

OK Tooltrode 50

OK 85.58 est une électrode de rechargement dur, déposant un métal qui correspond ceux qu'on utilise pour les outils travaillant chaud, les outils de forgeage, etc... Ces aciers doivent avoir une grande dureté, une grande résistance à l'abrasion, une grande ténacité et surtout une grande résistance au recuit.

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : E Z Fe3
-------------	--------------------

Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	High speed steel
Type de revêtement	Lime Basic

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Nb	Co	W
0.32	0.9	1.1	1.8	0.8	2.1	7.9

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	70-110 A	22 V	65 %	53 sec	0.9 kg/h (2.0 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	100-150 A	23 V	63 %	62 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	130-190 A	23 V	63 %	75 sec	1.7 kg/h (3.7 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	180-250 A	25 V	66 %	88 sec	2.2 kg/h (4.9 lbs/h)