

THD800 AGRO/DET

REMP LISSEUSE / SOUDEUSE POUR SACHETS DOYPACK®

→ CARACTÉRISTIQUES

FACILITÉ DE MAINTENANCE
NETTOYABILITÉ – ACCESSIBILITÉ
SIMPLICITÉ D'UTILISATION
FLEXIBILITÉ (FONCTIONNEMENT MONO / DUO)
FAIBLE ENCOMBREMENT AU SOL

CADENCE DE PRODUCTION: 120 SACHETS/MIN
VOLUME DES SACHETS: DE 50 ML A 2 L

AGRO-ALIMENTAIRE

LAIT ET PRODUITS LAITIERS, JUS ET NECTARS DE FRUITS, SOUPES
ET SAUCES, HUILE ALIMENTAIRE, LÉGUMES SECS, RIZ, PLATS
PRÉPARÉS STÉRILISABLES, ALIMENTS POUR BÉBÉS, OLIVES,
ALIMENTS POUR ANIMAUX, CAFÉ, THÉ, FROMAGE, SUCRE,
PRODUITS DE LA MER. MIEL ...

INDUSTRIES CHIMIQUES / DÉTERGENTS

DÉTURGENTS CONCENTRÉS POUDRES OU LIQUIDES, LIQUIDES
DE REFROIDISSEMENT, EAU DISTILLÉE, PEINTURE, HUILE MOTEUR,
LAVE-GLACE ...

INDUSTRIES COSMÉTIQUES / PHARMACEUTIQUES

SAVONS LIQUIDES, CRÈMES, SHAMPOINGS, EAUX STÉRILES,
HUILES POUR LE CORPS ...



CONDITIONNEMENT EN SACHET DOYPACK®

THIMONNIER CRÉATEUR DU DOYPACK®
Propriété de la société THIMONNIER, la marque DOYPACK®
(DOYen PACKaging) est déposée internationalement.

Conditionner en DOYPACK®, c'est emballer votre produit dans un container d'excellente présentation, souple et parfaitement stable, grâce à la forme originale de sa base (brevet THIMONNIER). Une grande surface d'impression (sur les 2 faces) vous permet de concevoir un emballage très vendeur.

Le DOYPACK® possède à la fois les fonctions et les avantages des contenants rigides (stabilité, facilité d'utilisation, présentation) et des emballages souples (économie, très faible encombrement avant et après utilisation, facilité de mise en oeuvre).

DESCRIPTIF TECHNIQUE

LA THD800 EST PARFAITEMENT ADAPTÉE POUR LE REMPLISSAGE
ET LA SOUDURE DE SACHETS DOYPACK® PRÉFORMÉS
(AVEC OU SANS BOUCHON).

8 stations (jusqu'à 3 stations de dosage) autorisent différentes configurations de remplissage, de fermeture et la pose d'accessoires.

Maintenus par les pinces du carrousel, les sachets sont ouverts, remplis, soudés, refroidis et éjectés.

Conçue pour faciliter les réglages lors de changements de dimensions de sachets, la THD800 peut conditionner en mode « MONO » (1 sachet/cycle) ou « DUO » (2 sachets/cycle).



THD800 AGRO/DET

ÉQUIPEMENTS MODÈLE STANDARD

Structure en acier mécano-soudé recouvert de protections en acier inoxydable

Nettoyabilité de l'enceinte de production : aucun contact entre les pièces mécaniques et le produit dosé

Portes d'accès aux stations de travail transparentes avec système de sécurité intégré

Moteur à vitesse variable associé à un indexeur pour pilotage des automatismes par cames

Synchronisation par codeur électronique et automate programmable Enregistrement et rappel de 100 programmes

Vitesse mécanique ajustable de façon continue de 10 à 60 cycles/min en fonction du volume de sachets et de la nature du produit (visible sur écran de contrôle)

SPÉCIFICATIONS

MONO (1 sachet/cycle)

Dimensions de sachets (mm) :

L x H mini : 100 x 100 - L x H maxi : 220 x 300

Cadence : jusqu'à 60 sachets/mn

DUO (2 sachets/cycle)

Dimensions de sachets (mm) :

L x H mini : 60 x 100 - L x H maxi : 105 x 300

Cadence : jusqu'à 120 sachets/mn

OPTIONS

Marqueur de date jet d'encre

Injection gaz neutre ou vapeur

Doseurs pour produits liquides, visqueux (pompes, débit mètres électromagnétiques ou massiques...) ou solides (granulés, poudres par doseuses à vis, doseuses pondérales ou doseuses à godets rotatifs)

Soudure par Ultrasons

Tapis de sortie

Machine ultra-propre (plafond laminaire, stérilisation vapeur ...)

UTILITÉS

Alimentation Electrique : 400 V Tri. + N - 50 Hz

Autres tensions et fréquence sur demande - P = 7 kVA.

Alimentation Pneumatique :

P. alim. = 7 à 9 bars - P. utile = 6 bars - Débit : Q = Mini 33 Nm³/h

Alimentation en Eau de refroidissement :

P. alim. = 1 à 3 kg/cm² - Débit : Q = 100 litres/h – Retour libre.

IMPLANTATION

