



Pompe de serrage hydro-pneumatique

Pression de fonctionnement maxi. 500 bars



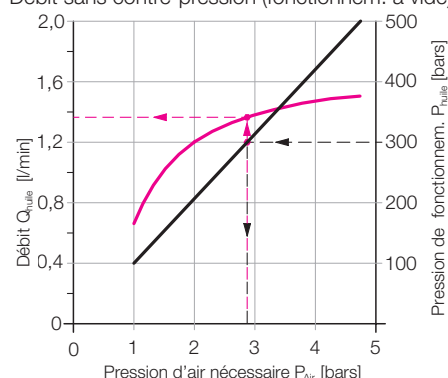
Application

Cette pompe de serrage hydro-pneumatique convient particulièrement pour des dispositifs de bridage de petites ou moyennes dimensions et des montages équipés de vérins simple effet fonctionnant par intermittence (alimentation et maintien de la pression).

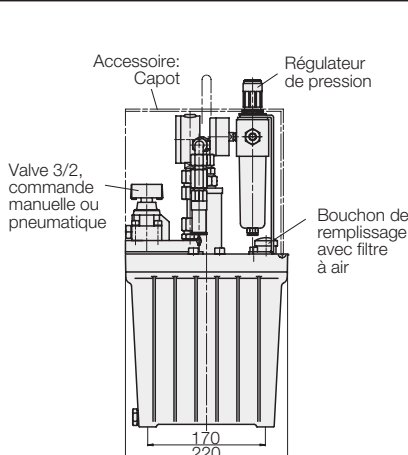
Description

Une pompe à pistons de petite taille est à l'intérieur du réservoir. Elle travaille par mouvements oscillants et comporte un dispositif automatique de renversement commandé par un distributeur 4/2 piloté. La fréquence d'oscillations, donc le débit, dépend de la pression d'air et de la contre-pression hydraulique.

Débit sans contre-pression (fonctionnem. à vide)



Exemple: Pour une pression de fonctionnement $P_{Huile} = 300$ bars, régler le régulateur de pression, d'air $P_{Air} = 2,8$ bars. Le débit Q_{Huile} sans contre-pression est alors d'environ 1,35 l/min.



Possibilités de commande

Valve 3/2 à commande manuelle

Equippée d'une poignée tournante, elle est montée directement sur la pompe.

Valve 3/2 à commande pneumatique

Commandé par une valve de pilotage (accessoire) cette valve montée sur la pompe, permet la commande pneumatique à distance. En fonction de la longueur de la conduite pneumatique qui sépare les deux valves, le temps de commande du bridage ou du débridage sera plus ou moins long.

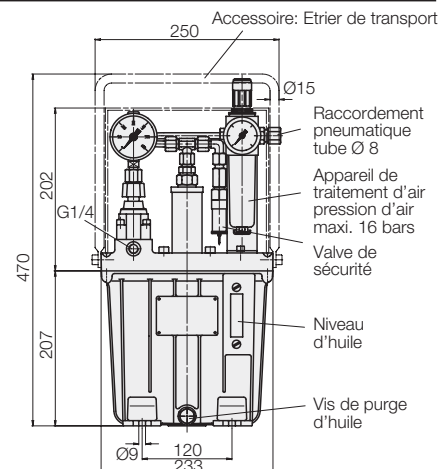
Sans valve (pour commande à distance)

Cette version est prévue pour le montage avec valves extérieures dont chacune est raccordée à l'aide de conduites d'alimentation et de retour. La pompe de serrage se charge de maintenir une pression d'utilisation constante.

Cette pompe est exclusivement conçue pour le fonctionnement intermittent, donc l'utilisation d'une valve pour circuit sans pression est exclue.

Caractéristiques techniques

Débit maximal	[cm ³ /s]	25
	[l/min]	1,5
Press. de fonctionnem. maxi.	[bars]	500
Press. de fonctionnem. mini.	[bars]	100
Pression d'air maxi.	[bars]	4,7
Pression d'air mini.	[bars]	1,0
Rapport de multiplication		1:108
Consommation d'air maxi.	[l/min]	1200
Pression de commande mini. pour valve pneumatique	[bars]	3
Volume du réservoir	[l]	4,0
Volume d'huile utilisable	[l]	1,8
Plage de viscosité	[10 ⁻⁶ m ² /s]	10...500
Classe de viscosité recommandée		
DIN 51519		ISO VG 22
Huile hydraulique recommandée		
DIN 51524		HLP 22
Niveau sonore	[dBA]	78
Masse	[kg]	20



Livraison

La pompe est fournie prête pour le raccordement. Le côté pneumatique se compose d'un appareil de traitement d'air doté d'un réducteur de pression, et d'un filtre.

Une valve de sécurité complémentaire empêche toute augmentation de pression au-dessus de 4,8 bars et, de ce fait, des pressions supérieures à 500 bars, côté hydraulique.

Référence

Pompe de serrage avec valve manuelle	8600-110
Pompe de serrage avec valve pneumatique	8600-111
Pompe de serrage sans valve	8600-112

Accessoires

Etrier de transport	0353-217
Capot	0353-714

Accessoires pour commande à distance de la réf. 8600-112

Valve manuelle avec indexage	3812-005
Amortisseur de bruit pour valve manuelle	3887-015
Valve à pied avec indexage capot inclus	0381-206
Tuyau flexible DN 6	3890-059
Tubulure à visser G1/4	3890-071
Collier de serrage	3890-076

Exemple de commande

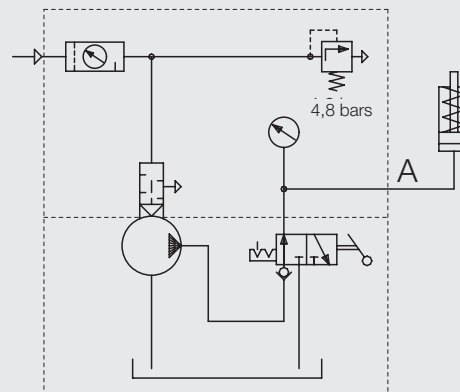


Pompe de bridage avec valve	8600-110
Etrier de transport	0353-217
Capot	0353-714

Commande:

Valve 3/2 à commande manuelle

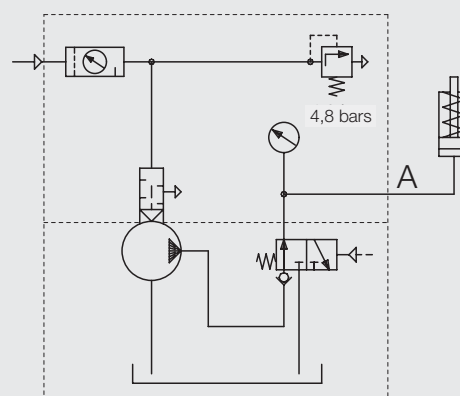
Référence 8600-110



Commande:

Valve 3/2 à commande pneumatique

Référence 8600-111



Commande:

Montage pour valves extérieures
(commande à distance)

Référence 8600-112

