

PRIMAIRE THIX.PZ

Primaire anticorrosion et couche de présentation

Contient un inhibiteur de corrosion : phosphate de zinc

CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 4a			
CONDITIONNEMENT:	25 kg et 5 kg			
COLORIS DISPONIBLES:	Brun 95 24900	Gris 22 25030	Gris moyen 96 25036	Ocre 21 24970
REFERENCES:				

DEFINITION

Primaire et couche de présentation satiné à séchage rapide et à faible odeur

Liant à base de résine glycérophthalique modifiée

Renferme du phosphate de zinc

PRINCIPALES PROPRIETES

Applicable en forte épaisseur (80µm secs) grâce à sa thixotropie

Assure une protection anticorrosive pour la présentation des fers

Assure l'adhérence des couches de finition polyuréthane ou glycérophthalique

Application confortable avec peu d'odeur

PRINCIPALES UTILISATIONS

Primaire antirouille pour matériel industriel, travaux de serrurerie, matériel agricole

Application en usine de fers type charpente métallique.

Attention : ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé

Ce produit appliqué en une seule couche ne constitue pas une protection durable et définitive.

Pour des éléments devant être exposés en extérieur, il doit être recouvert dans les 15 jours par une laque glycérophthalique.

Pour des éléments exposés en intérieur, il doit être redoublé par lui-même ou par une couche de laque glycérophthalique

Avant l'application de la finition glycérophthalique, on doit procéder si nécessaire à la réalisation des retouches visant à compenser les maigreurs de la première couche.

PREPARATION DE SURFACE

Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5

Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3

CARACTERISTIQUES A 20°C pour le brun 95 référence 24900

Densité	1.34 ± 0.05
Extrait sec en poids	68.9% ± 2.0%
Extrait sec en volume	47.3%
COV sous forme de livraison	414 g/l
Viscosité coupe Afnor N°6	35 à 55 s

METHODE D'APPLICATION

Diluant	White Spirit, X14 (24156), Diluant WhiteSpirit Désaromatisé D40 (08739)		
Mode d'application	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse, rouleau
Taux de dilution	0 à 5%	5 à 10%	0 à 5%
La dilution avec des hydrocarbures aliphatiques type White Spirit désaromatisé permet de conserver les caractéristiques de confort d'application du produit (très faible odeur) tout en préservant un séchage rapide.			
Température d'application	5°C à 35°C		
La température du sujetile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.			
Hygrométrie	85% HR maximum		

VALEURS SANS DILUANT pour le brun 95 réf. 24900 à 20°C

Epaisseur humide recommandée	125 µm
Epaisseur sèche correspondante	60 µm
Epaisseur sèche maximale possible sans coulure	80 µm
Au-delà d'une épaisseur de 100 microns secs, risque de craquelure et faïençage du film de peinture.	
Ne pas exposer en extérieur avant dureté complète du film.	
Rendement théorique pour 60 µm secs	170 g/m ²
Consommation théorique pour 60 µm secs	5.9 m ² /kg

Temps de séchage :

Hors poussière	20 min
Sec toucher	60 min
Apparent complet	24 h

Temps de recouvrement minimum à 20°C (pour un film sec de 60 microns appliquée à 20°C) :

- 6 h par lui même
- 24 h par une laque glycéroptalique "type bâtiment" appliquée au pistolet
- 5 j par une laque glycéroptalique "type bâtiment" appliquée à la brosse
- 5 j par une laque glycéroptalique "type industrie" ou polyuréthane appliquée au pistolet

STOCKAGE

Maximum 12 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 06/12/2011. Annule les versions précédentes.