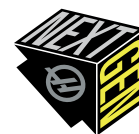


# Haas DM-2

## Centre de perçage/fraisage



1. La broche à entraînement direct en ligne tourne à 15 000 tr/min, permettant un taraudage rigide à grande vitesse

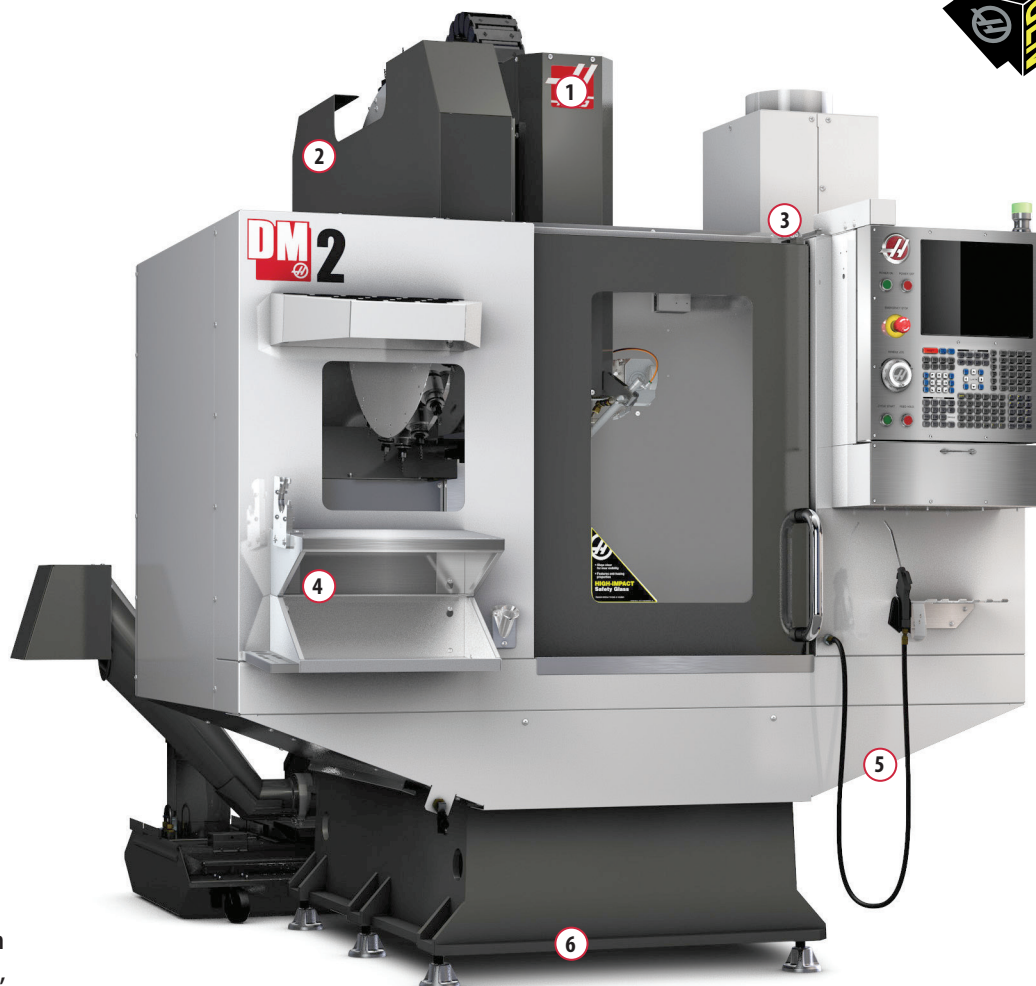
2. Changeur d'outils latéral à grande vitesse (18+1 positions)

3. Programmation en code G normalisé ISO avec la commande conviviale Haas ou utilisation du système de programmation intuitif en option

4. Les avances rapides de 61,0 m/min combinées aux grandes accélérations réduisent les temps de cycle

5. Un système d'arrosage haute pression et deux vis sans fin (en option) évacuent rapidement les copeaux du bloc de cartésien

6. La large base en fonte est définie selon la technique d'analyse des éléments finis, qui garantit sa robustesse



Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

### [ Dispositifs standard ]

- Commande vectorielle 11,2 kW
- Broche à cône BT40 15 000 tr/min
- Entraînement direct en ligne
- Changeur d'outils latéral 18+1 positions
- Vitre de protection à haute sécurité
- Mémoire programme 1 Go
- Écran LCD couleur 38 cm avec port USB
- Module de détection des coupures de courant
- Taraudage rigide à grande vitesse
- Fabrication aux USA

### [ Options ] *liste partielle*

- Système d'arrosage à travers la broche
- Buse d'arrosage programmable
- Jet d'air à travers l'outil
- Système de graissage minimal
- Convoyeur à copeaux à deux vis sans fin
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Système de programmation intuitif Haas
- Mémoire programme 32/64 Go
- Système de palpement intuitif sans fil
- Entraînements 4e et 5e axe



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

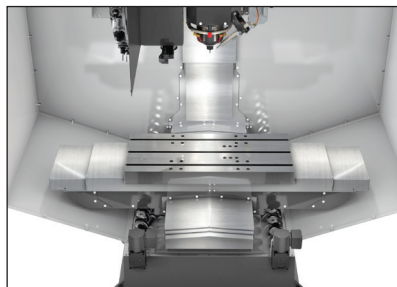
# Haas DM-2

## Centre de perçage/fraisage

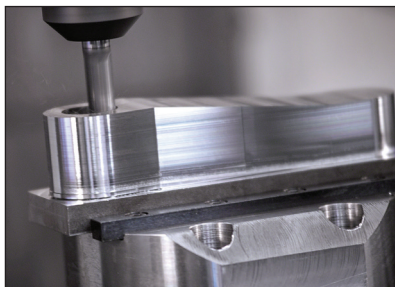


Le DM-2 est un centre d'usinage compact et à grande vitesse, qui intègre les composants et sous-ensembles éprouvés de Haas. Il arbore une construction et des caractéristiques identiques à celles du DM-1, à la différence qu'il présente une course supplémentaire de 203 mm sur l'axe X et une plus grande longueur de table. Avec ses vitesses d'accélération élevées, ses grandes vitesses d'axe et ses délais de changement d'outils courts, le DM-2 constitue un centre d'usinage haute productivité attrayant.

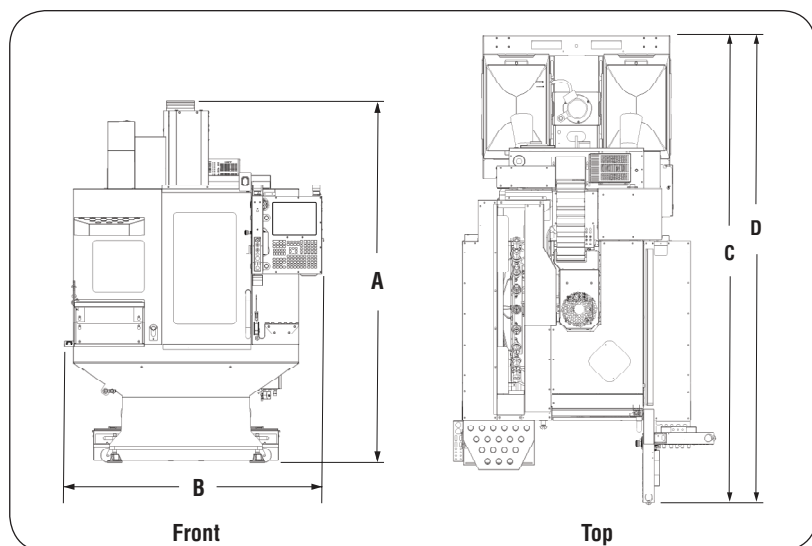
Le DM-2 offre en effet aux ateliers la possibilité d'utiliser leur outillage à cône 40 existant tout en bénéficiant d'une broche plus large. De faible encombrement, ce centre d'usinage permet de positionner plusieurs machines côte à côte afin d'optimiser le précieux espace au sol des ateliers.



La plus grande longueur de table, la course plus longue sur l'axe X et la capacité d'usinage supérieure du DM-2 autorisent des fixations multiples et des diviseurs multi-broches pour la production de lots volumineux.



La broche à cône BT40 à entraînement direct en ligne, de conception Haas, tourne à 15 000 tr/min pour un fraisage et un taraudage rigide à haute vitesse.



### Dimensions d'usinage

### DM-2

|    |                                                                |          |
|----|----------------------------------------------------------------|----------|
| A. | Hauteur d'usinage max.                                         | 2 489 mm |
| B. | Largeur d'usinage max.                                         | 2 083 mm |
| C. | Profondeur d'usinage max.*                                     | 2 718 mm |
| D. | Profondeur d'usinage max. avec réservoir de liquide d'arrosage | 3 251 mm |

\* Avec commande poussée vers l'avant. 914 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

### [ Caractéristiques techniques ]

| Courses                           | DM-2                         |
|-----------------------------------|------------------------------|
| X                                 | 711 mm                       |
| Y                                 | 406 mm                       |
| Z                                 | 394 mm                       |
| Table                             |                              |
| Longueur                          | 864 mm                       |
| Largeur                           | 381 mm                       |
| Poids max. sur la table           | 113 kg                       |
| Broche                            |                              |
| Vitesse                           | 15 000 tr/min                |
| Système d'entraînement            | Entraînement direct en ligne |
| Couple max                        | 62 Nm à 1 700 tr/min         |
| Puissance nominale max.           | 11,2 kW                      |
| Taraudage                         |                              |
| Vitesse de taraudage max.         | 5 000 tr/min                 |
| Taille max. du taraud (aluminium) | M12-1,75                     |
| Vitesses d'avance                 |                              |
| Avances rapides max.              | 61,0 m/min                   |
| Coupe max.                        | 30,5 m/min                   |
| Changeur d'outils                 |                              |
| Capacité                          | 18+1                         |
| Cône/Type d'outil                 | CT ou BT 40                  |
| Diamètre d'outil max.             | 64 mm                        |
| Longueur d'outil max.             | 178 mm                       |
| Copeau à copeau                   | 1,8 s                        |
| Généralités                       |                              |
| Puissance requise (min.)          | 354 - 488 V triphasé         |
| Capacité d'arrosage               | 170 L                        |



ISO 9001:2008