

Stolit Milano

(Enduit organique ultra fin pour façades, ignifugé)

Description du produit

Stolit Milano est un enduit ultra fin pour l'extérieur, ignifugé, permettant des effets de surfaces très différents : de l'aspect béton à l'aspect lisse, jusqu'à l'aspect Marmorino.

Stolit Milano est une finition utilisée dans de nombreux systèmes :

1. sur maçonnerie verticale, *Stolit Milano* est conforme au DTU 59.1
2. Sur ITE, *Stolit Milano* est une finition des systèmes: *StoTherm Classic* et *StoTherm Vario* et *StoRénovation*.
3. Sur façade ventilée *StoVentec*

Composition

Liant : Dispersion de polymère

Charge : Carbonate de calcium, Granulats de marbre calibrés.

Phase aqueuse

Caractéristiques

- Permet d'obtenir des aspects de surface très spécifiques et différents.
- Aspect lisse, feutré, aspect Marmorino (en relief), aspect béton.
- Très perméable à la vapeur d'eau.
- Résiste aux intempéries. - Grand choix de teinte.

Domaine d'utilisation

Enduit de finition de systèmes d'Isolation thermique par l'Extérieur, ou destiné aux maçonneries extérieures, ou sur façade ventilée

Limites d'utilisation

Ne pas appliquer sur des supports humides ni sur des surfaces horizontales.

Ne pas appliquer sur des surfaces non planes.

Ne pas appliquer sur d'anciennes imperméabilisations.

Ne pas appliquer au dessus de +28°C et en plein soleil, et pas en-dessous de 5°C.

Conformément aux réglementations en vigueur, les teintes de coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont exclues (en montagne et au-dessus de 1300 m d'altitude, le coefficient d'absorption est limité à 0,5). On veillera à ne pas juxtaposer, sans joint de fractionnement, les teintes dont la différence de coefficient d'absorption est supérieure à 0,2.

Teintes foncées et soutenues

Les teintes X-black sont les teintes foncées et soutenues dont l'indice de luminosité est compris entre 10% et 35%.

Elles bénéficient de la technologie NIR (NearInfrared Reflection). Elles réfléchissent le rayonnement infrarouge du soleil

et permettent d'obtenir un coefficient d'absorption solaire < 0,7, parfaitement en conformité avec la réglementation DTU59.1 (Juin 2013) et cahier 3035 V2 du CSTB.

Ces teintes X-black sont applicables en extérieur sur : nos systèmes ITE, StoVentec R enduits et en ravalement D3 et D3 armé.

Les teintes X-black sont disponibles dans la plupart des teintes du « nuancier Façade » Sto (nous consulter).

Conditions de mise en œuvre

Préparation du support

Tous les supports doivent être plans, solides, non friables, exempts de fissures, propres et secs ; enlever les résidus de peinture ou de crépis non adhérents.

Sur maçonnerie verticale, et afin de rendre la surface plus plane, un surfaçage préalable l'aide de *StoArmat Classic* est possible.

Application

En préambule, avant tout démarrage de chantier, il est fortement conseillé de suivre une formation pratique destinée à la mise en œuvre du produit *Stolit Milano* et de maîtriser l'application, ainsi que la réalisation de l'aspect choisi sur le chantier.

Stolit Milano est prêt à l'emploi, mais peut être dilué avec de l'eau jusqu'à la consistance d'application recherchée (2% d'eau maximum). Bien mélanger le produit avant l'application.

Stolit Milano – Aspect lisse :

Stolit Milano peut être utilisé en tant qu'enduit fin. Dans ce cas, l'aspect recherché est plutôt soigné et mat. L'application du crépi est réalisée en deux passes en épaisseur de couche très régulière (2 à 3 kg/m² environ pour les deux passes) à l'aide d'une lisseuse inox. Il est fortement conseillé de feutrer le produit avec une taloche éponge (Eponge pour Nivellit ou éponge pour feutrer) de façon à éliminer les coups de taloche et les bavures de spatules qui restent visibles.

D'autres outils peuvent permettre de parfaire l'état surface : spatules, brosses, ou papiers abrasifs de grain 80 / 100 /120 pour ponçage, une fois le produit bien sec.

Stolit Milano – Aspect Marmorino :

L'aspect *Marmorino* est obtenu par application de *Stolit Milano* déposé par pastillages aléatoires.

Les reliefs offrent un résultat digne d'une façade méditerranéenne traditionnelle.

L'application du crépi est réalisée en deux ou trois passes (environ 2,5 à 3 kg/m² pour les trois passes) à l'aide d'une lisseuse inox.

La première couche de *Stolit Milano* est une couche d'égalisation, (cf aspect lisse : 1.5 à 2.5 kg/m² environ)

Après séchage, si nécessaire, et afin d'éliminer les défauts de planéité, une deuxième couche de *Stolit*

Milano est souvent nécessaire (environ 0.5 kg/m²) ; l'application se fera à la lisseuse inox, en tirant sur le produit ; un feutrage est conseillé.

Enfin, l'opération de pastillage consiste à déposer de façon aléatoire, des petites quantités de *Stolit Milano* afin de recréer un relief (environ 0.3 kg/m² pour 10 pastillages par m²) ; l'emploi d'une taloche inox à bord arrondi (taloche *Marmorino*) est recommandé.

Il est fortement conseillé de feutrer le produit avec une taloche éponge (Eponge pour Nivellit ou éponge pour feutrer) de façon à éliminer les coups de taloche et les bavures de spatules qui restent visibles.

Des indications plus précises de délai concernant le moment idéal pour feutrer ne peuvent être données, en raison des nombreux paramètres qui influencent le séchage (température, vent, ombrage, support, etc....).

Option : patine

Dans le cadre de systèmes d'ITE, nous consulter !

La recherche d'un véritable aspect méditerranéen est en phase avec la construction traditionnelle. Cet aspect est obtenu grâce à l'application d'une lasure qui apportera encore plus de chaleur aux tons naturels. La patine peut être réalisée de plusieurs façons :

1- La patine est obtenue par l'application au rouleau ou à la brosse carrée d'un mélange StoColor Sil Lasura (4 volumes) / StoColor Sil (1 volume) ou StoColor Sil Lasura (4 volumes) / StoCryl V400 (1 volume), afin d'obtenir un aspect très mat et nuancé (consommation environ 150 g/m²). Un feutrage à l'éponge est

indispensable.

Il faudra, dans ce cas privilégier un *Stolit Milano* de teinte blanche ou pastel, de façon à bien faire ressortir les nuances.

2- La patine est obtenue par l'application au rouleau ou à la brosse carrée d'une peinture métallisée StoColor Métallic diluée à 30% avec de l'eau afin d'obtenir un aspect métallisé remarquable et nuancé. (consommation environ 150 g/m²). Un feutrage à l'éponge est possible.

Stolit Milano – Aspect béton:

La première opération consiste à appliquer à la taloche, une couche de *Stolit K1.5* (crépi taloché de taille de grain 1.5mm), à raison de 2.7 kg/m² environ.

Cette couche est déterminante quand à la réalisation de l'aspect béton. Elle permet de recréer non seulement le bullage du béton, mais également l'aspect strié ou moulé du béton.

Après un séchage complet du *Stolit K1.5*, généralement 24h en conditions normales (20°C et 65% d'humidité relative), il y a lieu de procéder à l'élimination par grattage, des grains qui subsisteraient en surépaisseur, de façon à avoir une surface régulière. L'élimination se fera à l'aide de la partie tranchante d'une lisseuse inox.

Ensuite, appliquer le crépi *Stolit Milano* à l'aide d'une lisseuse inox, par petites touches, « au grain », dans tous les sens, de façon à laisser apparaître des coups de taloche ou « sardines ».

La consommation est comprise entre 1.5 et 2.5 kg/m².

Après séchage complet, procéder à l'opération de ponçage ; idéalement avec un papier abrasif de grain 80. Ce ponçage peut être manuel ou mécanisé.

Terminer par un dépoussiérage par soufflage ou avec une éponge humide.

Les étapes nécessaires à la réalisation de l'aspect béton.

- 1- application Stolit K1.5
- 2- talochage Stolit K1.5
- 3- grattage Stolit K1.5
- 4- application Stolit Milano
- 5- ponçage
- 6- dépoussiérage

Stolit Milano aspect béton poli

Les étapes nécessaires à la réalisation de l'aspect béton poli.

- 1- une couche de Stolit K1.5 séchage et égrenage
- 2- une couche de Stolit Milano, séchage et égrenage
- 3- une deuxième couche de Stolit Milano, séchage et ponçage jusqu'au grain, de façon à avoir un aspect lisse sans faire ressortir le grain.

Mise en garde :

Veillez dans tous les cas (aspects lisse, aspect Marmorino et aspect béton) à maîtriser la mise en œuvre du produit avant de réaliser un chantier.

Quelque soit l'aspect réalisé, l'organisation sur le chantier doit être irréprochable, c'est ce qui déterminera la réussite en terme d'esthétique.

Le panneautage sera obligatoire au-delà de 40 m².

Compte tenu de la nouveauté des produits et de la spécificité de mise en œuvre, le Centre de formation Sto est

en mesure d'assurer une formation pratique destinée aux entreprises applicatrices.

Consommation

De 2 à 3 kg /m² environ selon les aspects et le nombre de couches

Les chiffres sur la consommation ne sont donnés qu'à titre indicatif et reposent sur notre propre expérience. Les chiffres exacts sur la consommation doivent être établis sur place, étant donné qu'ils dépendent du procédé d'application ainsi que de la nature de l'état du support ou encore des conditions liées à l'aspect. (voir tableau 1)

Les consommations indiquées dans nos fiches techniques sont théoriques et correspondent toujours à des consommations de produit pur.

Températures d'application

La température lors de l'application (produit, support, ambiance) doit être comprise entre +5 °C et +28 °C.

Temps de séchage

Stolit Milano sèche physiquement par évaporation de l'eau. Par conditions idéales, notamment l'été, *Stolit Milano* résiste à la pluie après env. 8 heures (+20°C/65% d'humidité relative). Le séchage à cœur est complet après env. 24 heures. La dureté finale est atteinte après environ 28 jours, et il n'est plus ponçable. Les conditions météorologiques influencent considérablement le séchage. Il est toujours nécessaire de prendre en considération ce facteur pour un bon déroulement des travaux.

Précision des teintes

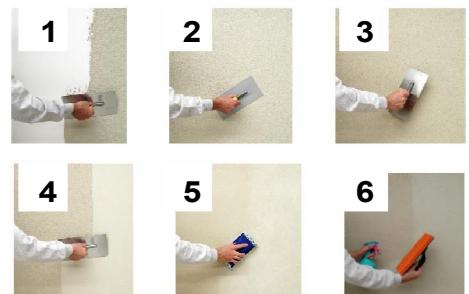
Sto ne peut garantir la parfaite uniformité d'une teinte et l'absence de taches lors du séchage dont le processus est lié aux conditions climatiques, au type de support, en particulier dans le cas de:

a) Comportement d'absorption

hétérogène du support,
b) Différence de niveaux d'humidité du support sur toute la surface,
c) Localement alcalinité/ substances très différentes en surface du support
d) Incidence directe de la lumière du soleil avec ombre portée sur le revêtement fraîchement appliquée.

Délavage

Lorsque le séchage est retardé et que les couches du revêtement ne sont pas complètement sèches à cœur, des effets de surface (stries) causés par la rosée, brouillard, eau pulvérisée ou de la pluie peuvent apparaître au cours des premiers cycles de vie du produit en raison des agents technologiques solubles dans l'eau. En fonction de



l'intensité de la teinte, cet effet peut se produire à des degrés divers. Cela ne constitue pas une altération de la qualité du produit. Ces effets disparaissent habituellement avec les précipitations suivantes.

Nettoyage des outils

A l'eau, immédiatement après utilisation.

Mesures de sécurité

La distance entre l'échafaudage et la façade doit être correctement étudiée selon l'application, en particulier lorsque *Stolit Milano* doit être poncé. Les distances des échafaudages doivent correspondre aux prescriptions légales.

Conditionnement, stockage

Conditionnement

Emballage : 25 Kg et par palette de 600 kg.

Teinte

En blanc et dans les teintes du

nuancier StoColor System et nuancier StoFaçade.

Peut-être teinté avec *StoTint Aqua* (concentré de teintage aqueux) jusqu'à max. 1 % du poids. Supplément de prix pour les couleurs plus intenses.

Stockage

Conserver au sec. En cas d'humidité, la formation de grumeaux est possible. Observer la mise en garde sur l'étiquette de l'emballage ainsi que la fiche de données de sécurité

Tableau 1 : Primaires

Supports	Primaires
Peinture à la dispersion / Peinture à la résine	StoPrim Plex
Peinture silicate	StoPrim Plex
Béton (si lisse)	StoPrim Plex
Enduit hydraulique et béton	StoPrim Grundex
Crépi ancien	StoPlex W
Crépi organique de finition – Panneaux Glasal	Stoplex W

Tableau 2 : Consommation et numéros d'articles

Teinte	Emballage	Consom. Env.	N° d'article
Blanc	25 kg	2.50 kg/m ²	04366-003
Teinté	25 kg	2.50 kg/m ²	04366-004
X-Black	25 kg	2.50 kg/m ²	04366-019

Tableau 3 : Données physiques

Critère – Stolit Milano	Norme/prescription d'essai	Valeur	Indication
Densité à 20 °c	DIN EN ISO 2811	1,7-1,9 g/cm ³	
Diffusion à la vapeur d'eau coefficient μ	DIN EN ISO 7783-2	400-500	V2 moyen
Coef de diffusion de vapeur d'eau Sd	DIN EN ISO 7783-2	0,39-0,44 m	V2 moyen
Perméabilité à l'eau W	DIN EN 1062-3	<0.05 kg/(m ² h1/2)	W3 faible
Conductibilité thermique	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Stolit Milano



Sto AG, Ehrenbachstr.1, D-79780 Stühlingen
10

EN 15824

Stolit Milano

Enduit de maçonnerie organique extérieur

Perméabilité à la vapeur d'eau V2 moyen

Absorption d'eau W3 faible

Adhérence sur béton $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$

Durabilité PND

Conductivité Thermique PND

Réaction au feu B-s1, d0 (difficilement inflammable)

*PND « Performance non déterminée »

Assurances

Produit assuré auprès de la compagnie Axa au titre de la responsabilité professionnelle des fabricants et assimilés de matériaux de construction.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont indicatives. Elles ne peuvent remplacer un descriptif spécifique à la nature et à l'état des fonds à traiter. Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site Sto.

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr

Fiche technique Stolit Milano

Sto SAS

Siège de Sto France

224 Rue Michel Carré

CS. 40045

95872 BEZONS Cédex

Tél 01 34 34 57 00

Fax 01 34 34 56 60

SAS au capital de 3 500 000 € - Siret : 302 571 732 00163 - RCS Pontoise 2004 B 00636 - APE 4673B

Agences de :

Dijon

Tél 03 80 51 77 40

Fax 03 80 54 01 31

Z.I. Acti Sud

5, rue Louis Lumière

21160 MARSANNAY LA COTE

Lyon

Tél 04 72 79 41 90

Fax 04 72 79 41 99

Z.I. Mi-Plaine

53 Chemin de Genas

69800 ST PRIEST

Metz

Tel 03 87 54 12 20

Fax 03 87 32 40 28

Campus d'activité de la Maxe

57140 LA MAXE

Mulhouse

Tél 03 89 53 22 82

Fax 03 89 53 22 95

5 Impasse des Crêtes

Z.A. Jeune Bois

68270 WITTENHEIM

Nancy

Tél 03 83 59 48 49

Fax 03 83 59 48 50

18 rue Emile Levassor

Z.A. des Franclos

54710 LUDRES

Paris

Tél 01 34 34 57 00

Fax 01 34 34 56 60

224 rue Michel Carré

95870 BEZONS

Thonon

Tél 04 50 71 04 78

Fax 04 50 71 88 66

Route de l'Usine Bonatrais

74140 SCIEZ

Strasbourg

Tél 03 88 19 27 08

Fax 03 88 81 37 10

Z.A. Vogeleau

Rue du Château d'Angleterre

BP 160

67304 SCHILTIGHEIM Cedex

Usine de la

Copechagnière

Tél 02 51 45 71 00

Fax 02 51 41 40 97

11 rue Pierre Rézeau

85260 LA COPECHAGNIERE

Aubagne

Tél 04 42 18 39 40

Fax 04 42 01 69 00

Z.I. Les Paluds

187 Avenue du Mistral

13400 AUBAGNE

Bordeaux

Tel 05 56 07 42 40

Fax 05 56 90 99 80

11 Avenue Archimède

33600 PESSAC

Rennes

Tél 02 23 61 19 10

Fax : 02 99 22 85 10

ZI Sud-Est

7 rue de la Sauvage

35000 RENNES

Lille

Tél 03 28 76 16 60

Fax 03 20 10 93 50

ZA de la Broye

Rue du Chauffour

59710 ENNEVELIN

Tours

Tél 02 47 34 31 20

Fax 02 47 34 37 30

40 rue des Frères Lumière

37170 CHAMBRAY LES TOURS

Rosny sous Bois

Tél 01 41 72 10 70

Fax 01 48 12 81 25

11 rue Joseph et Etienne de

Montgolfier

93110 ROSNY SOUS BOIS

Clermont Ferrand

Tél 04 73 99 47 50

Fax 04 73 16 10 66

ZAC des Claveloux

2 rue Claude Burdin

63100 CLERMONT FERRAND

Assistance Technique

Tel 0 820 04 20 44

Fax 0 820 04 20 45

sto.technique.fr@sto.com

Centre de Formation

Tel 0 820 30 27 30

formation.fr@sto.com

Service Clients

Tel 0 820 20 27 20

Fax 0 820 20 27 21

Nantes

Tél 02 28 03 99 50

ZAC les Hauts de Couëron

3 rue du Fontenay

44220 COUERON

Dans un souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons la possibilité de modifier nos fiches techniques. Nous vous conseillons vivement de vérifier que vous disposez bien de la dernière version à jour sur le site : www.sto.fr

Fiche technique Stolit Milano