

ESM – Caractéristiques techniques

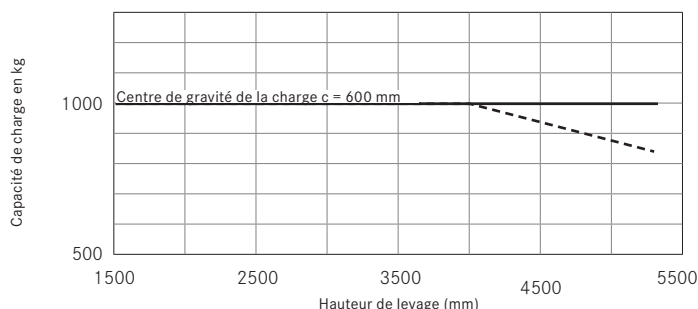
Chariot-élévateur à plate-forme



Fiche technique établie selon les directives VDI 2198 et ne contenant que les caractéristiques du modèle standard.
Valeurs susceptibles de variations selon les bandages / pneumatiques, mâts, accessoires, etc.

Caractéristiques	1.1	Constructeur			STILL					
	1.2	Modèle			ESM 10 Mât Simplex	ESM 10 Mât Simplex Conteneur	ESM 10 Mât NiHo	ESM 10 Mât NiHo Conteneur	ESM 10 Mât Triplex	ESM 10 Mât Triplex Conteneur
	1.3	Source d'énergie			batterie					
	1.4	Conduite			Porté debout					
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	1000					
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600					
	1.8	Distance de l'axe de l'essieu avant au talon des fourches	x	mm	138–(196²)					
	1.9	Empattement	y	mm	966					
	Poids	2.1	Poids à vide		kg	1980	1973	2083	2070	2207
2.2		Charge sur essieu avant (avec charge)		kg	2487	2480	2583	2570	2706	2688
2.2.1		Charge sur essieu arrière (avec charge)		kg	493	493	500	500	501	501
2.3		Charge sur essieu avant (sans charge)		kg	723	716	819	806	942	924
2.3.1		Charge sur essieu arrière (sans charge)		kg	1257	1257	1264	1264	1265	1265
Roues/roulements	3.1	Bandages			Polyuréthane					
	3.2	Dimensions bandages, avant			250 x 80					
	3.3	Dimensions bandages, arrière			254 x 100					
	3.5	Nombre de roues à l'avant (x = motrice)			2					
	3.5.1	Nombre de roues à l'arrière (x = motrice)			1x					
	3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	770					
	3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	/					
Principales dimensions	4.1	Inclinaison du mât/tablier en avant		°	1,4					
	4.1.1	Inclinaison du mât/tablier en arrière		°	4 ¹					
	4.2	Hauteur mât replié	h ₁	mm	2123	2003	2178	2058	2230	2110
	4.3	Levée libre	h ₂	mm	1580	1460	1633	1513	1685	1565
	4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	1600	1480	3520	3280	5253	4893
	4.5	Hauteur hors tout mât déployé	h ₄	mm	2143	2023	4063	3823	5796	5436
	4.7	Hauteur en haut du toit de protection (cabine)	h ₆	mm	2120	2000	2120	2000	2120	2000
	4.8	Hauteur siège/plate-forme	h ₇	mm	95/195					
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	2402-(2460²)					
	4.20	Longueur incl. talon des fourches	l ₂	mm	1252-(1310²)					
	4.21	Largeur hors tout	b ₁	mm	850					
	4.22	Épaisseur des bras de fourches	s	mm	40					
	4.22.1	Largeur des bras de fourches	e	mm	80					
	4.22.2	Longueur des bras de fourches	l	mm	1150					
	4.23	Tablier de fourches DIN 15173 (classe/forme A, B)			Cl. II/forme A					
	4.24	Largeur du tablier de fourches	b ₃	mm	820	820	612	612	612	612
	4.25	Largeur externe des fourches	b ₅	mm	540-(525¹)-(584²)					
	4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m ₁	mm	63	63	48	48	48	48
	4.32	Garde au sol à mi-empattement	m ₂	mm	56					
	Performances	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en largeur	A _{st}	mm	2600–(2653²)				
4.34		Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en longueur	A _{st}	mm	2711–(2767²)					
4.35		Rayon de giration	W _a	mm	1114					
5.1		Vitesse de translation (avec charge)		km/h	8					
5.1.1		Vitesse de translation (sans charge)		km/h	9					
5.2		Vitesse d'élévation (avec charge)		m/s	0,17		0,16		0,16	
5.2.1		Vitesse d'élévation (sans charge)		m/s	0,27		0,26		0,25	
5.3		Vitesse de descente (avec charge)		m/s	0,30					
5.3.1		Vitesse de descente (sans charge)		m/s	0,30					
5.8		Rampe maxi (avec charge)		%	8					
5.8.1	Rampe maxi (sans charge)		%	15						
5.10	Frein de service			hydr./méc.						
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, puissance S2 60 min		kW	2,2					
	6.2	Moteur de levée, puissance avec S3 = 15 %		kW	3					
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non			DIN 43535-B					
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K _s		V/Ah	24/420-465					
	6.5	Poids batterie (± 5%)		kg	385					
	6.6	Consommation d'énergie selon cycle VDI		kWh/h	2,57					
Autres	8.1	Commande de translation			Électrique					
	8.2	Pression hydraulique de service pour équipements auxiliaires		bar	200					
	8.3	Quantité d'huile pour équipements auxiliaires		l/min	8					
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur		dB (A)	<70					

Capacités de charge du ESM 10 (mât Simplex, NiHo et Triplex)

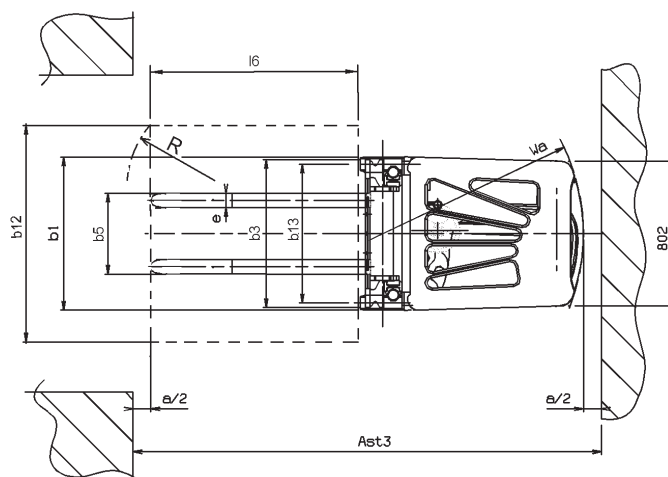
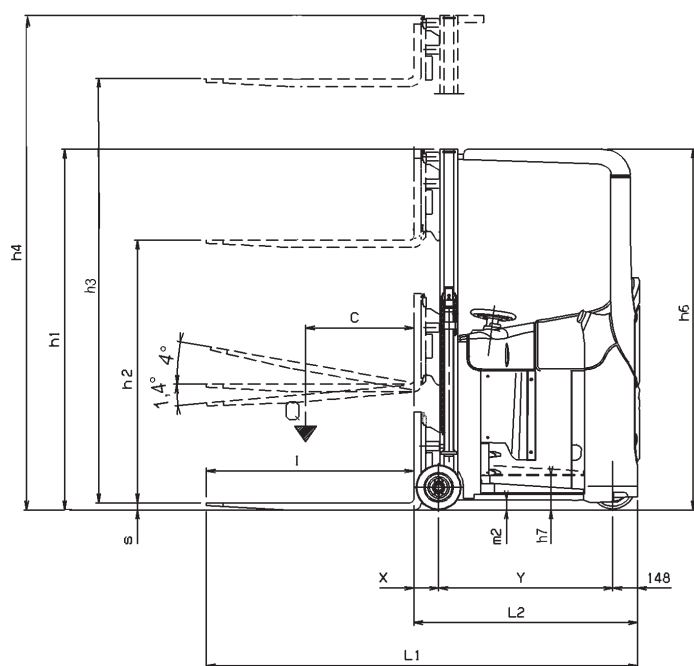


¹ Avec tablier inclinable en option

² Avec TDL intégré

— avec fourches standards - - - avec Tablier à Déplacement Latéral intégré (TDL) et fourches standards

Valeurs susceptibles de variations selon l'équipement du chariot



ESM – polyvalence et maniabilité.

Le chariot élévateur à plate-forme ESM est d'une extrême polyvalence, assurant de hautes performances aussi bien pour les transports internes que pour des applications de stockage et de gerbage. L'ESM brille particulièrement dans les allées étroites et pour les transports nécessitant de fréquents changements de direction. Grâce à un centre de gravité de charge à 600 mm, l'ESM permet de manipuler avec une étonnante facilité des marchandises jusqu'à 1 000 kg à des hauteurs de levée jusqu'à 5 300 mm. Sa parfaite association d'un ensemble de paramètres clés – sécurité, puissance, confort, compacité, fiabilité et facilité d'entretien – en fait un outil logistique idéal, que ce soit pour l'approvisionnement de chaînes de montage, les transports en allées étroites, mais aussi la desserte d'entrepôts compacts ou le chargement/déchargement de semi-remorques.

Principaux atouts de l'ESM :

- Poste de travail haute ergonomie avec nombreux rangements et déposes
- Système de commande de dernière génération pour la translation comme la levée
- Châssis haute compacité avec angles arrondis
- Mât de levage, châssis et toit de protection conducteur conçus et reliés entre eux pour un maximum de stabilité de l'ensemble porteur
- Commande électrique paramétrable selon les besoins de chaque client
- Précision et progressivité des levées grâce une technologie de clapets proportionnels
- Capot monobloc assurant un accès instantané aux sous-ensembles pour la maintenance et l'entretien
- Déport latéral de la plate-forme garantissant une visibilité périphérique optimale

- Absence de bras de roues assurant un engagement et un dégagement particulièrement simples des charges, ainsi que la prise et dépose de supports de charge fermés
- Maniabilité hors pair grâce à un angle de braquage de $\pm 92^\circ$

Équipements de série :

- Moteur de translation 2,2 kW
- Moteur de levée 3,0 kW
- Pilotage intuitif par joystick
- Direction assistée hydrostatique
- Changement de batterie latéral
- Triple freinage : électrique (à l'avant), mécanique (à l'arrière) et automatique (parking)
- Position de travail réglable en fonction de la morphologie du cariste
- Mât haute visibilité avec hauteur de levée jusqu'à 5 300 mm
- Toit de protection conducteur avec vitrages haute visibilité
- Plateforme conducteur avec réglage hydraulique de hauteur
- Longueur des fourches : 1 150 mm

Équipements spéciaux :

- Différents types de mâts pour des hauteurs de levée jusqu'à 1 600 mm/3 520 mm/5 253 mm
- Batterie haute capacité jusqu'à 465 Ah
- Chargeur batterie intégré
- Exécutions spéciales conteneurs & chambres froides
- Hauteur de construction surbaissée
- Tablier à Déplacement Latéral (TDL) intégré
- Fonctions hydrauliques supplémentaires
- Tablier porte-fourches inclinable
- Système de retenue opérateur
- Dossieret de charge
- Indicateur de position de la roue motrice



Votre contact

STILL

6 Bd Michael Faraday

SERRIS - CEDEX 4

77716 MARNE LA VALLEE

Tél. : 01.64.17.40.00

Fax : 01.64.17.41.70

info@still-fr.com

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still-fr.com

STILL S.A.

Vosveld 9

B-2110 Wijnegem

Tél: +32 (0)3 360 62 00

Fax: +32 (0)3 326 21 42

info@still.be

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.be



STILL S.A.

Succursale Suisse romande

Route de Chardonne

CH-1070 Puidoux

Téléphone : +41 (0)21/946 40 80

Téléfax : +41 (0)21/946 40 92

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.ch

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller

L-4410 Soleuvre (Sanem)

Tél: +352 27 84 85 91

Fax: +352 27 84 85 92

info@still-luxembourg.lu

www.still-luxembourg.lu
first in intralogistics