

IVF3200 HF MED

LIGNE DE FABRICATION HAUTE FRÉQUENCE DE Poches Médicales

→ CARACTÉRISTIQUES

FLEXIBILITÉ ET HAUTE CADENCE DE PRODUCTION
TECHNOLOGIE MÉCANIQUE CONTRÔLÉE
PAR SERVOMOTEURS BRUSHLESS
POUR CHANGEMENT DE FORMATS RAPIDE

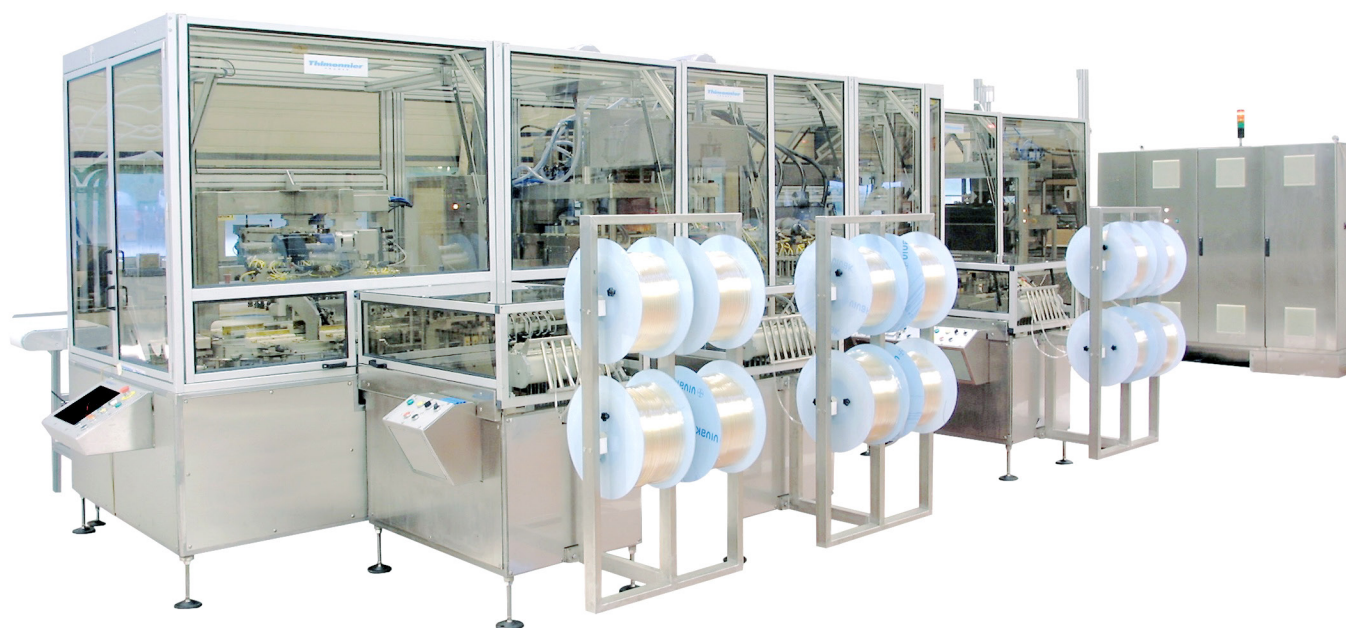
ROBUSTESSE DE LA STRUCTURE - DURÉE DE VIE
GÉNÉRATEUR HF AVEC ANTI-FLASH ÉLECTRONIQUE

CADENCE DE PRODUCTION

POCHES JUSQU'À 1 000 ML : 3 200 À 3 400 PPH
POCHES DE 2 000 À 5 000 ML : 1 600 À 1 700 PPH
VOLUME DES PochES 50 À 5 000 ML

MÉDICAL

POCHES DE SOLUTÉS STANDARDS (CHLORURE, DEXTROSE, GLUCOSE),
HÉMODIALYSE, DRAINAGE ...



CONDITIONNEMENT EN PochES MÉDICALES

LE CHOIX D'UNE ALTERNATIVE SÉCURITAIRE ET PRATIQUE
AUX SYSTÈMES DE CONDITIONNEMENT DE SOLUTÉS EN FLACON
VERRE OU PLASTIQUE.

SÉCURITÉ SANITAIRE

La stérilité du produit reste préservée du fait qu'aucune adjonction
d'air ne soit nécessaire (stérilisation jusqu'à 121°C).

PRATICITÉ

Ultra-résistance dans sa manipulation liée à des actes médicaux intra-
muros ou extra-hospitalier, facilité de fixation ...

ÉCONOMIE D'ESPACE DE STOCKAGE

Le support vide nécessite peu d'espace de stockage contrairement
aux emballages rigides.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

CETTE LIGNE DE PRODUCTION HAUTE FRÉQUENCE EST
PARFAITEMENT ADAPTÉE POUR LA FABRICATION DE PochES
MÉDICALES À PARTIR DE FILMS PVC OU EVA, ET SOUDURE
DE TUBES SUR PochES.

Mode tirage auto : Alimentation par bobine

Son pupitre de commande est équipé de série d'un écran tactile
Proface pour une lecture et conduite intuitives des paramètres
de production.

L'IVF3200 HF est équipée de série d'un système de sécurité de type
«barrière immatérielle».



IVF3200 HF MED

ÉQUIPEMENTS MODÈLE STANDARD

FABRICATION DE POCHE

- Déroulage des gaines
- Marquage par ruban transfert
- Soudure du haut de la poche
- Poinçonnage de trous de suspension
- Découpe des poches
- Transfert des poches sur la section «pose de tubes»

SOUDURE DE TUBES SUR POCHE

- Découpe auto des tubes à la longueur voulue et introduction sur aiguilles de transfert
- Ouverture auto des poches introduction des tubes montés sur aiguilles (1 à 3 tubes)
- Soudure des tubes par haute fréquence
- Dégivrage et évacuation des poches sur tapis de sortie

GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Haute stabilité en fréquence 27,12 MHz +/- 0,4% de type à cavité résonnante avec haut facteur Q
- Anti-flash électronique à transistors : sensibilité réglable de 0 à 100
- Accord auto programmable :
Régulation auto du condensateur motorisé par la soudeuse pour un accord maximum durant tout le cycle de soudure
- Fonctionnement sans plots de 0 à 100% de puissance

IMPLANTATION

SPÉCIFICATIONS

Dimensions des bobines de gaine PVC ou EVA :

- Diamètre extérieur maxi : 600 mm
- Diamètre mandrin : 150 mm
- Largeur mini : 90 mm
- Largeur maxi : 130 mm en mode 6 pistes / 270 mm en mode 3 pistes

Dimensions des bobines de tubes PVC :

- Diamètre extérieur maxi : 400 mm
- Diamètre mandrin : 190 mm
- Largeur : 220 mm

OPTIONS

- Tapis de sortie
- Plafond laminaire sur partie ouverture films
- Plafond laminaire sur ligne complète
- Outillages de soudure
- Outillages de marquage
- Climatiser d'électrodes RH80

UTILITÉS

Alimentation Electrique : 400 V Tri. + N - 50 Hz
Autres tensions et fréquences sur demande - P = 70 kVA

Alimentation Pneumatique :
P. alim. = 7 à 9 bars - P. utile = 6 bars - Débit : Q = 150 Nm³/h

