

MEBA
sawing solutions.

MEBAecopower

La gamme alliant précision
et productivité.

MEBA

Sympathique. Flexible. Compétent.



+49 (0) 7333-9644 -0



+49 (0) 7333-9644 -44



info@meba-saw.de



www.meba-saw.de



MEBA Metall-
Bandsägemaschinen GmbH
Lindenstraße 6-8
72589 Westerheim
Allemagne

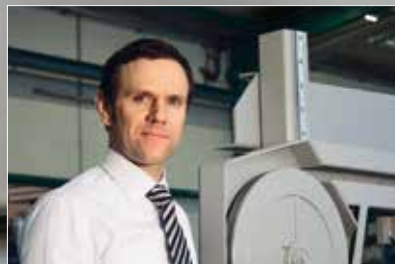
L'entreprise

L'entreprise familiale a été l'une des premières à se spécialiser exclusivement dans les scies à ruban pour le métal et s'est classée comme l'un des principaux fabricants de l'industrie. MEBA propose une large gamme de scies à ruban, allant de petites machines manuelles et semi-automatiques, jusqu'à des machines CNC à double onglet entièrement automatiques. Nos clients sont les petits ateliers, fabricants d'acier, constructeurs métalliques, et l'industrie automobile ainsi que l'ingénierie de production et l'industrie lourde.

MEBA peut également fabriquer des systèmes personnalisés de manutention, d'alimentation, et de sortie avec une variété de dispositifs et de mesure de matériel pour répondre à vos exigences.

MEBA assure une qualité haute gamme: les scies à ruban MEBA sont conçues et fabriquées à partir d'une ingénierie de pointe, toujours à la recherche d'innovation.

MEBA utilise des procédés de production standardisés et les meilleures techniques de fabrication. Il en résulte des solutions innovantes telles que le système d'onglet européen breveté ou la nouvelle scie à ruban MEBAe-cut de haute spécification qui est complètement alimentée par commandes électriques, ce qui améliore votre empreinte énergétique et vous oriente vers un environnement plus propre.



La philosophie MEBA

Vous avez le projet - nous avons la solution.

Les produits de haute qualité nécessitent un traitement détaillé et personnalisé ainsi que la planification et la réalisation de solutions de sciage individualisées.

MEBA accorde une grande importance au suivi de ses clients.

Outre les informations régulières sur les produits, MEBA met à votre disposition un service technique, de production et maintenance à distance et propose un service de production sur ordre de fabrication.

Ces services sont la base d'une coopération réussie avec nos clients dans le monde entier.

Index

Modèles 335/410/510

Scie semi-automatique pour coupes droites.

Modèles 335 G/335 DG/410 DG/510 DG

Scie semi-automatique pour coupes droites, biaisées à droite et gauche.

Modèles 335 A/335 GA/335 DGA-600

Scie automatique pour coupes droites, biaisées à droite et gauche.

Modèles 410 A-1300/510 A-1300

Scie automatique pour coupes droites.

Modèles 335 DGA-2300/410 DGA-2300/510 DGA-2300

Scie automatique pour coupes droites, biaisées à droite et gauche.

MEBA**materialhandling** Butées. Tables à rouleaux.

MEBA**accessoires** Rubans. Articles de consommation.

MEBA**service**

Page

4

6

8

10

12

14

18

20



MEBA**ecopower**

Les machines de la gamme de produits MEBAecopower sont basées sur un système modulaire qui évolue en continu, où de nombreux modèles peuvent être configurés. Cela permet au client de spécifier sa machine, en fonction de ses besoins et d'avoir ainsi un produit personnalisé à un prix abordable.

Tout est possible: en partant de machines manuelles et semi-automatiques simples pour coupes droites jusqu'à des machines CNC à double onglet entièrement automatiques.

Groupe hydraulique silencieux à accumulateur:

L'intégration de ce type de groupe hydraulique à cette gamme procure une solution particulièrement "**eco**" nomme en énergie et offre un confort d'utilisation. Le groupe ne se met en route que lorsque c'est nécessaire et ne tourne pas continuellement lors de l'utilisation de la machine.

Modèles

335 / 410 / 510

Scie semi-automatique
pour coupes droites.

MEBA scie à ruban:

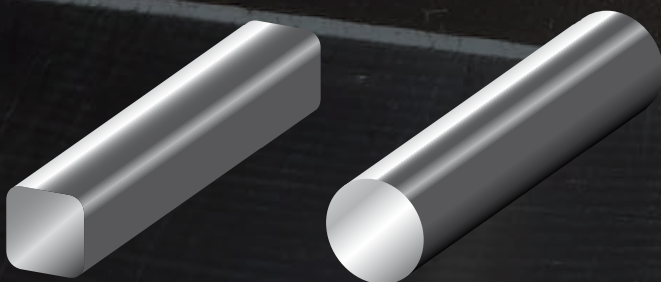
Une gamme diversifiée utilisant les technologies adaptées à vos besoins.

- Système modulaire perfectionné
- Avance verticale de la scie par vis sans fin contrôlée électroniquement
- Utilisation constante des guidages linéaires précis

90°

335 mm
410 mm
510 mm

335
410
510



Version standard

- MEBA power package:
 - Avance verticale de la scie par vis sans fin régulée par un variateur de fréquence
 - Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement
- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC 15-150 m/min
- Serrage matériau hydraulique (course totale)
- Bras de guidage du ruban mobile, réglable d'après largeur du matériau
- Guidage précis du ruban par guide carbure et galets
- Brosse de nettoyage ruban
- Tension serrage ruban manuelle par clé dynamométrique (série 335)
- Tension serrage ruban hydraulique (série 410 et 510)
- Pompe de liquide de refroidissement (combinaison possible avec MEBA micropulvérisation)

Double colonne
avec guidages
linéaires

Moteur puissant avec
variateur de fréquence
AC 15-150 m/min

Avance verticale de la
scie par vis sans fin

Option : étau vertical
pour couper en paquet

Etau double
en série

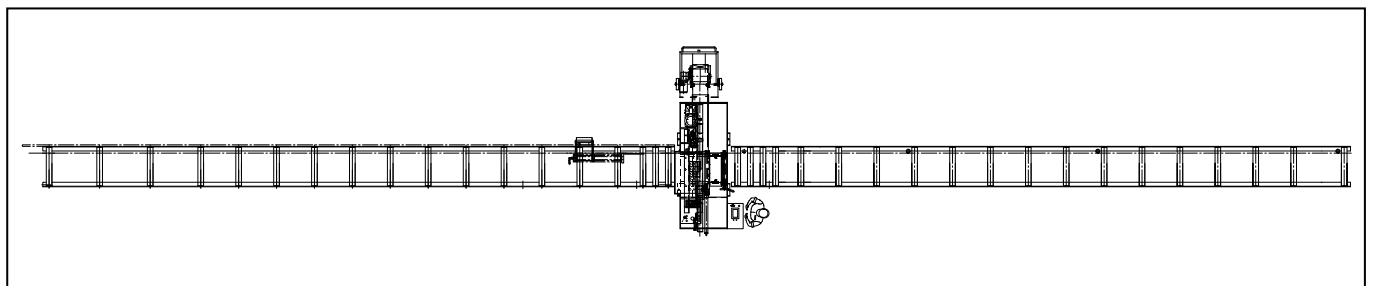
Serrage matériau hydraulique
(course totale)



Modèle 335	
90°	Ø 335 500x335
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4400x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute version standard	manuelle: 25 mm auto: -
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 165 mm auto: -
Capacité de largeur avec étau vertical min.	Ø 320 / 500x320 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	1200x2150x1900 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1020 kg

Modèle 410	
90°	Ø 410 700x410
Moteur	5,5 kW
Ruban	5800x41x1,3 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute version standard	manuelle: 25 mm auto: -
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 165 mm auto: -
Capacité de largeur avec étau vertical min.	Ø 410 / 700x410
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	1200x2800x2000 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1850 kg

Modèle 510	
90°	Ø 510 700x500
Moteur	7,5 kW
Ruban	6100x41x1,3 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute version standard	manuelle: 25 mm auto: -
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 165 mm auto: -
Capacité de largeur avec étau vertical min.	Ø 510 / 700x500
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	1200x3100x2200 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1900 kg



Modèles

335 G / 335 DG
410 DG / 510 DG

Scie semi-automatique
pour coupes droites, biaises
à droite et gauche.

90°

335 mm
335 mm
410 mm
510 mm

335 G
335 DG
410 DG
510 DG

45°

305 mm
410 mm
430 mm

335 G
335 DG
410 DG
510 DG

45°

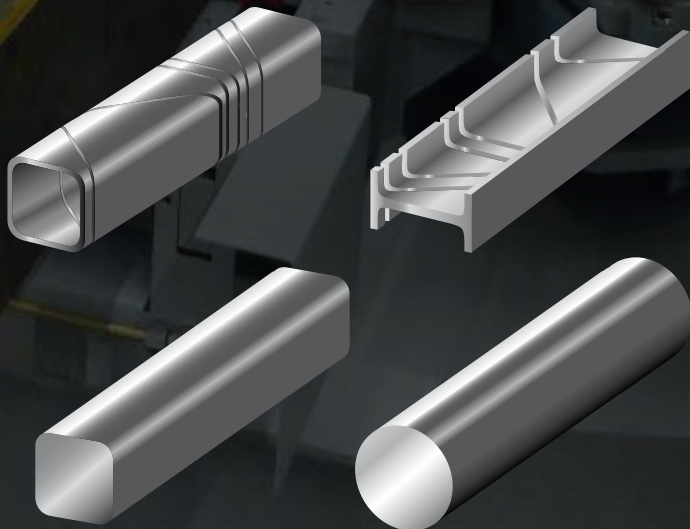
335 G
335 DG
410 DG
510 DG

330 mm
330 mm
410 mm
510 mm

30°

335 G
335 DG
410 DG
510 DG

200 mm
180 mm
320 mm
320 mm



Version standard

- Indicateur digital des angles au 0,1° (version DG)
- Pivotement 30° - 135° pour un large domaine d'utilisation (version DG)
- Système de pivotement unique et breveté (version DG)
Une grande table tournante pour prévenir une coupe dans la table
- Déplacement automatique du vérin de serrage
- Le matériau reste toujours perpendiculaire à l'étau et proche du ruban
- MEBA power package:
 - Avance verticale de la scie par vis sans fin régulée par un variateur de fréquence
 - Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement
- Utilisation constante des guidages linéaires précis: facilement maniable, très résistant, entretien minimal et haute précision



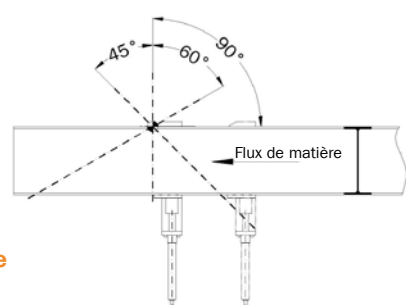
Modèle 335 DG			
45° gauche	Ø 305	305x335	
90°	Ø 335	500x335	
45° droite	Ø 330	320x335	
30° droite	Ø 180	170x335	
Moteur	3,0 kW AC		
Ruban	4400x34x1,1 mm		
Vitesse de coupe	15-150 m/min.		
Chute avec étau vertical min.	manuelle:	75 mm	
	auto:	-	
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle:	260 mm	
	auto:	-	
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 320 / 320x320 mm		
Minimum Ø	5 mm		
Dimensions (LxIxH)	1450x2300x1900 mm		
Hauteur de travail	750 mm		
Poids	1320 kg		

Modèle 410 DG			
45° gauche	Ø 410	430x410	
90°	Ø 410	700x410	
45° droite	Ø 410	500x410	
30° droite	Ø 320	320x410	
Moteur	5,5 kW AC		
Ruban	5800x41x1,3 mm		
Vitesse de coupe	15-150 m/min.		
Chute avec étau vertical min.	manuelle:	75 mm	
	auto:	-	
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle:	260 mm	
	auto:	-	
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 410 / 430x410 mm		
Minimum Ø	5 mm		
Dimensions (LxIxH)	1500x2800x2000 mm		
Hauteur de travail	750 mm		
Poids	1750 kg		

Modèle 510 DG			
45° gauche	Ø 430	430x500	
90°	Ø 510	700x500	
45° droite	Ø 510	500x500	
30° droite	Ø 320	320x500	
Moteur	7,5 kW		
Ruban	6100x41x1,3 mm		
Vitesse de coupe	15-150 m/min.		
Chute avec étau vertical min.	manuelle:	75 mm	
	auto:	-	
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle:	260 mm	
	auto:	-	
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 430 / 430x500 mm		
Minimum Ø	5 mm		
Dimensions (LxIxH)	1700x3000x2100 mm		
Hauteur de travail	750 mm		
Poids	2000 kg		

Modèle 335 G	
90°	Ø 335 500x335
45° droite	Ø 330 320x335
30° droite	Ø 200 200x335
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4400x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute version standard	manuelle: 65 mm
	auto: -
Chute avec étau vertical	manuelle: 165 mm
	auto: -
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 320 / 500x320 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	1250x2200x1900 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1020 kg

Type DG:
Système de pivotement unique et breveté: Une grande table tournante pour prévenir une coupe dans la table
Déplacement automatique du vérin de serrage.
Le matériau reste toujours perpendiculaire à l'étau et proche du ruban.



Modèles

335 A / 335 GA

335 DGA-600

Scie automatique pour coupes droites.

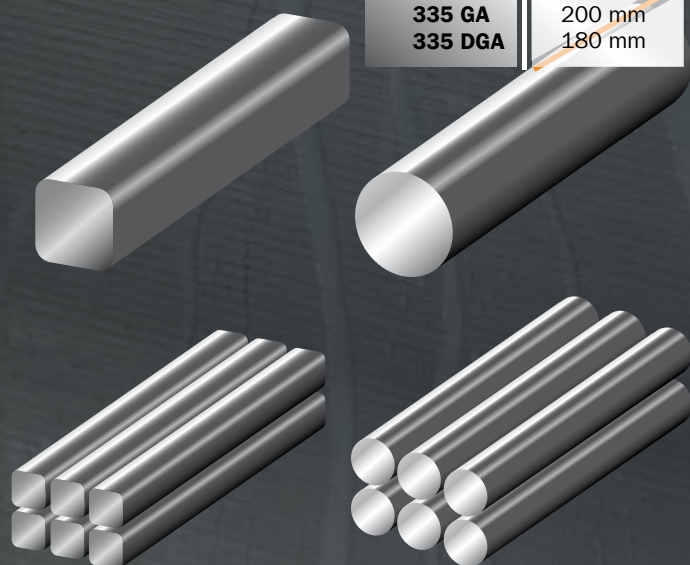
Scie automatique pour coupes droites,
biaises à droite et gauche.

90°	
335 mm	335 A
335 mm	335 GA
335 mm	335 DGA

45°	
—	335 A
—	335 GA
305 mm	335 DGA

45°	
335 A	—
335 GA	330 mm
335 DGA	320 mm

30°	
335 A	—
335 GA	200 mm
335 DGA	180 mm



Version standard

- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC 15-150 m/min
- MEBA power package:
 - Avance verticale de la scie par vis sans fin régulée par un variateur de fréquence
 - Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement
- Procédé de coupe automatique après programmation de la longueur et de la quantité
- Dessin double colonne avec guidages linéaires
- Barrière de sécurité en conformité avec la norme CE

Capteur pour détection de la hauteur du matériau, réglable en continu

Moteur puissant avec variateur de fréquence AC 15-150 m/min

Option: MEBA micropulvérisation Economique, écologique et propre

Option : régulation de pression de l'étai

Boîte à copeaux amovible (version A et GA)

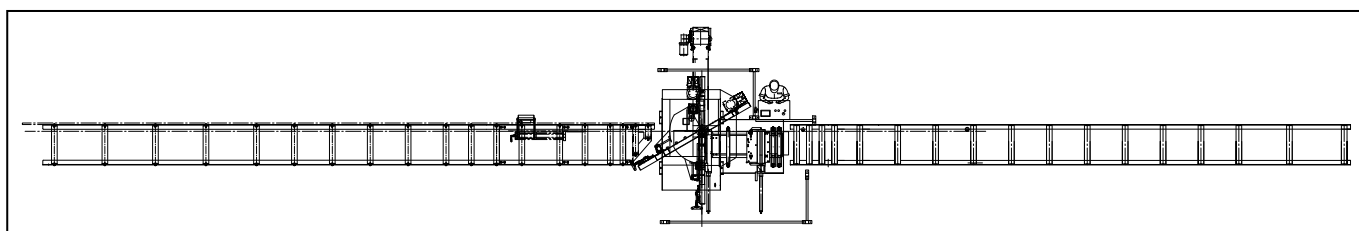
Modèle présenté: **335 GA**
sans barrière de sécurité



Modèle 335 A	
90°	Ø 335 500x335
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4400x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute avec étai vertical min.	manuelle: 65 mm auto: 115 mm
Capacité de largeur avec étai vertical min.	manuelle: 165 mm auto: 270 mm
Capacité de largeur avec étai vertical	Ø 320 / 500x320 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	2000x2200x1900 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1550 kg

Modèle 335 GA	
90°	Ø 335 500x335
45° droite	Ø 330 320x335
30° droite	Ø 200 200x335
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4400x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute avec étai vertical min.	manuelle: 65 mm auto: 115 mm
Capacité de largeur avec étai vertical min.	manuelle: 165 mm auto: 270 mm
Capacité de largeur avec étai vertical	Ø 320 / 500x320 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	2350x2200x1900 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	1510 kg

Modèle 335 DGA-600 / -1000	
Version	CNC-Automatique
45° gauche	Ø 305 305x335
90°	Ø 335 500x335
45° droite	Ø 330 320x335
30° droite	Ø 180 170x335
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4400x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute avec étai vertical min.	manuelle: 80 mm auto: 300 mm
Capacité de largeur avec étai vertical min.	manuelle: 260 mm auto: (DGA-600) 550 mm (DGA-1000) 550 mm
Capacité de largeur avec étai vertical	Ø 320 / 320x320 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	(DGA-600) 2480x2300x1900 mm (DGA-1000) 2880x2300x1900 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	(DGA-600) 2020 kg (DGA-1000) 2220 kg



Modèles

410 A-1300

510 A-1300

Scie automatique pour
coupes droites.

90°

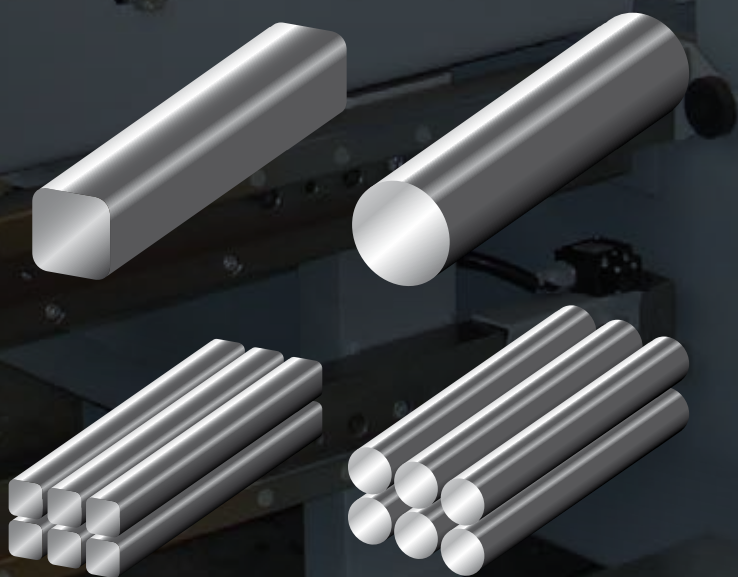
410 mm
510 mm

410 A
510 A



Version standard

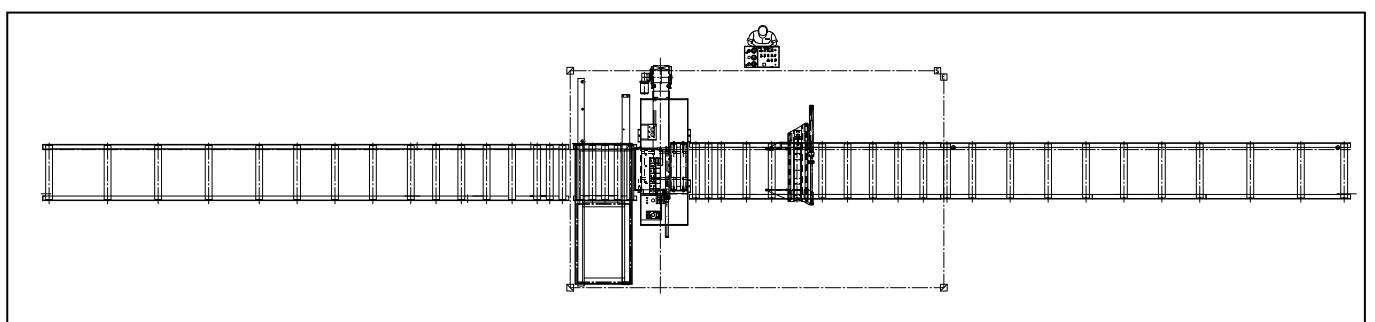
- Moteur puissant avec variateur de fréquence AC déplacement 15-150m/min
- Contrôle de mouvement de la roue du ruban
La machine s'arrête automatiquement lorsque le ruban est rompu
- Capteur pour détection de la hauteur du matériau, réglable en continu
- Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement
- Serrage hydraulique du matériau (course totale)
- Barrières immatérielles de sécurité en conformité avec la norme CE





Modèle 410 A-1300	
90°	Ø 410 700x410
Moteur	5,5 kW
Ruban	5800x41x1,3 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 75 mm auto: 175 mm
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle: 180 mm auto: 250 mm
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 410 / 700x410 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	3500x2800x2000 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	2900 kg

Modèle 510 A-1300	
90°	Ø 510 700x500
Moteur	7,5 kW
Ruban	6100x41x1,3 mm
Vitesse de coupe	15-150 m/min.
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 75 mm auto: 175 mm
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle: 180 mm auto: 250 mm
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 510 / 700x500 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	3500x3100x2200 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	3300 kg



Modèles

335 DGA-2300

410 DGA-2300

510 DGA-2300

Scie automatique pour coupes droites,
biaises à droite et gauche.
Étau d'amenage automatique en
longueur 2300 - 12300 mm disponible.

90°

335 mm
410 mm
510 mm

335 DGA
410 DGA
510 DGA

45°

305 mm
410 mm
430 mm

335 DGA
410 DGA
510 DGA

45°

335 DGA
410 DGA
510 DGA

330 mm
410 mm
510 mm

30°

335 DGA
410 DGA
510 DGA

150 mm
320 mm
320 mm

MEBAECO 335 DGA



Version standard

- Commande MEBA à base de Windows CE
Utilisation facile avec écran tactile (10 pouces)
Programmation : longueur, quantité, angle droit et gauche, refroidissement, etc.
- Interconnectable avec diverses options :
 - Modem pour téléservice
 - MEBA NC-Server logiciel avec importation des données DSTV
- Étau d'amenage automatique
- Positionnement du matériau précis par servomoteur
- Système de pivotement unique et breveté
Une grande table tournante pour prévenir une coupe dans la table
Déplacement automatique du vérin de serrage
Le matériau reste toujours perpendiculaire à l'étau et proche du ruban
- MEBA power package:
 - Avance verticale de la scie par vis sans fin régulée par un variateur de fréquence
 - Avance et pression de coupe contrôlée et modifiée automatiquement
- Barrières immatérielles de sécurité en conformité avec la norme CE

Modèle présenté: **410 DGA-2300**
sans barrière immatérielle de sécurité

Moteur puissant
avec variateur de
fréquence
AC 15-150 m/min



Option :
conveyeur à
copeaux

Système de pivotement
unique et breveté



Modèle 335 DGA-2300 / -3300

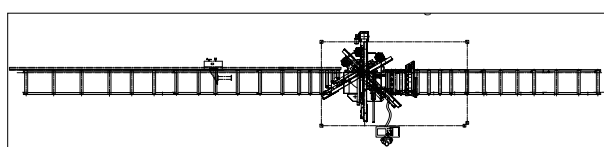
Version	CNC-Automatique
45° gauche	Ø 305 305x335
90°	Ø 335 500x335
45° droite	Ø 330 320x335
30° droite	Ø 180 170x335
Moteur	3,0 kW AC
Ruban	4400x34x1,1 mm
Vitesse de coupe	15 - 150 m/min.
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 80 mm auto: 300 mm
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle: 260 mm auto: 370 mm
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 320 / 320x320 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	(DGA-2300) 4350x2800x2000 mm (DGA-3300) 5350x2800x2000 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	(DGA-2300) 2550 kg (DGA-3300) 2800 kg

Modèle 410 DGA-2300 / -3300

Version	CNC-Automatique
45° gauche	Ø 410 430x410
90°	Ø 410 700x410
45° droite	Ø 410 500x410
30° droite	Ø 320 320x410
Moteur	5,5 kW
Ruban	5800x41x1,3 mm
Vitesse de coupe	15 - 150 m/min.
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 80 mm auto: 330 mm
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle: 280 mm auto: 370 mm
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 410 / 480x410 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	(DGA-2300) 4500x2800x2000 mm (DGA-3300) 5500x2800x2000 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	(DGA-2300) 3210 kg (DGA-3300) 3410 kg

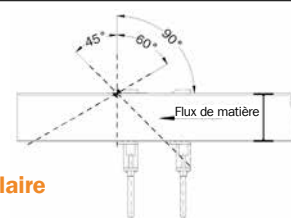
Modèle 510 DGA-2300 / -3300

Version	CNC-Automatique
45° gauche	Ø 430 430x500
90°	Ø 510 700x500
45° droite	Ø 510 500x500
30° droite	Ø 320 320x500
Moteur	7,5 kW
Ruban	6100x41x1,3 mm
Vitesse de coupe	15 - 150 m/min.
Chute avec étau vertical min.	manuelle: 80 mm auto: 330 mm
Capacité de largeur avec étau vertical min.	manuelle: 280 mm auto: 370 mm
Capacité de largeur avec étau vertical	Ø 430 / 430x500 mm
Minimum Ø	5 mm
Dimensions (LxIxH)	(DGA-2300) 4500x3100x2200 mm (DGA-3300) 5500x3100x2200 mm
Hauteur de travail	750 mm
Poids	(DGA-2300) 3750 kg (DGA-3300) 3950 kg



Système de pivotement unique et breveté: Une grande table tournante pour prévenir une coupe dans la table
Déplacement automatique du vérin de serrage.

Le matériau reste toujours perpendiculaire à l'étau et proche du ruban.



MEBamaterialhandling

Butées.



Butées		Longueur
Butée MLO, version manuelle Modèle 335	Pour table à rouleaux 500 mm Avec échelle de mesure en longueur 2000 - 6000 mm Précision $\pm 0,15$ mm/ m Fonction retour et pivotement de la butée manuelle	2-6 m
Butée MLD, digital version manuelle Modèle 335	Pour table à rouleaux 500 mm Longueur 2000 - 6000 mm Avec mesure digitale et guidage linéaire Indicateur digital de la longueur au 1/10 mm Précision $\pm 0,1$ mm Fonction retour et pivotement de la butée manuelle Options : Amortisseur de chocs par ressort pour ML Digital Retour/reculade automatique avant la coupe	2-6 m
Butée MLA, automatique Modèle 335	Pour table à rouleaux 500 mm Facile à utiliser par MEBA NC-commande Avec guidage linéaire, indicateur digital de la longueur au 1/10 mm Précision $\pm 0,1$ mm, retour automatique avant la coupe Système pneumatique, synchronisation avec table à rouleaux motorisés Freinage automatique avant le point de mesure Vitesse réduite pour positionnement de haute précision	3-6 m
Butée M1, version manuelle Modèle 335 Modèle 410 Modèle 510	Pour table à rouleaux 500 mm/ 700 mm Longueur 2000 - 6000 mm, avec mesure digitale et guidage linéaire Indicateur digital de la longueur au 1/10 mm Précision $\pm 0,1$ mm Fonction retour et pivotement de la butée manuelle	2-6 m
Butée M1, automatique Modèle 335 Modèle 410 Modèle 510	Pour table à rouleaux 500 mm/ 700 mm Facile à utiliser par MEBA NC-commande et compte-pièces Avec guidage linéaire, indicateur digital de la longueur au 1/10 mm Précision $\pm 0,1$ mm, retour automatique avant la coupe, système pneumatique Synchronisation avec table à rouleaux motorisés Freinage automatique avant le point de mesure Vitesse réduite pour positionnement de haute précision	3-12 m
Butée M2, automatique Modèle 335 Modèle 410 Modèle 510	Pour table à rouleaux 700 mm Facile à utiliser par MEBA NC-commande et compte-pièces Avec guidage linéaire, indicateur digital de la longueur au 1/10 mm Précision $\pm 0,1$ mm, retour automatique avant la coupe Système pneumatique, synchronisation avec table à rouleaux motorisés Freinage automatique avant le point de mesure Vitesse réduite pour positionnement de haute précision	3-12 m
Butée M3, automatique Modèle 410/ 510	Pour table à rouleaux 700 mm Facile à utiliser par MEBA NC-commande et compte-pièces Avec guidage linéaire, indicateur digital de la longueur au 1/10 mm Précision $\pm 0,1$ mm, retour automatique avant la coupe Système pneumatique, synchronisation avec table à rouleaux motorisés Freinage automatique avant le point de mesure Vitesse réduite pour positionnement de haute précision	6-15 m

MEBAmaterialhandling

Table à rouleaux.



- En finalité, ces machines peuvent être reliées avec des systèmes de stockage et convoyeurs transversaux pour une automatisation du sciage.
- En liaison avec des systèmes de perçage, des jets de sablage, des fraiseuses ou robots de soudage, il est possible de réaliser presque n'importe quelle ligne automatique de construction métallique.
- Industry 4.0.: Les scies modernes sont intégrées dans le réseau et peuvent être reliées à des systèmes de mesure et de manutention de matériau tels que des tables à rouleaux et des convoyeurs transversaux. Les systèmes de stockage peuvent aussi faire partie du concept global.

Table à rouleaux

Table à rouleaux charge 1kN/rouleau

1000x500, 4 rouleaux de guidage	manuelle	335	335-G	335 DG	335 A	335 GA	335 DGA
2000x500, 7 rouleaux de guidage							
3000x500, 10 rouleaux de guidage							
Tôle de connexion entre scie et table à rouleau (G/ DG)		-					
Rouleau de guidage vertical (RGV)							

Table à rouleaux charge 5,8kN/rouleau; entrée

1000x500, 3 rouleaux de guidage	manuelle	1 RGV					
2000x500, 6 rouleaux de guidage		2 RGV					
3000x500, 7 rouleaux de guidage		2 RGV					
4000x500, 8 rouleaux de guidage		2 RGV					
6000x500, 10 rouleaux de guidage		3 RGV					
3000x500, 9 rouleaux de guidage	motor.	2 RGV					
6000x500, 14 rouleaux de guidage		3 RGV					
12000x500, 24 rouleaux de guidage		5 RGV					
Rouleau de guidage vertical, version mobile pour couper en paquet							

Table à rouleaux charge 5,8kN/rouleau; sortie pour coupes biaisées à droite

1000x500, 5 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées	manuelle	-			-		
2000x500, 6 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-		
3000x500, 8 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-		
4000x500, 10 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-		
6000x500, 12 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-		
3000x500, 9 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées	motorisée	-			-		
6000x500, 14 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-		
12000x500, 24 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-		

Table à rouleaux charge 5,8kN/rouleau; côté évacuation, machines à coupe droite

1000x500, 3 rouleaux de guidage	manuelle		-	-		-	-
2000x500, 6 rouleaux de guidage			-	-		-	-
3000x500, 7 rouleaux de guidage			-	-		-	-
4000x500, 8 rouleaux de guidage			-	-		-	-
6000x500, 11 rouleaux de guidage			-	-		-	-
3000x500, 9 rouleaux de guidage	motor.		-	-		-	-
6000x500, 14 rouleaux de guidage			-	-		-	-
12000x500, 24 rouleaux de guidage			-	-		-	-

Barres de support

Barres de support entrée ou sortie 1000 mm							
Barres de support entrée ou sortie 2000 mm							
Barres de support entrée ou sortie 3000 mm							

Accessoires pour table à rouleaux, charge 5,8 kN/rouleau

Tôles de protection entre les rouleaux par mètre							
Bac de rétention pour liquide de refroidissement par mètre en dessous de la table à rouleaux							



Table à rouleaux charge 7,6 kN/rouleau; côté aménagement, largeur 700mm

1000x700, 3 rouleaux de guidage	manuelle	1 RGV							
2000x700, 6 rouleaux de guidage		2 RGV							
3000x700, 7 rouleaux de guidage		2 RGV							
4000x700, 8 rouleaux de guidage		2 RGV							
6000x700, 10 rouleaux de guidage		3 RGV							
3000x700, 7 rouleaux de guidage	motorisée	2 RGV							
6000x700, 14 rouleaux de guidage		3 RGV							
12000x700, 24 rouleaux de guidage		5 RGV							
Rouleau de guidage vertical, version réglable pour couper en paquet. La largeur utile est ramenée à 650 mm									

Table à rouleaux charge 7,6 kN/rouleau; côté évacuation, largeur 700mm, pour machines à coupe biaisée

1000x700, 5 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées	manuelle	-			-	-			-
2000x700, 6 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-	-			-
3000x700, 8 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-	-			-
4000x700, 10 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-	-			-
6000x700, 12 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-	-			-
3000x700, 8 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées	motorisée	-			-	-			-
6000x700, 14 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-	-			-
12000x700, 24 rouleaux de guidage, avec rouleaux spéciaux pour coupes biaisées		-			-	-			-

Table à rouleaux charge 7,6 kN/rouleau; côté évacuation, largeur 700 mm, pour machines à coupe droite

1000x700, 3 rouleaux de guidage	manuelle		-	-	-		-	-	
2000x700, 6 rouleaux de guidage			-	-	-		-	-	
3000x700, 7 rouleaux de guidage			-	-	-		-	-	
4000x700, 8 rouleaux de guidage			-	-	-		-	-	
6000x700, 11 rouleaux de guidage			-	-	-		-	-	
3000x700, 7 rouleaux de guidage	motorisée		-	-	-		-	-	
6000x700, 14 rouleaux de guidage			-	-	-		-	-	
12000x700, 24 rouleaux de guidage			-	-	-		-	-	

Barres de support

Barres de support entrée ou sortie 1000 mm									
Barres de support entrée ou sortie 2000 mm									
Barres de support entrée ou sortie 3000 mm									

Accessoires pour table à rouleaux, charge 7,6 kN/rouleau

Tôles de protection entre les rouleaux par mètre									
Bac de rétention pour liquide de refroidissement en dessous de la table à rouleaux par mètre									



RGV = Rouleau de guidage vertical.

Autres longueurs sur demande.

□ = Accessoire disponible · ■ = version standard · ▣ = au choix · - = Accessoire non disponible.

MEBA**accessoires**

Rubans. Articles de consommation.

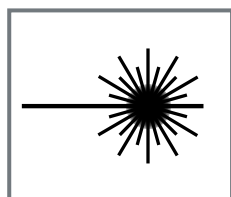
Rubans

Nous testons les meilleurs matériaux et proposons la lame optimale pour chaque scie à ruban et chaque domaine d'application. Les lames sont produites à l'aide de machines de soudage des plus modernes. Livraison rapide garantie.

Dimensions du ruban (mm)	Qualité					Modèles
	Bi-métal S	PB	H1	H2	HM carbure	
4400 x 34 x 1,1	X	X	X	X	X	335, 335 A, 335G, 335GA, 335 DG, 335 DGA
5800 x 41 x 1,3	X	X	X	X	X	410, 410 A, 410 DG, 410 DGA
6100 x 41 x 1,3	X	X	X	X	X	510, 510 A, 510 DG, 510 DGA

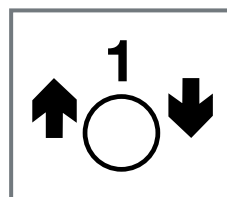
Dimensions du ruban (mm)	Dents par pouce				
	Bi-métal S	PB	H1	H2	HM carbure
	Pour aciers avec un degré de dureté max. 45 HRC profilés et pleins	Pour couper des paquets et profils en grandes dimensions, idéal pour profils en T	Fabrications en série Couper des aciers spéciaux	Couper des aciers spéciaux (aussi nickel et titane)	Couper des aciers durs
34 x 1,1	2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12	2/3; 3/4; 4/6; 6/10; 8/12	1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6	2/3; 3/4	2/3; 3/4
41 x 1,3	2/3; 3/4; 4/6; 6/10	2/3; 3/4; 4/6	1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6	2/3; 3/4	2/3; 3/4

*Différentes longueurs disponibles. Commande minimum de 5 unités.



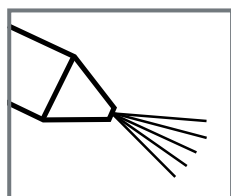
Rayon laser

Indiquant la ligne de coupe.



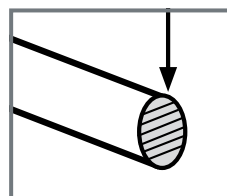
Rouleau de levage

Pour soulever le matériau pendant le transport.



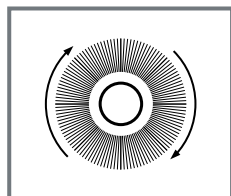
Micropulvérisation

Economique, écologique et propre
Copeaux secs
Pas des gouttes.



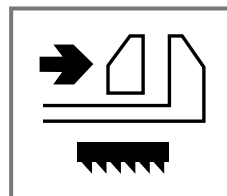
Point zéro automatique

Positionnement du matériau au point zéro
Cycle automatique commence sans chute.



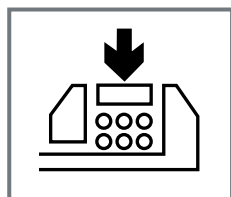
Brosse à copeaux motorisée

Synchronisation avec vitesse de coupe pour nettoyer le ruban permanent.



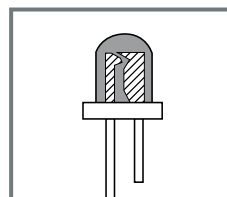
Etau double

Serrage du matériau avant et après le ruban. Réduction des bavures.



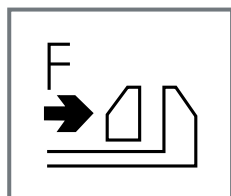
Etau vertical

Pour couper en paquet.



Lampe pour éclairer la scie

Lampe économique en version LED.



Régulation de pression de l'étau

Pour tube à paroi mince.



Convoyeur à copeaux

Pour le transport constant des copeaux dans une boîte
Version pour production en série.

MEBAService



Machine consultant en machine

MEBA sawing solutions

Vous avez le projet - nous avons la solution. Nous serions très heureux de vous conseiller et vous proposer des solutions correspondant à vos besoins en scie à ruban. Nous disposons de fonctionnalités utiles pour le montage ultérieur tel que la MEBA micropulvérisation, le positionnement du matériau au point zéro et les étaux verticaux pour couper en paquet.



Service Technique

Réparation & entretien: Il vaut mieux prévenir que guérir. Un contrôle et un entretien réguliers sont la meilleure façon d'éviter une panne et une perte de productivité. Assurer une disponibilité maximale et vérifier la faisabilité des contrats d'entretien.



Mise en route: Démarrage optimal de votre scie à ruban. L'installation de la machine et la mise en route sont assurées par une équipe expérimentée de notre service technique. Une formation sur site vous garantit un début de production à court terme.



Service pièces détachées:

Disponibles et livrées rapidement. Les pièces détachées MEBA sont les seules à garantir une performance et une longévité optimale pour vos scies à ruban. Nous disposons d'un stock permanent des pièces importantes.



Formations:

Acquérir un savoir-faire indispensable. Une formation approfondie et axée sur la pratique accroît les compétences des utilisateurs et l'efficacité de votre scie à ruban.



Téléservice:

La ligne directe de votre scie à ruban. Nous pouvons prendre le contrôle et diagnostiquer votre scie à ruban grâce à un système de diagnostic en ligne très efficace.



Service rubans

Grandes disponibilités et livraison rapide. Nous testons les meilleurs matériaux et proposons la lame optimale pour chaque scie à ruban et chaque domaine d'application. Les lames sont produites sur les machines de soudage les plus modernes.



Production sur ordre de fabrication

Vous êtes bienvenus. Nous utilisons les fraiseuses et scies à ruban les plus modernes pour traiter vos matériaux. Notre équipe expérimentée garantit les meilleurs résultats.

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6-8
72589 Westerheim
Allemagne

Téléphone (+49) 073 33-96 44-0
Téléfax (+49) 073 33-96 44-44

www.meba-saw.de
info@meba-saw.de



PARTENAIRE de votre PERFORMANCE

ZI - 2, rue de Strasbourg
F- 68220 Héisingue

Téléphone +33(0)389 67 40 22
Email : info@pg-outillage.fr

Toutes informations sont susceptibles d'être modifiées.
Version Janvier 2017.