

MAGUIRE

Données Techniques du Produit

Doseur Gravimétrique MAGUIRE MGF-4-ST et MGF-8-ST

Conception

Le dosage par perte de poids du MGF, qui a fait ses preuves, est une technologie de calibration automatique, qui élimine totalement les procédures de pesage manuel et par conséquent les estimations erronées fréquentes des taux de comptage. L'embase d'adaptation rainurée permet une installation facile sur les entraxes de la plupart des machines de transformation et supportent toutes les trémies d'alimentation des machines. La trémie en aluminium du MGF peut contenir jusqu'à 10 kg de matière. Le démontage et le remplacement aisé de la trémie permet un changement rapide et facile des couleurs. Des trémies supplémentaires de matière sont également disponibles.



Caractéristiques Principales

- Il y a 3 modes de fonctionnement en standard : mode Cycle pour l'injection et le soufflage, mode Continu, mode Suvi Extrusion pour les extrudeuses.
- La procédure d'installation facile permet à l'utilisateur de renseigner le taux de dosage (LDR) et également le poids ou le débit en kg/h. Le doseur ajuste automatiquement le temps de sortie de la vis et de l'extrudeuse.
- Le nouveau moteur pas à pas fonctionne à 200 incréments par tour. En association avec le contrôle digital les 200 rotations pas à pas permettent d'atteindre une résolution de mesure de +/- 0,2% du taux de dosage LDR.
- Le port USB permet le chargement et l'impression de données et la possibilité de mettre à jour le logiciel.
- La documentation détaillée de l'utilisation de matériel peut être obtenue par le logiciel de mise en réseau G2 ou par le protocole MLAN par ethernet.
- Compatible avec les systèmes LIW pour le contrôle d'extrusion LineMaster.

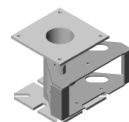
Options

Ç AGL-ST système de venturi pour chargement automatique.

Ç AEK-GS kit d'extension pour d° porter le boîtier de contrôle, jusqu'à 6 mètres de distance.

Ç 865-40 embase d'adaptation pour petites presses à injecter et extrudeuses.

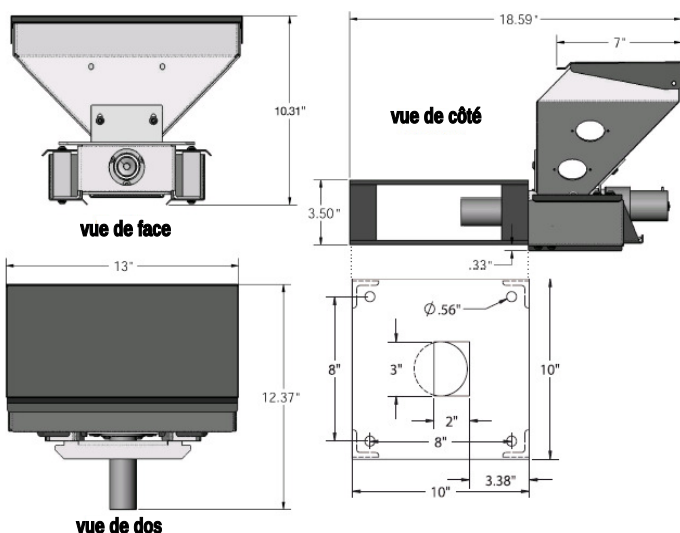
Ç SGF embase d'adaptation pour grandes extrudeuses et presses à injecter.



NOTA : Merci d'indiquer lors de votre commande quelle adaptation est nécessaire, sans coût supplémentaire.



Dimensions



Données Techniques

Modèle	4-ST	8-ST
D° bit minimum g/s**	0.05	3.64
D° bit maximum g/s**	3.64	15.60
D° bit minimum Kg/h**	0.2	13.0
D° bit maximum Kg/h**	13.0	55.0
** Le d° bit indiqué est influencé par le type de matière, les chiffres sont basés sur une densité apparente de 0.75		
Puissance électrique	110-230V	110-230V