
- Autres qualités de gainages extérieurs

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Diamètre extérieur nominal<br>(mm) | Forme de la gaine | Épaisseur de la gaine<br>(mm) | Pression de service*<br>(Bar) | Pression d'éclatement*<br>(Bar) | Masse linéique nominale<br>(g/m) |
|------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 3,1                                | 6                                  | Méplat            | 1                             | 40                            | 120                             | 100                              |
| 5,1                                | 8                                  | Méplat            | 1                             | 33                            | 100                             | 149                              |
| 6,9                                | 10                                 | Méplat            | 1                             | 26                            | 80                              | 187                              |
| 8,9                                | 12                                 | Méplat            | 1                             | 20                            | 60                              | 286                              |

| Diamètre intérieur nominal<br>(mm) | Conditionnement standard |             |
|------------------------------------|--------------------------|-------------|
|                                    | Couronne                 | Touret      |
| 3,1                                | 100                      | Sur demande |
| 5,1                                | 100                      | Sur demande |
| 6,9                                | 100                      | Sur demande |
| 8,9                                | 100                      | Sur demande |

Tolérances standards : se reporter aux pages 115 à 118.

\* Informations données à titre indicatif pour une température ambiante de 23°C.



Les informations données dans la présente fiche technique sont indicatives et susceptibles de modifications sans préavis. Les conditions d'utilisation et l'environnement dans lequel est employé le produit ne pouvant être entièrement pris en compte dans nos études, la société PLASTUB ne saurait en aucun cas être tenue responsable d'éventuels incidents dans le cas d'utilisations inappropriées, et/ou non réalisées dans le respect des règles de l'art et des normes en vigueur.

Pour une utilisation optimale de nos produits, nous recommandons des essais en situation réelle.

A cet effet, notre service commercial est à votre disposition pour la fourniture éventuelle d'échantillons, et/ou pour étudier les conditions d'une étude complète dans nos laboratoires.

® Marque déposée de la société PLASTUB. Dessins et photos non contractuels. Reproduction interdite sans l'accord préalable de PLASTUB.

Zone Industrielle 63600 AMBERT - France

Tél. + 33 (0)4 73 82 44 36

e-mail : [plastub@omerin.com](mailto:plastub@omerin.com)

[www.plastub.fr](http://www.plastub.fr)