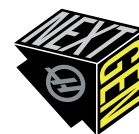


Haas DT-2

Perceuse-taraudeuse



1. La broche à entraînement direct en ligne tourne à 15 000 tr/min, permettant un taraudage rigide jusqu'à 5 000 tr/min

2. Changeur d'outils latéral à grande vitesse (20+1 positions)

3. Programmation en code G normalisé ISO avec la commande conviviale Haas ou utilisation du système de programmation intuitif en option

4. Les avances rapides de 61,0 m/min combinées aux grandes accélérations réduisent les temps de cycle

5. Un système d'arrosage haute pression et deux vis sans fin (en option) évacuent rapidement les copeaux du bloc de cartérisation

6. La large base en fonte est définie selon la technique d'analyse des éléments finis, qui garantit sa robustesse



Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Dispositifs standard]

- Commande vectorielle 11,2 kW
- Broche à cône BT30 15 000 tr/min
- Entraînement direct en ligne
- Changeur d'outils latéral 20+1 positions
- Écran LCD couleur 38 cm avec port USB
- Taraudage rigide à grande vitesse
- Module de détection des pannes d'alimentation
- Mémoire programme 1 Go
- Fabrication aux États-Unis

[Options] Liste partielle

- Système d'arrosage à travers la broche
- Broche à cône BT30 20 000 tr/min
- Buse d'arrosage programmable
- Convoyeur à copeaux à deux vis sans fin
- Usinage à grande vitesse avec fonction d'anticipation
- Système de programmation intuitif Haas
- Système de palpéage intuitif sans fil
- Entraînements 4e et 5e axe



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

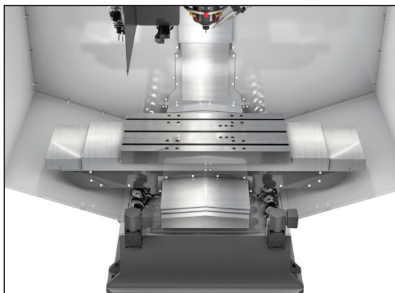
Haas DT-2



Perceuse-taraudeuse

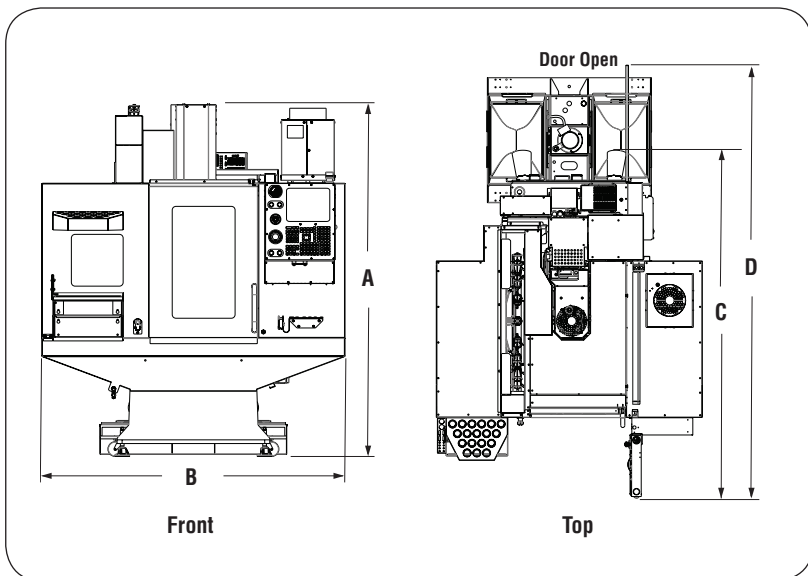
Le DT-2 est un centre d'usinage compact et à grande vitesse, qui intègre les composants et sous-ensembles éprouvés de Haas. Il arbore une construction et des caractéristiques identiques à celles du DT-1, à la différence qu'il présente une course supplémentaire de 203 mm sur l'axe X et une plus grande longueur de table. La broche en ligne cône 30 éprouvée de Haas, le changeur d'outils 20+1 positions, les vitesses d'accélération élevées, les avances rapides et les délais de changement d'outils incroyablement courts du DT-2 font de cette machine un centre d'usinage haute productivité très attractif.

Le DT-2 est un centre d'usinage de faible encombrement pour la production allégée qui autorise le positionnement côte à côte de plusieurs machines, d'où une utilisation des plus efficaces de l'espace à disposition en atelier.



La plus grande longueur de table, la course plus longue sur l'axe X et la capacité d'usinage supérieure du DT-2 autorisent des fixations multiples et des diviseurs multi-broches pour la production de lots volumineux.

La broche à cône BT30 à entraînement direct en ligne, de conception Haas, tourne à 15 000 tr/min pour un fraisage haute vitesse et un taraudage rigide à des vitesses allant jusqu'à 5 000 tr/min.



Dimensions d'usinage

DT-2

A.	Hauteur d'usinage max.	2 489 mm
B.	Largeur d'usinage max.	2 083 mm
C.	Profondeur d'usinage max.*	2 718 mm
D.	Profondeur d'usinage max. avec réservoir de liquide d'arrosage	3 251 mm

* Avec commande poussée vers l'avant. 914 mm supplémentaires requis pour ouvrir le panneau d'entretien arrière.

[Caractéristiques techniques]

Courses	DT-2
X	711 mm
Y	406 mm
Z	394 mm

Table	
Longueur	864 mm
Largeur	381 mm
Poids max. sur la table ¹	113 kg

Broche	
Vitesse	15 000 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max	62 Nm à 1 700 tr/min
Puissance nominale max.	11,2 kW

Broche optionnelle	
Vitesse	20 000 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max	21,7 Nm à 2 800 tr/min
Puissance nominale max.	11,2 kW

Taraudage	
Vitesse de taraudage max.	5 000 tr/min
Taille max. du taraud (aluminium)	M12-1,75

Vitesses d'avance	
Avances rapides max.	61,0 m/min
Coupe max.	30,5 m/min

Changeur d'outils	
Capacité	20+1
Cône/Type d'outil	BT 30
Diamètre d'outil max.	51 mm
Copeau à copeau	1,8 s

Généralités	
Puissance requise (min.)	354 - 488 V triphasé
Capacité d'arrosage	170 L

¹ Un kit d'ancrage pour machine est hautement recommandé.

² Contactez votre HFO pour de plus amples informations.



ISO 9001:2008