

OK Autrod 312

OK Autrod 312 est un fil plein allié au chrome-nickel, résistant à la corrosion, pour souder des aciers inoxydables de type 29%Cr - 9%Ni. L'OK Autrod 312 résiste bien à l'oxydation lorsqu'il est exposé à de fortes températures, grâce à sa proportion élevée de Cr. Cet alliage est largement employé pour joindre des aciers dissimilaires et tout particulièrement si l'un des composants est totalement austénitique. Il s'emploie également pour des aciers difficiles à souder comme par exemple ceux que l'on retrouve dans les pièces de machines, les outils ou les aciers austénitiques comprenant du manganèse. L'OK Autrod 312 peut être combiné avec l'OK Flux 10.93 ou de l'OK Flux 10.92

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 29 9 SFA/AWS A5.9 : ER312

Type d'alliage	Ferritic-austenitic (29 % Cr - 9 % Ni)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	610 MPa (88 ksi)	770 MPa (112 ksi)	20 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	50 J (37 ft-lb)

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.10	1.7	0.41	0.001	0.020	8.8	30.4	0.15	0.11	0.05

Analyse du métal déposé						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.1	1.7	0.5	0.010	0.020	9	29

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)