

Haas ST-50 & ST-55



Tours à Grand Alésage



1. Nez de broche avant et arrière, assurant un accès dégagé pour l'installation du mandrin et le chargement des pièces

2. Le tour offre une course sur l'axe Z de 2 032 mm, inclut une poupée mobile servocommandée programmable et arbore un logement pour lunette, pour un soutien supplémentaire

3. Puissante commande vectorielle 41 kW (55 ch), boîte deux vitesses

4. Tourelle BOT (outils à boulonner) 12 positions robuste, qui accepte les supports fendus pour barre d'alésage 184 mm

5. Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas. Vous pouvez aussi utiliser notre système de programmation intuitif en option

Garantie : 1 an pièces et main-d'œuvre

[Caractéristiques standard]

- Capacité de coupe max. de 648 x 2 032 mm
- Commande vectorielle 41 kW
- Boîte deux vitesses
- Tourelle pour outils à boulonner 12 postes
- Programmable Servo Tailstock, MT6
- Écran LCD couleur 15"
- Port USB intégré
- Mémoire programme d'1 Mo
- Télécommande améliorée avec écran LCD
- Taraudage rigide
- Commande Haas conviviale
- Fabrication aux États-Unis

[ST-50]

- Broche 1 400 tr/min
- Calibre d'alésage 216 mm
- Nez de broche avant et arrière A2-15 ¹

[ST-55]

- Broche 1 000 tr/min
- 318 mm Through-Bore
- Nez de broche avant et arrière A1-20 ¹

¹ Pas de mandrin ni raccord union rotatif inclus

[Options] *liste partielle*

- Systèmes d'arrosage haute pression
- Palpeur de pièces
- Kit pour pointes fixes
- Convoyeur à copeaux à bande
- Interface Ethernet
- Système de programmation intuitif Haas



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité quant à d'éventuelles erreurs typographiques. Machines illustrées avec matériel en option.

Haas ST-50 & ST-55

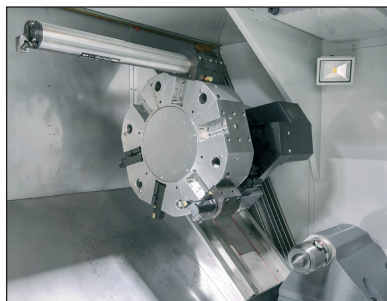


Tours à grand trou débouchant

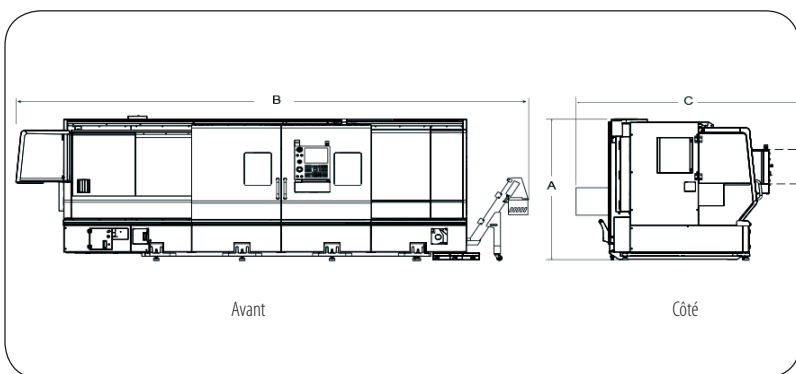
Les Haas ST-50 et ST-55 sont des centres de tournage à alésage grand diamètre destinés à un usage intensif, qui permettent les grosses passes et offrent une rigidité optimale et une stabilité thermique élevée. De par leur capacité double mandrin, leur broche à couple élevé et leur large alésage, ces machines s'avèrent idéales pour usiner de gros raccords et canalisations, des éléments d'accouplement de grandes dimensions et des rouleaux de grande longueur. Offrant un passage de barre généreux, les modèles ST-50 et ST-55 proposent le meilleur rapport prix-performances de leur catégorie, et peuvent être conjugués à un vaste choix d'options haute productivité.



La partie arrière des mandrins des modèles ST-50 et ST-55 est entièrement cartésienne lors de l'usinage, mais s'ouvre pour garantir un accès total depuis l'avant et le dessus, ce qui simplifie le montage et le réglage du mandrin et facilite le placement d'une canalisation via un pont roulant.



Les deux machines sont équipées d'une tourelle robuste pour outils à boulonner 12 positions qui accepte les supports fendus pour barre d'alésage 184 mm et permet une fixation par serrage hydraulique.



Dimensions d'usinage

	ST-50	ST-55
A. Hauteur d'usinage max.	2 337 mm	2 337 mm
B2. Largeur d'usinage max. avec convoyeur	7 417 mm	7 417 mm
C. Profondeur d'usinage max*	2 997 mm	2 997 mm

* Additional 914 mm required to open rear service panel.

[Caractéristiques techniques]

Capacités	ST-50	ST-55
Taille du mandrin	No chuck or rotating union included	
Diamètre de coupe max.	648 mm	648 mm
Longueur de coupe max.	2 032 mm	2 032 mm

Broche

Vitesse max.	1 200 rpm	1 000 rpm
Puissance nominale max. du moteur	41 kW	41 kW
Couple max.	5 762 Nm @ 30 rpm	5 762 Nm @ 30 rpm
Nez de la broche	Front & rear A2-15	Front & rear A1-20
Alésage de la broche	Ø 216 mm	Ø 318 mm

Diamètre de passage

Sur tablier avant	876 mm	876 mm
Au-dessus du chariot	648 mm	648 mm
Sur poupée mobile	648 mm	648 mm

Courses et vitesses d'avance

Axe X	432 mm	432 mm
Axe Z	2 032 mm	2 032 mm
Poussée max. sur l'axe X	24 465 N	24 465 N
Poussée max. sur l'axe Z	40 034 N	40 034 N
Avances rapides sur l'axe X	18,0 m/min	18,0 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	8,1 m/min	8,1 m/min

Généralités

Poids	13 835 kg	14 062 kg
-------	-----------	-----------

