

Pour sols et murs en ciment et béton

ALKYDE MONOCOMPOSANT



DEFINITION

- Peinture monocomposante en phase solvant, pour sols et murs en ciment et béton
- A base de résine alkyde modifiée uréthane

UTILISATIONS

- Mise en peinture des sols ciment et béton moyen trafic en intérieur et extérieur
- Peinture pour sols de collectivités
- Application possible sur murs et appuis de fenêtre

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection antipoussière efficace
- Protège les sols et murs contre l'usure
- Bonne stabilité des teintes
- Application simple par moyens traditionnels

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'ALKYSOB gris perle RAL 7042 réf 27309)

Aspect du film Brillant

Teintes Selon nuancier « Peintures et résines de sols »

Densité 1.18 ± 0.05

Extrait sec **Poids** : 67.5 % ± 2.0 – **Volume** : environ 51 %

Rendement théorique 7 à 10 m²/litre à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports

Séchage à 20°C Circulable avec précautions 24 à 48h

Séchage à 12°C Circulable avec précautions 48 à 60h

Recouvrement par lui-même De 12h à 10j maximum, sans égrenage

Propriétés finales atteintes 10 jours à 20°C

Conditionnement 0.75 Litres - 3 Litres - 15 Litres

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente 200 tours/min. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Brosse et rouleau Première couche : 15% avec du White spirit Deuxième couche : 5% avec du White spirit
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant X14 (réf : 25156) ou White spirit ou Cellulosique avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur béton, ciments et liants hydrauliques</i>	2 couches d' ALKYSOB
<i>Sur un béton avec un pH élevé (valeur maxi < 12)</i>	1 couche d' IMPRESOB MONO réf. 28169 2 couches d' ALKYSOB

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>Classification COV</i>	383g/litre, classe de COV iPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIETES DU FILM SEC

<i>Adhérence par traction</i>	1,5 MPa (selon la norme NF EN ISO 4624)
<i>Résistance à l'abrasion</i>	Durée de l'essai 1000 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2 Perte moyenne de masse : 20 mg pour 100 tours , Meule H22. Charge appliquée 500g Perte moyenne de masse : 8,4 mg pour 100 tours , Meule CS10. Charge appliquée 1000g
<i>Résistance chimique</i>	Bonne résistance chimique aux : eaux courantes, huiles minérales et végétales Moyenne aux acides et bases: la résistance est fonction de leur concentration et de leur nature Se référer au tableau des résistances chimiques des peintures de sol

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.
- L'Alkysob est déconseillé pour les sols de parkings et garages pour lesquels des peintures bicomposantes de type SOBOX, SOBAQUA 2K, EPOSOB 1000 et PU ROULEAU seront plus résistantes aux taches d'huile moteur et divers carburants ainsi qu'au thermocollage des pneumatiques.
- Les sols extérieurs devront présenter une légère pente afin d'éviter la stagnation d'eau préjudiciable à la bonne tenue du feuil de peinture.
- Sur des bétons, bien que parfaitement secs suivant le DTU 59.3, mais récents et susceptibles de présenter encore un pH élevé, une application préalable de l'IMPRESOB MONO réf. 28169 est conseillée afin d'éviter une désagrégation du film due à la saponification de la résine alkyde.
- Pour des bétons dont le pH est supérieur à 12, utiliser uniquement des systèmes époxy 2 composants.

Fait le 05/09/2018. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.